
Dane aktualne na dzień: 30-09-2026 15:47

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/dtr-instrukcja-obslugi-kubota-kx057-4-oraz-kubota-u55-4-instrukcja-dla-operatora-instrukcje-kubota-p-1926.html>



DTR - instrukcja obsługi Kubota KX057-4 oraz Kubota U55-4 - instrukcja dla operatora - Instrukcje Kubota

Cena **350,00 zł**

Opis produktu

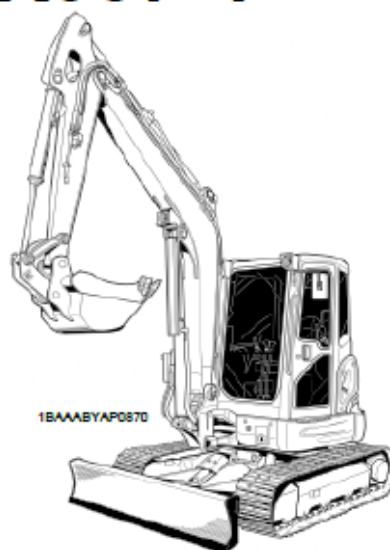
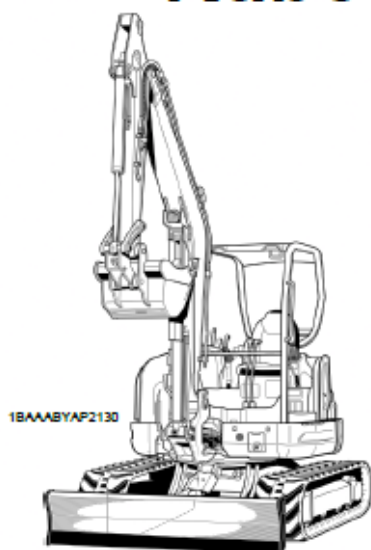
INSTRUKCJA OBSŁUGI

KUBOTA KOPARKA

Dokumentacja Techniczno Ruchowa

Kubota U55-4

Kubota KX057-4

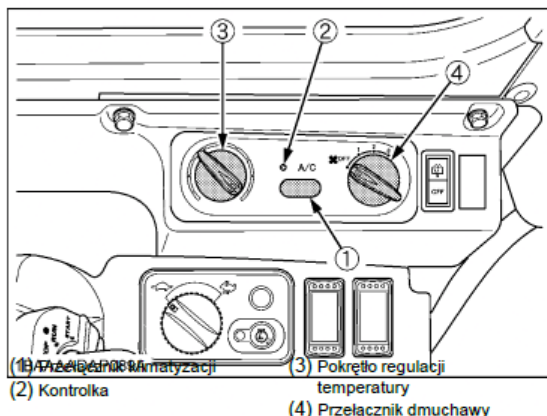


PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z NINIEJSZĄ
INSTRUKCJĄ I JEJ ZACHOWANIE

Kubota

Niniejsza instrukcja DTR (dla operatora) jest do Kubota KX057-4, Kubota U55-4

■ Panel sterowania



C Przełącznik klimatyzacji i lampka kontrolna

Naciśnij ten przełącznik, aby włączyć klimatyzację. Po ustawieniu przełącznika w pozycji „ON” zapali się lampka kontrolna. Naciśnij przełącznik ponownie, aby wyłączyć klimatyzację; lampka kontrolna zgaśnie.

C Pokrętko regulacji temperatury w modelu

Ustaw pokrętko w żądanej pozycji, aby uzyskać pożądaną temperaturę powietrza. Obróć pokrętko w prawo, aby uzyskać chłodniejsze powietrze. Obróć je w lewo, aby uzyskać cieplejsze powietrze.

C Przełącznik wentylatora

Natężenie przepływu powietrza można regulować w trzech stopniach. W pozycji „3” uzyskuje się największe natężenie przepływu powietrza.

■ Obsługa

C Ogrzewanie

1. Ustaw przełącznik wentylatora (1/2/3) oraz pokrętko regulacji temperatury, aby uzyskać żądaną temperaturę.

C Tryb „ ” (osuszanie z ogrzewaniem)

1. Naciśnij i włącz przełącznik klimatyzatora.
2. Włącz przełącznik wentylatora (1/2/3).
3. Ustaw pokrętko regulacji temperatury w pozycji „COOL” lub w pozycji pośredniej, aby uzyskać żądaną temperaturę.

