

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/case-cx18c-instrukcja-ksiazka-napraw-i-serwisowania-service-manual-case-cx18c-instrukcje-napraw-schematy-dtr-ksiazki-warsztatowe-p-1910.html>



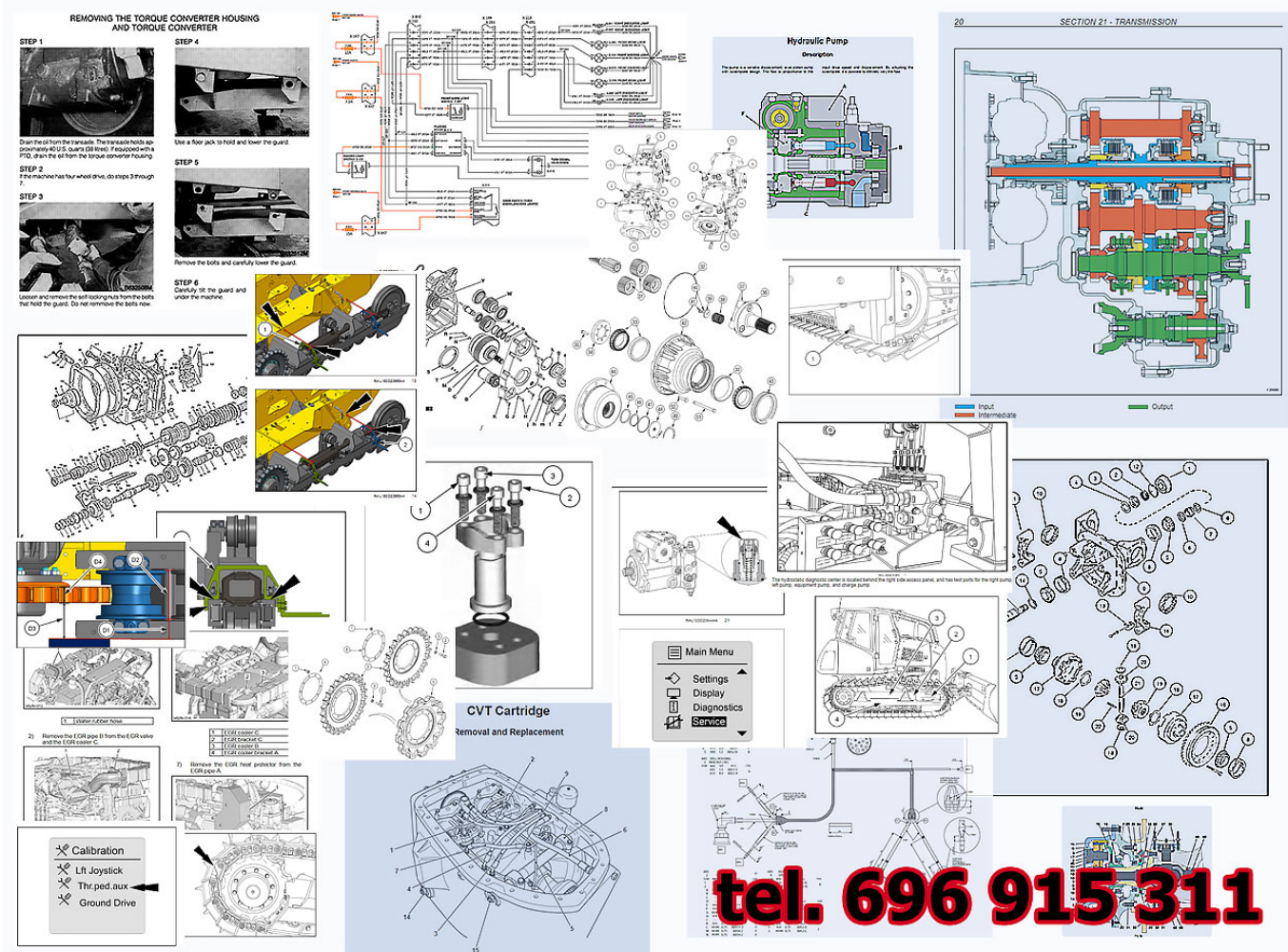
Case CX18C instrukcja książka napraw i serwisowania SERVICE MANUAL - Case CX18C - instrukcje napraw, schematy, DTR - książki warsztatowe

Cena	400,00 zł
------	------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Opis produktu

Case CX18C - SERVICE MANUALS - instrukcje napraw, schematy instalacji, DTR, książka napraw i serwisu.
Polska wersja językowa.



CX18C
Mini koparka

INSTRUKCJA SERWISOWA

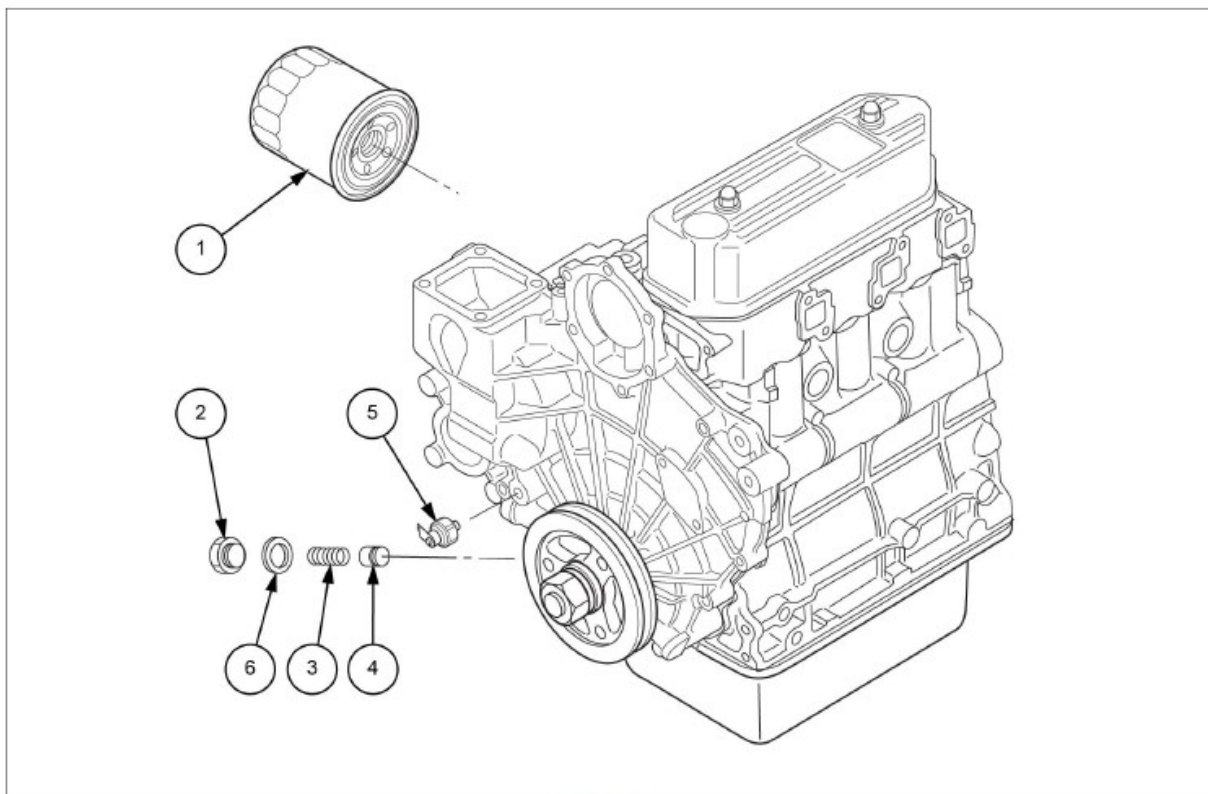
Numer części 48139721

Język
angielski
Czerwiec
2017 r.