NOTE :

- ➡ Pamiętaj, aby zamknąć drzwi, gdy klimatyzator jest włączony, w przeciwnym razie może dojść do przeciążenia sprężarki.

C Chłodzenie

1. Naciśnij i włącz przełącznik klimatyzacji.
2. Włącz przełącznik wentylatora (1/2/3).
3. Ustaw pokrętko regulacji temperatury w pozycji „COOL” lub w pozycji pośredniej, aby uzyskać żądaną temperaturę.

C Odmrażanie lub odmgławianie

Aby odmrozić lub odmgławić przednią szybę, należy wykonać następujące czynności.

1. Otwórz przedni wylot powietrza i skieruj go na przednią szybę.
2. Ustaw przełącznik dmuchawy oraz pokrętko regulacji temperatury odpowiednio w pozycji „3” i „WARM” (skrajna lewa pozycja).

OBSŁUGA URZĄDZEŃ BEZPIECZEŃSTWA

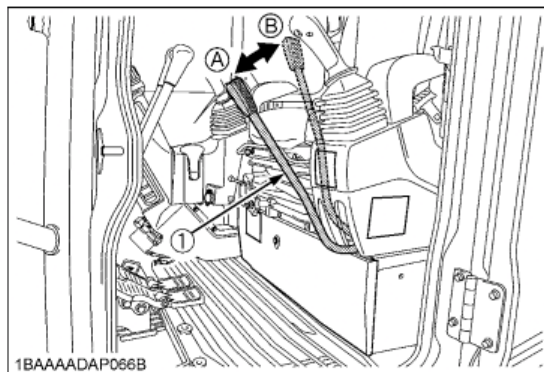
■ Dźwignia blokady sterowania zapłonem



CAUTION

Gdy koparka nie jest używana lub pozostawiona bez nadzoru, należy ustawić dźwignię blokady sterowania pilotowego w pozycji „Zablokowane”.

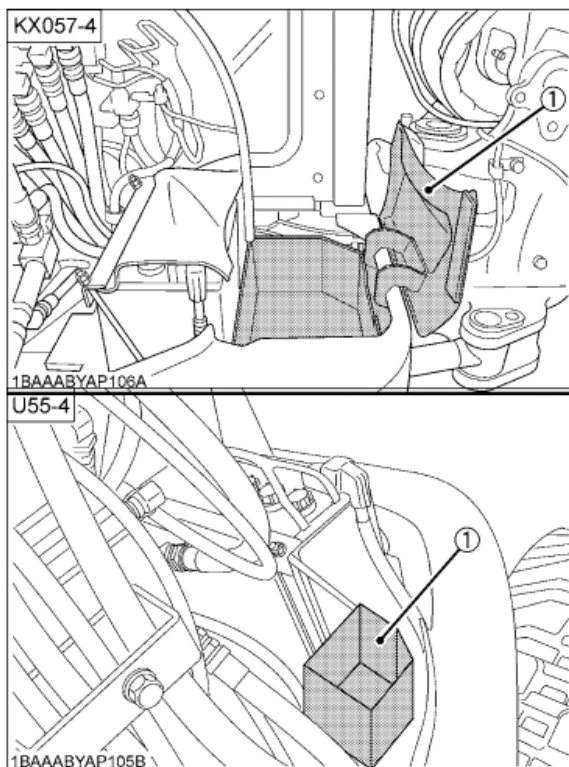
Dźwignia blokady sterowania pilotowego znajduje się po lewej stronie.



- (1) Dźwignia blokady sterowania pilotem
(A) „Odblokowanie”
(B) „Zablokowanie”