CASE
CONSTRUCTION

Układ smarowania silnika – widok rozłożony

Filtr oleju, zawór nadmiarowy i przełącznik ciśnienia oleju



SMIL17MEX1874FB 1

1. Filtr oleju

2. Korek

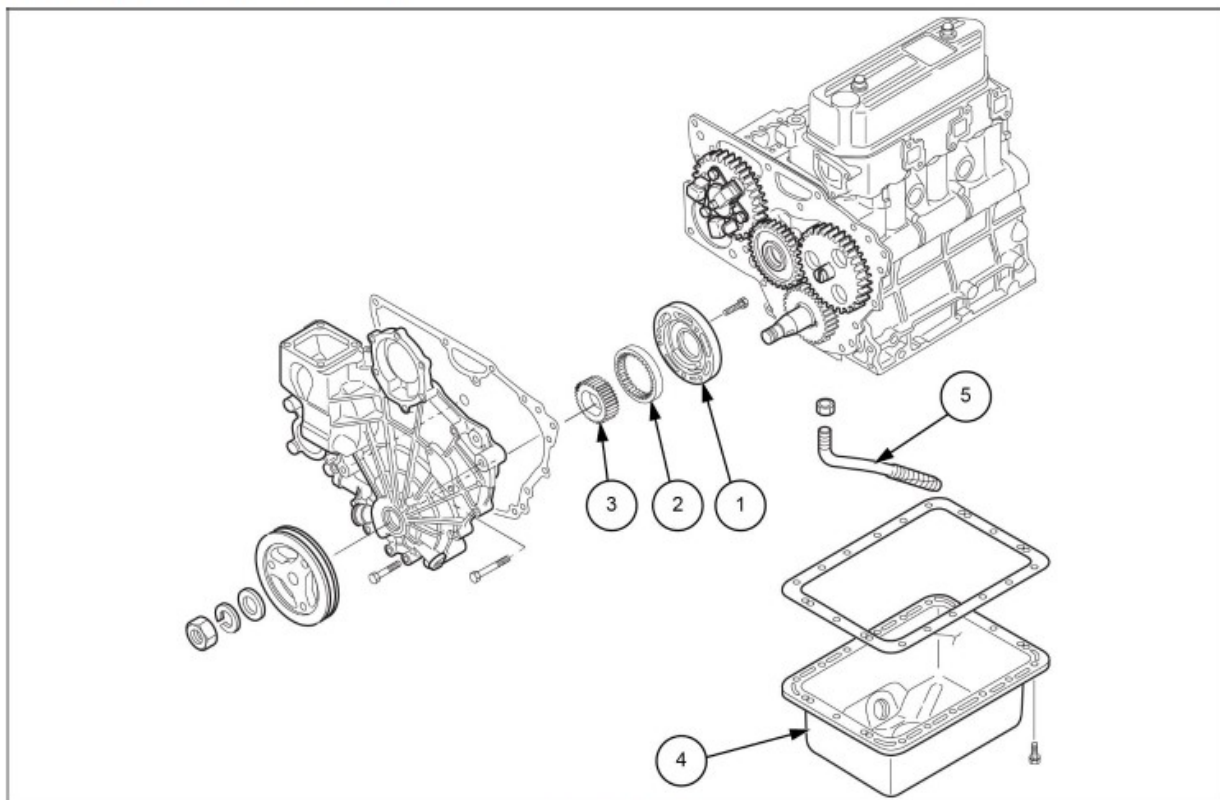
3. Sprężyna zaworu nadmiarowego

4. Tłok nadmiarowy

5. Przełącznik ciśnienia oleju

6. Uszczelka spustowa oleju

Pompa oleju, miska olejowa i filtr oleju



SMIL17MEX1875FB 2

1. Obudowa pompy oleju

2. Zębatka zewnętrzna pompy oleju

3. Wewnętrzne koło zębate pompy oleju

4. Miska olejowa

5. Filtr oleju

OBRÓT

W przypadku operacji obrotu zarówno ciśnienie Pa, jak i ciśnienie Pb są takie same podczas pracy, dlatego poniżej wyjaśniono jedynie działanie ciśnienia Pa.

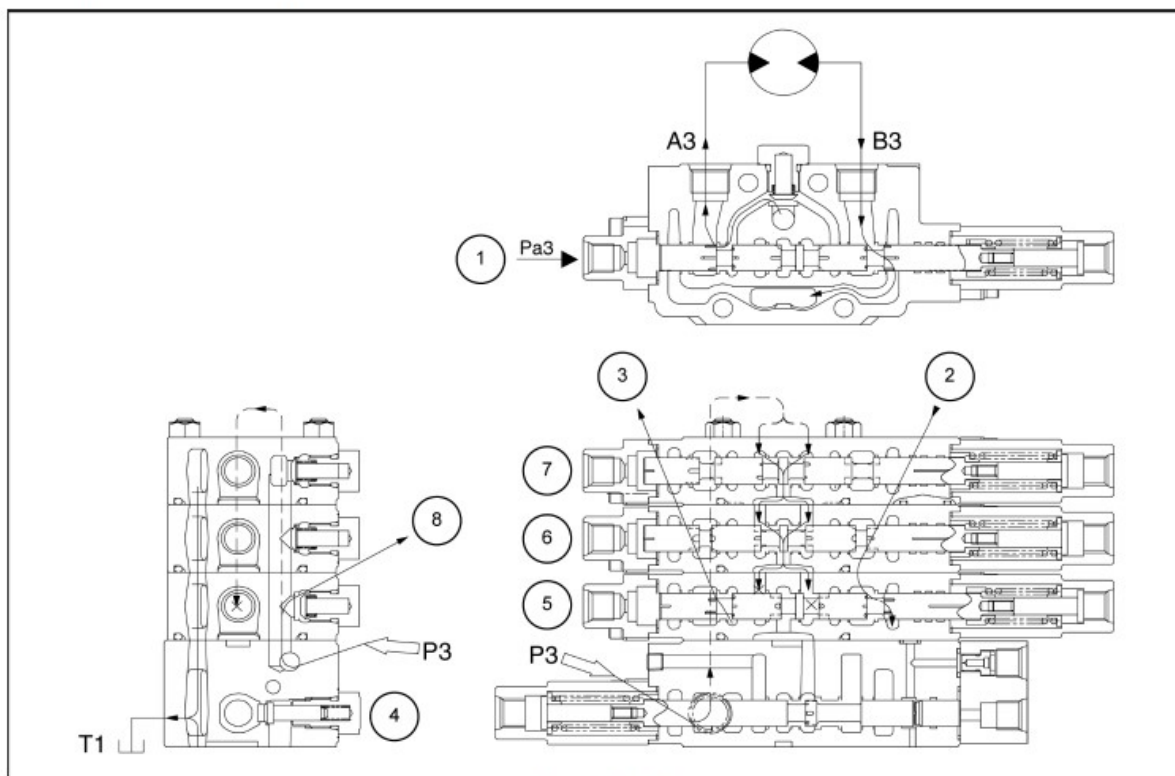
Podczas wykonywania operacji obrotu w prawo ciśnienie pomocnicze z zaworu sterującego zdalnego jest doprowadzane do przyłącza Pa3 w celu przełączenia suwaka obrotowego.

Ponieważ kanał obejściowy po stronie P3 jest zamknięty w sekcji obrotu po przełączeniu suwaka obrotu, olej przepływający z portu P3 przez równoległy kanał po stronie P3 wpływa do portu A3 przez zawór zwrotny obciążenia w sekcji obrotu oraz kanał mostkowy, ponieważ port A3 i kanał mostkowy zostały otwarte po przełączeniu suwaka, a następnie do silnika obrotu.

Z drugiej strony olej powracający z silnika obrotu przepływa do portu B3 do kanału zbiornikowego, który został otwarty przez wycięcie suwaka po przełączeniu suwaka.

Następnie górny korpus obrotu obraca się w prawo.

Działanie podczas obrotu w prawo



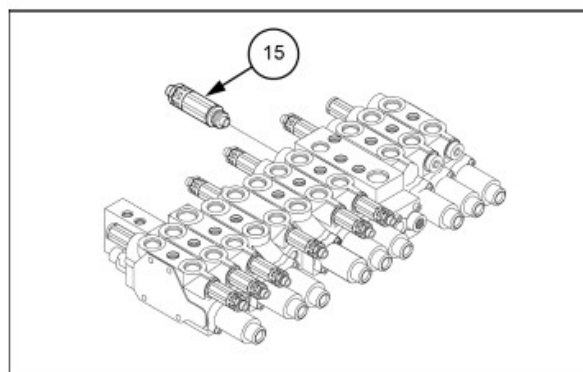
- | | |
|---|---|
| 1. Kierunek przełączania suwaka | 5. Obrót |
| 2. Do przyłącza B3 za pomocą silnika obrotu | 6. Obrót wysięgnika |
| 3. Do silnika obrotu poprzez port A3 | 7. Spycharka |
| 4. Zasilanie (podłączenie) | 8. Mostkowanie przejścia w komp. obrotu |

3. Za pomocą klucza [22 mm] należy odkręcić zawór nadmiarowy przeciążeniowy (15).

UWAGA: należy uważać, aby nie uszkodzić powierzchni gniazda.