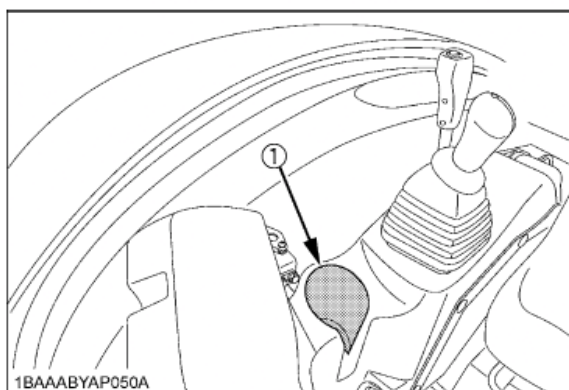
■ Gdzie przechowywać narzędzia

1. Skrzynka narzędziowa znajduje się przed prawą pokrywą silnika.



(1) Pudełko do przechowywania

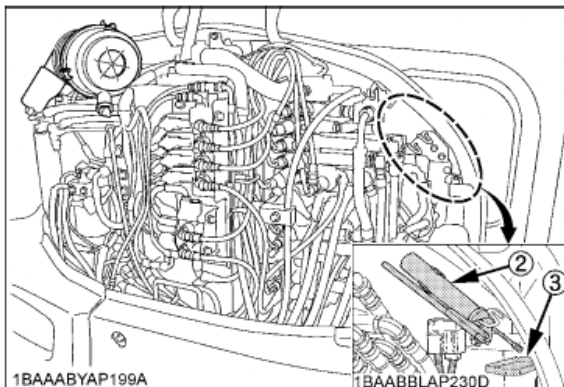
■ Uchwyt na kubek



(1) Uchwyt na kubek

■ Gdzie przechowywać smarownicę

1. Otwórz pokrywę boczną, a wewnątrz znajdziesz miejsce do przechowywania smarownicy.
2. Po zakończeniu pracy z smarownicą należy ją ponownie zamocować w uchwycie i zamknąć pokrywę boczną. Jeśli w zbiorniku smaru zgromadził się smar, należy go wytrzeć szmatką lub podobnym materiałem.

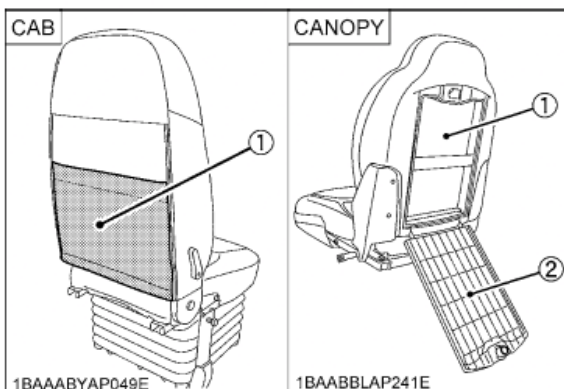


(1) Pokrywa boczna
(2) Smarownica

(3) Zbiornik smaru

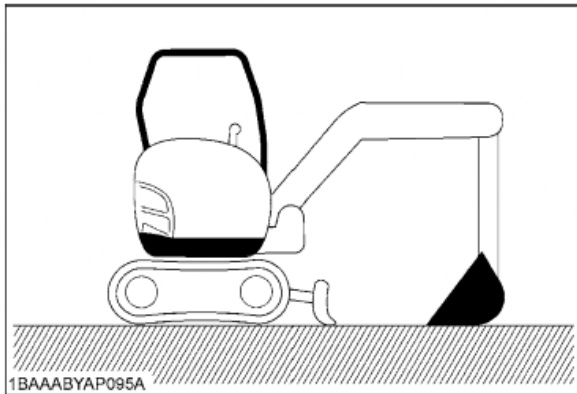
Proszę zwrócić uwagę na sposób przechowywania smarownicy przedstawiony na powyższej ilustracji.