UWAGA: w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w częściach, należy wymienić je na całkowicie nowy zespół zaworu nadmiarowego.

UWAGA: proszę oznaczyć każdy element etykietą wysyłkową, aby uniknąć pomyłek dotyczących ich położenia podczas ponownego montażu



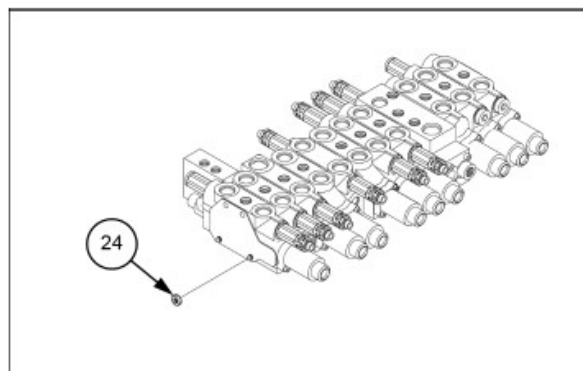
SMIL17MEX1479AB 8

Demontaż zespołu bloku

4. Przymocować korpus do odpowiedniego stołu warsztatowego.

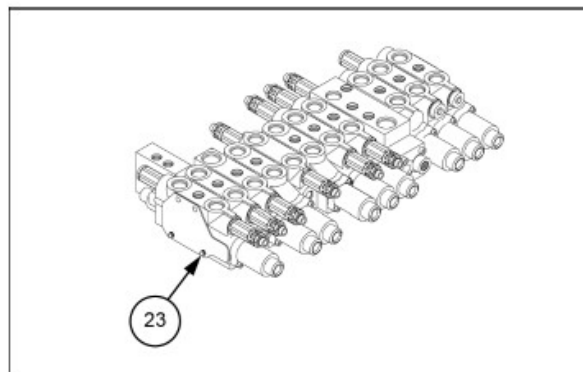
UWAGA: należy uważać, aby nie uszkodzić korpusu.

5. Za pomocą klucza [13 mm] odkręcić nakrętkę (24).



SMIL17MEX1479AB 9

UWAGA: nie wykręcać śrub mocujących (23).

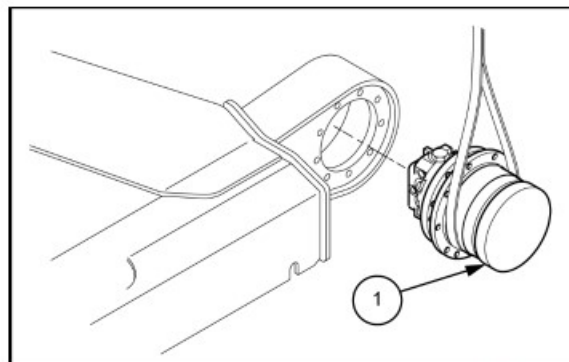


SMIL17MEX1480AB 10

Silnik jezdny – montaż

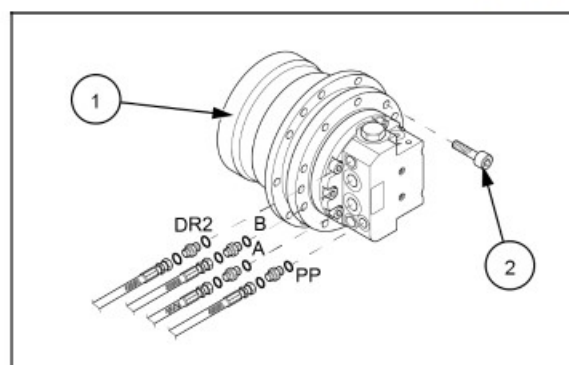
1. Przymocować urządzenie podnoszące do silnika jezdniego (1) i zamontować go na maszynie.

Waga: 36,0 kg (79,4 funta)

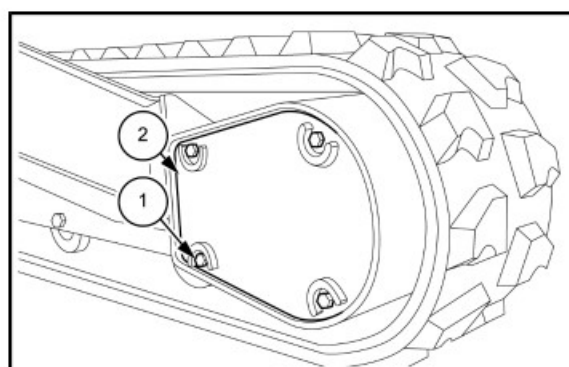


SMELT15MEXCT15BA8 1

2. Zamontować silnik jazdy (1) za pomocą śrub (2).
Dokręcić śruby momentem 54,2 – 81,3 N·m (40,0 – 60,0 lb ft)
3. Zamontować cztery przewody na silniku jazdy (1).
4. Zamontować koło łańcuchowe (patrz: Koło łańcuchowe – montaż (48.130)).
5. Zamontować gąsienicę gumową (patrz: Gąsienica gumowa – montaż (48.100)).
6. Wkręcić cztery śruby (1), aby zamontować pokrywę silnika jezdniego (2).



SMELT15MEXCT15BA8 2



SMELT15MEXCT15BA8 3

Siłownik łyżki – montaż

⚠ UWAGA

Niebezpieczeństwo przygniecenia!

Do wyrównywania elementów łączących należy zawsze używać odpowiednich narzędzi. **NIE WOLNO** używać rąk ani palców. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

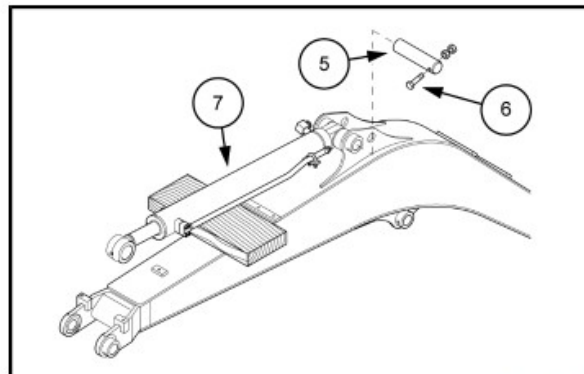
CSH44A

1. Oczyszczyć każdy sworzeń i otwór na sworzeń.

UWAGA: należy przywiązać tłoczysko cylindra drutem, aby zapobiec jego upadkowi.

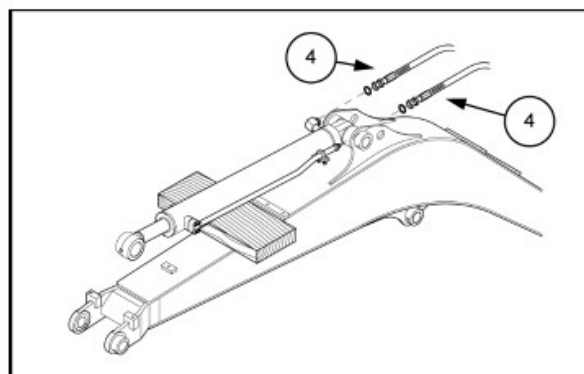
2. Do podniesienia siłownika łyżki (7) należy użyć dźwigu i zawiesia nylonowego.
Waga: 15 kg (33 funty)
3. Wyrównać otwory cylindra łyżki (7) i wysięgnika, a następnie zamontować sworzeń (5) za pomocą śruby (6) oraz odpowiednich podkładek i podkładek regulacyjnych.
Moment dokręcania: 45,1 – 72,5 N·m (33,3 – 53,5 lb ft)