■ Miejsce przechowywania instrukcji obsługi

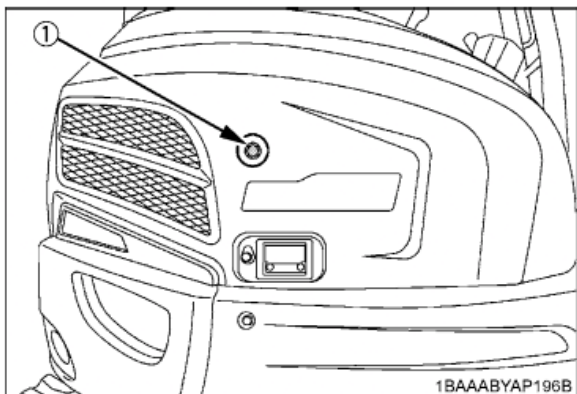


(1) Przechowywanie instrukcji obsługi

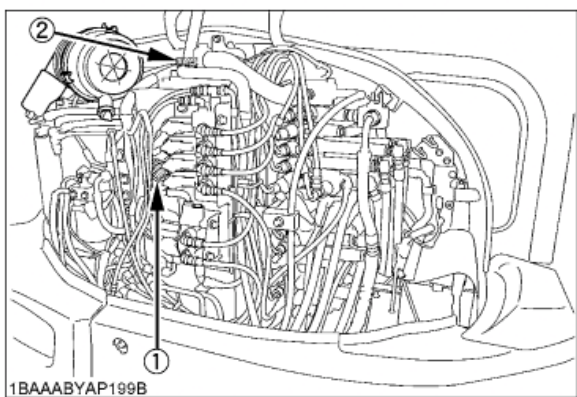
(2) Tylna pokrywa



2. Sprawdź poziom oleju, czy znajduje się on w środkowej części wskaźnika w normalnej temperaturze (10–30°C (50–80°F)).
3. Poziom oleju jest prawidłowy, gdy znajduje się on na środkowej kresce.
4. Jeśli poziom oleju jest zbyt niski, należy stopniowo odkręcić korek wlewu oleju, aby uwolnić ciśnienie w zbiorniku, a następnie uzupełnić olej przez otwór wlewu.



(1) Wskaźnik



■ Kontrola paska klinowego



CAUTION

Aby uniknąć obrażeń ciała:

- Przed sprawdzeniem paska klinowego należy wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.
- Należy sprawdzić, czy pasek klinowy nie ma pęknięć i czy jest odpowiednio napięty. (Zob. „Regulacja napięcia paska klinowego” w sekcji „KONTROLE OKRESOWE ORAZ KONSERWACJA PRACE SERWISOWE”).

■ Sprawdzanie chłodnicy i chłodnicy oleju



CAUTION

Aby uniknąć obrażeń ciała:

- Przed sprawdzeniem chłodnicy należy zawsze wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.
 - Podczas czyszczenia sprężonym powietrzem należy nosić okulary ochronne.
 - Wymieniać wszystkie przewody wodne co dwa lata.
 - Codziennie należy sprawdzać wszystkie przewody wodne.
- W przypadku wykrycia którejkolwiek z poniższych usterek należy niezwłocznie zlecić naprawę koparki. (Wady takie mogą spowodować oparzenia lub obrażenia. Mogą one również spowodować awarię silnika lub jego poważne uszkodzenie.)
- Zarysowania, pęknięcia lub spuchnięcia w węzłach wodnych.
 - Wyciek wody w miejscach połączeń lub złączy.
 - Brakująca lub uszkodzona osłona ochronna węży wodnego lub przełotki.
 - Poluzowana śruba mocująca, uszkodzony wspornik.
- Nie dotykaj ręcznie węży wodnych ani nagrzewnicy. Grozi to poparzeniem.
 - Jeśli w ekstremalnych warunkach nie dochodzi do odmrażania szyby lub staje się ona zamglona podczas osuszania kabiny, należy usunąć wilgoć miękką ściereczką.
 - Nigdy nie należy blokować wszystkich wylotów powietrza, ponieważ może to spowodować nieprawidłowe działanie systemu.

1. Sprawdź, czy żebra skraplacza nie są zatkane brudem. Jeśli tak, poluzuj śruby i przechyl skraplacz. Usuń brud za pomocą sprężonego powietrza lub węża. Przechyl blokadę w dół w kierunku pozycji zablokowanej. Podczas czyszczenia należy nosić okulary ochronne. Aby ułatwić czyszczenie, należy poluzować dwie śruby i przechylić chłodnicę oleju w dół.
2. Sprawdź, czy węże gumowe nie są uszkodzone, i wymień je, jeśli są pęknięte lub stare. Sprawdź, czy zaciski węży są wystarczająco dokręcone.

Objęte modele:

Koparka Kubota KX057-4
Koparka Kubota KX U55-4

Niniejszą instrukcję można NATYCHMIAST
POBRAĆ za pomocą linku. Oznacza to brak
kosztów wysyłki i kilkudniowego oczekiwania na
paczkę z płytą CD. Otrzymasz tę instrukcję
natychmiast po dokonaniu płatności.