4. Zdejmij zaślepkę z rur cylindra.
Podłącz przewody cylindra (4) do rur cylindra.

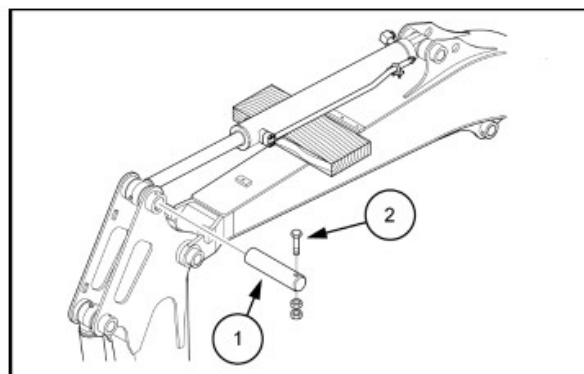


SMC-TTW320059A 1

5. Zamontować sworzeń (1) za pomocą śruby (2).
Moment dokręcania: 45,1 – 72,5 N·m (33,3 – 53,5 lb ft)
6. Odpowietrzyć siłownik łyżki.
7. Sprawdź poziom oleju hydraulicznego i upewnij się, że nie ma wycieków oleju.



SMC-TTW320059A 2



SMC-TTW320059A 3

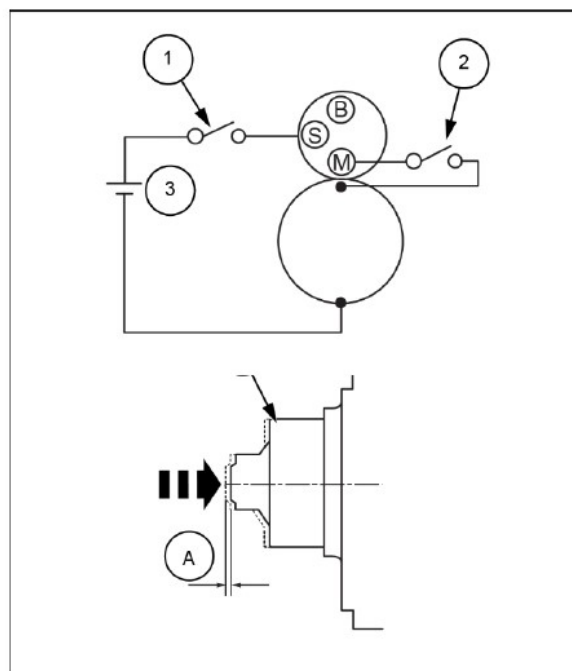
Rozrusznik silnika – należy sprawdzić przed demontażem

Sprawdzanie luzu koła zębatego

UWAGA: nie należy podawać prądu w sposób ciągły przez dłużej niż 10 sekund.

1. Podłączyć rozrusznik do obwodu zgodnie z ilustracją.
 - (1) Przełącznik 1
 - (2) Przełącznik 2
 - (3) Akumulator
2. Po włączeniu przełączników (1) i (2) zębnik wyskakuje do pozycji rozruchowej, a twornik zaczyna się obracać.
3. Wyłączyć przełącznik (2), aby zatrzymać obrót twornika.
4. Delikatnie wcisnąć palcem zębatkę (1) z powrotem do pozycji wyjściowej i zmierzyć odległość, na jaką zębatka się cofnęła (wielkość ruchu).
5. Jeśli zmierzona wartość (A) wykracza poza zakres normy (0,50–2,00 mm (0,0197–0,0787 cala)), należy zwiększyć lub zmniejszyć liczbę podkładek między przełącznikiem magnetycznym a przednim wspornikiem w celu wyregulowania, lub wymienić dźwignię na nową.

UWAGA: w przypadku zwiększenia liczby podkładek luz między sworzniem a kołem zębatym ulega zmniejszeniu.