BEZPIECZNA EKSPLOATACJA	1
SERWIS DEALERSKI.....	1
DANE TECHNICZNE.....	2
OPIS CZĘŚCI MASZINY.....	4
PANEL PRZYRZĄDÓW I ELEMENTY STEROWANIA.....	5
KONTROLE PRZED URUCHOMIENIEM.....	7
KONTROLE CODZIENNE.....	7
KONTROLA URZĄDZEŃ.....	7
Przełącznik rozrusznika.....	7
Przełącznik wyboru wyświetlacza	8
Wyświetlacz LCD do normalnej pracy.....	8
Lampka ostrzegawcza	12
Wyświetlacz LCD dla ostrzeżeń.....	12
Ustawianie zegara.	14
Zmiana kolejności roku/miesiąca/dnia oraz zmiana systemu AM/PM na system 24-godzinny 15 Rejestr	16
Okresowa kontrola.	17
Jeśli wszystkie punkty kontrolne nie są widoczne na jednym ekranie.....	17
Po zakończeniu kontroli	19
Przełącznik klaksonu.....	19
Przełącznik świateł.....	19
Port AUX Przełącznik ograniczenia natężenia przepływu.....	19
Przełącznik automatycznego biegu jałowego	20
Potencjometr przepustnicy.....	20
Przełącznik prędkości jazdy	20
Przełącznik blokujący regenerację filtra cząstek stałych (DPF)	21
Przełącznik świateł ostrzegawczych	21
TRYB ECO	22
MASZINY TYPU CAB	22
Przełącznik wycieraczek/spryskiwaczy.....	22
Oświetlenie wnętrza	22
Przełącznik ogrzewania	23
Otwieranie/zamykanie drzwi kabiny.....	23
Otwieranie/zamykanie przedniej szyby kabiny	24
Otwieranie/zamykanie bocznej szyby kabiny	24
Młotek awaryjny	24
KLIMATYZATOR.....	25
Przepływ powietrza	25
Otwór regulacji przepływu powietrza.....	25
Panel sterowania	26
Obsługa.....	26
OBSŁUGA URZĄDZEŃ BEZPIECZEŃSTWA.....	26
Dźwignia blokady sterowania pilotem.	26
PRACY SILNIKA	27
URUCHAMIANIE SILNIKA.....	27
URUCHAMIANIE SILNIKA W NISKICH TEMPERATURACH	28

URUCHAMIANIE Z AKUMULATOREM POMOCNICZYM.....	29
Podczas uruchamiania silnika przy użyciu akumulatora pomocniczego należy przestrzegać poniższych wytycznych	29
PUNKTY KONTROLI PO URUCHOMIENIU SILNIKA.....	29
WYŁĄCZANIE SILNIKA.....	30
Przycisk wyłączania silnika.....	30
Środki ostrożności w przypadku przegrzania.....	30
Regeneracja filtra cząstek stałych	30
OBSŁUGA KOPARKI	31
DOBIEGANIE NOWEJ KOPARKI.....	31
Przez pierwsze 50 godzin pracy nie należy eksploatować urządzenia przy pełnych obrotach silnika ani przy pełnym obciążeniu.....	31
Wymiana oleju w fazie docierania	31
Regulacja fotela operatora.....	31
Pas bezpieczeństwa	32
URUCHAMIANIE.....	32
Dźwignia blokady sterowania pilotem.....	32
JAZDA.....	33
Dźwignie jazdy (prawa, lewa)	34
SKRĘTY.....	34
Skręt wokół osi.....	34
Zakręt z obrotem.....	35
JAZDA POD GÓRĘ I Z GÓRY.....	36
Parkowanie na pochyłości.....	36
OBSŁUGA SPYCHACZA.....	36
SYSTEM WYBORU DWÓCH WZORÓW (TPSS)	37
Zmiana wzoru.	37
OBSŁUGA WYSIEWNIKA	38
DZIAŁANIE RAMIENIA.....	38
DZIAŁANIE ŁYŻKI.....	39
OBRÓT AGREGATU I WYSIĘGNIKA	39
Obsługa obrotu podwozia	39
Obsługa obrotu wysięgnika.....	39
OBSŁUGA PORTU POMOCNICZEGO	40
Wybór trybów działania.....	40
Procedura obsługi portu AUX	41
Ustawianie maksymalnej objętości przepływu.....	43
Jak wznowić ustawienie AUX podczas regeneracji filtra DPf	48
JAK ZWOLNIĆ CIŚNIENIE ZGROMADZONE W UKŁADZIE HYDRAULICZNYM.....	48
PRACA Z OSTRZEM KĄTOWYM.....	50
OBSŁUGA 1- lub 2-DROŻNEGO ZAWORU WYBORU OBWODU.....	50
ZAWÓR OPUSZCZAJĄCY WYSIEK	51
PRACA W TRYBIE AUTOMATYCZNEJ PRACY NA BIEGU JAŁOWYM (AI)	51
URZĄDZENIE ANTYKRADZIEŻOWE (tylko dla modelu KCL).....	52
Urządzenie antykradzieżowe	52
WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE OBSŁUGI KOPARKI.....	55
TRANSPORT KOPARKI NA POJAZDZIE	56
PODNOŻENIE KOPARKI	58
KONSERWACJA.....	60
CYKL KONSERWACJI.....	60
OTWIERANIE I ZAMYKANIE POKRYW.....	65
Otwieranie/zamykanie maski silnika	65
Otwieranie/zamykanie pokrywy bocznej	65
Miejsce przechowywania narzędzia.....	66
Uchwyt na kubek.....	66
Gdzie przechowywać smarownicę.....	66
Gdzie przechowywać instrukcję obsługi	66
KONTROLE CODZIENNE.....	67
Sprawdzanie poziomu płynu chłodzącego	67
Sprawdzanie poziomu paliwa.....	67
Sprawdzanie poziomu oleju silnikowego	68
Sprawdzanie poziomu oleju hydraulicznego.....	68
Sprawdzanie paska klinowego	69
Sprawdzanie chłodnicy i chłodnicy oleju.....	69
Sprawdzanie płynu do spryskiwaczy	70
Kontrola i czyszczenie silnika oraz instalacji elektrycznej.....	70
Mycie całej maszyny.....	70
Smarowanie przednich osprzętów (z wyjątkiem sworznia łyżki i punktu obrotu wysięgnika)	71
Smarowanie sworznia łyżki i sworznia łączącego łyżki / sworznia kątownego i występu cylindra kątownego	71

Smarowanie punktu obrotu wysięgnika	72
REGULARNE KONTROLE I PRACE KONSERWACYJNE	73
CO 50 GODZIN PRACY.....	73
Spuszczanie wody ze zbiornika paliwa	73
Opróżnianie separatora wody	73
Akumulator.....	74
Ładowanie akumulatora.....	75
Smarowanie zębów łożyska wahadłowego	75
CO 200 GODZIN PRACY.....	76
Regulacja napięcia paska klinowego	76
Sprawdzanie przewodów chłodnicy i zacisków.....	77
Smarowanie łożyska kulkowego wahacza.....	77
Kontrola i czyszczenie wkładu filtra powietrza	77
Konserwacja filtra powietrza	78
Czyszczenie zaworu odpowietrzającego	78
Kontrola tłumika z filtrem cząstek stałych (DPF).....	78
Sprawdzanie przewodu paliwowego i przewodu powietrza dolotowego.....	79
KLIMATYZATOR.....	79
Czyszczenie filtra powietrza.....	79
Sprawdzanie skraplacza klimatyzacji.....	80
CO 500 GODZIN PRACY.....	80
Wymiana oleju silnikowego (olej silnikowy należy wymieniać co 500 godzin lub co 1 rok, jeśli liczba godzin pracy jest mniejsza niż 500)	80
Wymiana wkładu filtra oleju silnikowego (Wymień wkład filtra oleju silnikowego co 500 godzin lub co 1 rok, jeśli liczba godzin pracy jest mniejsza niż 500).....	81
Wymiana oleju w jednostce napędowej (pierwsza wymiana oleju po 50 godzinach pracy)	81
Wymiana wkładu filtra paliwa.....	82
Wymiana filtra odpowietrzającego	82
CO 1000 GODZIN PRACY.....	82
Wymiana wkładu filtra hydraulicznego.....	82
Wymiana wkładu filtra powrotnego układu hydraulicznego	83
Wymiana oleju hydraulicznego (w tym wymiana filtra ssącego w zbiorniku hydraulicznym)	83
Kontrola oleju hydraulicznego przy użyciu młotów hydraulicznych.....	84
CO 1000 GODZIN PRACY LUB RAZ W ROKU.....	85
Wymiana wkładu filtra powietrza.....	85
CO 1500 GODZIN PRACY.....	85
Kontrola końcówki wtryskiwacza	85
Wymiana wkładu separatora oleju	85
Kontrola chłodnicy EGR.....	85
CO 2000 GODZIN PRACY.....	86
Wymiana oleju w przednim kole napinającym i rolkach gąsienicowych.....	86
Kontrola alternatora i rozrusznika.....	86
CO 3000 GODZIN PRACY.....	86
Kontrola układu EGR	86
Czyszczenie filtra cząstek stałych (DPF).....	86
SERWIS ROCZNY	86
Kontrola przewodów i węży klimatyzacji.....	86
Kontrola kolektora wydechowego (pęknięcia, gaz, wycieki i śruby mocujące)	86
Sprawdzanie przewodu powietrza wlotowego pod kątem wycieków powietrza.....	86
Kontrola czujnika doładowania i czujnika przepływu powietrza (AFS).....	86
Sprawdzanie stanu tłumika z filtrem cząstek stałych (DPF)	86
Sprawdzanie czujnika różnicy ciśnień filtra cząstek stałych (DPF) oraz przewodów pod kątem wycieku gazu.....	86
Sprawdzanie czujnika temperatury spalin filtra cząstek stałych (DPF).....	86
Sprawdzanie przewodów układu EGR pod kątem wycieku gazu	86
SERWIS CO DWA LATA.....	86
Wymiana rur i przewodów klimatyzacji	86
Wymiana węży chłodnicy i zacisków węży	87
Wymiana płynu chłodzącego w chłodnicy	87
Wymiana przewodów paliwowych i zacisków.....	88
Wymiana przewodu powietrza dolotowego.....	88
Wymiana gumowego węży separatora oleju	88
Wymiana gumowych przewodów czujnika różnicy ciśnień filtra cząstek stałych (DPF) (przód i tył)	88
Wymiana rury ssącej za czujnikiem przepływu powietrza (AFS)	88
Wymiana gumowych przewodów czujnika ciśnienia doładowania	88
Wymiana węży chłodnicy EGR.....	88
SERWISOWANIE WEDŁUG POTRZEB.....	89
Sprawdzanie ilości czynnika chłodniczego (gazu).....	89
Opróżnianie filtra paliwa.....	89