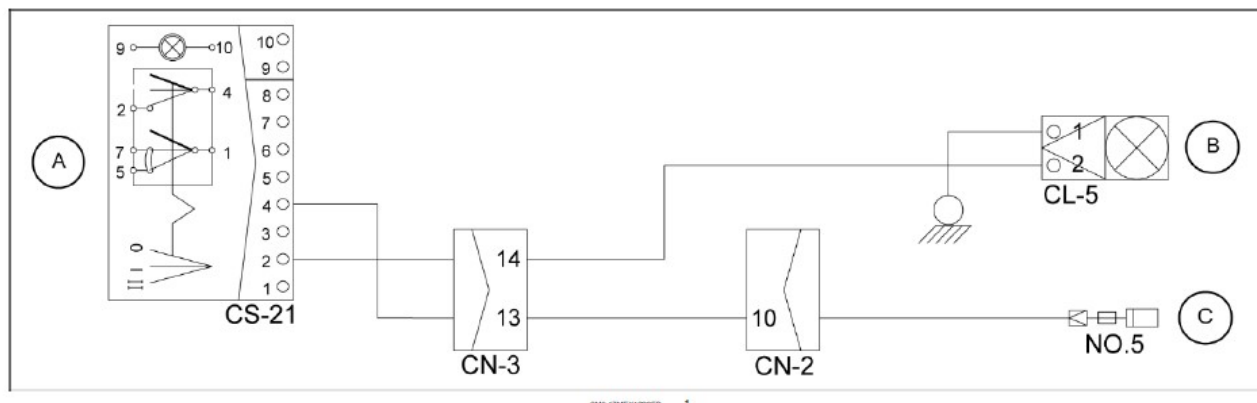


SWIL1TMEK170B48 2

Oświetlenie robocze – Instrukcja serwisowa – Rozwiązywanie problemów

Usterka lampy roboczej

- Przed odłączeniem złącza należy zawsze wyłączyć przełącznik rozrusznika.
- Przed wykonaniem poniższej procedury należy sprawdzić, czy wszystkie powiązane złącza są prawidłowo podłączone oraz czy nie doszło do zwarcia bezpiecznika nr 5.
- Po sprawdzeniu należy natychmiast ponownie podłączyć odłączone złącza, o ile nie określono inaczej.



A. Przełącznik światła
B. Lampa robocza

C. Bezpiecznik

Włącz przełącznik rozrusznika. Włącz/wyłącz przełącznik światła.

1. Zmierz napięcie między zaciskiem 4 złącza CS-21 a masą.
 - A. Jeśli napięcie mieści się w zakresie 10–12,5 V, przejdź do kroku 2.
 - B. Jeśli napięcie nie mieści się w zakresie 10–12,5 V, oznacza to, że w wiązce przewodów występuje przerwanie lub słaby styk między zaciskiem 4 złącza CS-21 a bezpiecznikiem. Proszę to naprawić lub wymienić po uprzednim oczyszczeniu.
2. Włącz przełącznik rozrusznika. Włącz przełącznik światła. Zmierz napięcie między zaciskiem 4 a 2 złącza CS-21.
 - A. Jeśli napięcie mieści się w zakresie 10–12,5 V, przejdź do kroku 3.
 - B. Jeśli napięcie nie mieści się w zakresie 10–12,5 V, przełącznik światła jest uszkodzony. Należy go wymienić (patrz: Przełącznik światła roboczych – wymiana (55.405)).
3. Włącz przełącznik rozrusznika. Włącz przełącznik światła. Zmierz napięcie między zaciskiem 14 złącza CN-3 a masą.

Case cx18c SERVICE MANUAL - warsztatowe instrukcje napraw, schematy instalacji, instrukcje serwisowe, procedury naprawcze, książki serwisowe.

Instrukcje serwisowe zawierają m.in. :

Demontaż i montaż

Testy i regulacje

Rozwiązywanie problemów

Działanie systemów

Specyfikacje momentu obrotowego Nm

Instrukcje montażu i demontażu podzespołów

Tabele ciśnień roboczych oraz wartości
referencyjne

Punkty pomiarowe i procedury diagnostyczne

Dane regulacyjne i serwisowe producenta

Ustawienia

Schematy hydrauliki i elektryki

Instrukcje napraw i serwisowania

Tabele z kodami błędów

Informacje odnośnie płynów eksploatacyjnych
takie jak pojemności i klasy olejów, czynników
chłodniczych, itp.

i wiele innych informacji niezbędnych przy
naprawach i serwisowaniu maszyny

Format PDF, język polski.

Szukasz dokumentacji serwisowej, katalogu
części lub DTR do innej maszyny?
Napisz lub zadzwoń do nas!

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń! tel. 696 915 311

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe
do większości modeli maszyn budowlanych i
rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyn
zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. [696 915 311](tel:696915311)

Oferujemy także:

Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR, instrukcje dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.