INNE REGULACJE I WYMIANY	90
ODPOWIERZANIE UKŁADU PALIWOWEGO.....	90
REGULACJA GAŚNIEC.....	90
Informacje specjalne dotyczące stosowania gaśnic gumowych	91
WYMIANA ŁYŻKI	92
BEZPIECZNIKI	92
Wymiana bezpieczników.....	92
Wartości znamionowe bezpieczników i obwody	93
Elektryka pomocnicza	94
Bezpiecznik zwłoczny.....	94
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	95
EKSPLOATACJA W WARUNKACH NISKICH TEMPERATUR	97
PRZYGOTOWANIE DO PRACY W NISKICH TEMPERATURACH.....	97
POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU PRAC	97
DŁUGOTERMINOWE PRZECHOWYWANIE	98
ZALECANE OLEJE.....	100
ZAŁĄCZNIKI.....	102
GŁÓWNE WYMIARY.....	102
UDŹWIG.....	103
LISTA SITA	110
WYKAZ EKRANÓW STANDARDOWYCH	110
LISTA EKRANÓW NAWIGACYJNYCH.....	111
AUTOMATYCZNA REGENERACJA FILTRA CZĄSTECZEK SPALIN (DPF)	119
BŁOKOWANIE I ODBŁOKOWYWANIE REGENERACJI FILTRA CZĄSTECZEK SPALIN (DPF)	121

Liczba stron: 154

Po pomyślnym zaksięgowaniu płatności otrzymasz link do pobrania.

Format pliku: PDF

Kompatybilny ze wszystkimi wersjami systemu Windows, Mac i
smartfonami

Dostawa: Natychmiastowe na maila.

Język: polski

Szukasz dokumentacji do innej maszyny? Napisz do nas podając model i serię lub wyślij zdjęcie tabliczki a my dopasujemy instrukcje konkretnie pod Twoją maszynę.

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe,
DTR dla operatora, katalogi części,
oprogramowanie diagnostyczne do większości
modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyny
zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. [696 915 311](tel:696915311)

Oferujemy także:

Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.