

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/instrukcje-napraw-schematy-dtr-deutz-f2l1011f-f3l1011f-f4l1011f-bf4l1011f-f3m1011f-f4m1011f-bf4m1011f-p-1605.html>



Instrukcje napraw, schematy, DTR - Deutz F2L1011F, F3L1011F, F4L1011F, BF4L1011F, F3M1011F, F4M1011F, BF4M1011F

Cena **300,00 zł**

Opis produktu

Deutz 2011 instrukcje napraw, schematy, DTR

Deutz F2L1011F
Deutz F3L1011F
Deutz F4L1011F
Deutz BF4L1011F
Deutz F3M1011F
Deutz F4M1011F
Deutz BF4M1011F

Werkstatthandbuch 1011 F

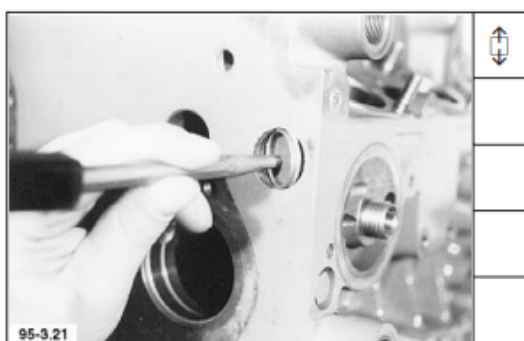
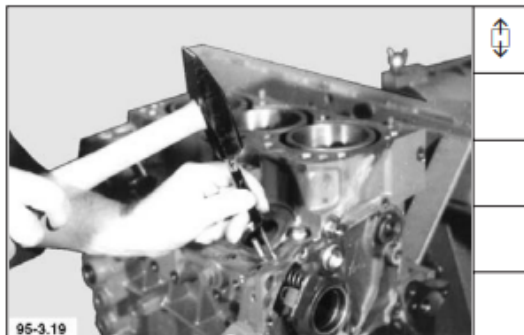
1

F2 - 4L 1011 F	BF4L 1011 F	F3 - 4M 1011 F	BF4M 1011 F
F2L = 167 F3L = 208 F4L = 250	257	F3M = 200 F4M = 243	249
F2L = 1366 F3L = 2049 F4L = 2732	2732	F3M = 2184 F4M = 2912	2912
91			
105		112	
auf Schwungrad gesehen links When facing flywheel counter-clockwise Vu sur volant à gauche Mirándose sobre el volante a izquierdas			
3300	3000	3000	2800

Bauteile instand setzen
Repair of components
Mise en état des composants
Reparación de componentes

Zylinderkurbelgehäuse
Crankcase with integrated cylinder liners
Bloc moteur
Bloque de cilindros

Werkstatthandbuch 1011 F



Deutsch

Regelstange und Führungsbuchsen

17. Zylinderstift austreiben.

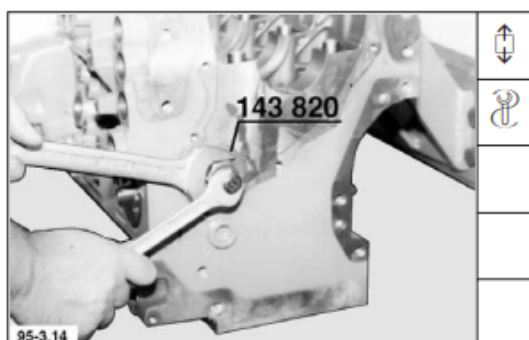
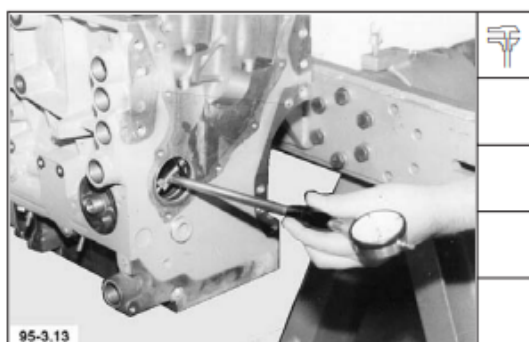
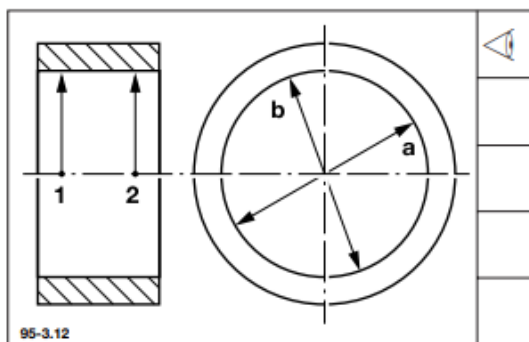
18. Regelstange mit Feder herausnehmen.

19. Verschlußdeckel ausbauen.

20. Rohr mit einem Bohrer $\varnothing$ 5,5 mm einseitig durchbohren.

Hinweis: Nach dem Bohren ist das Kurbelgehäuse gründlich zu reinigen.

Werkstatthandbuch 1011 F



Deutsch

Nockenwellenlagerbuchsen

9. Innenmeßgerät auf **54 mm** einstellen.

10. Schema zum Vermessen der Lagerbuchsen an den Punkten 1 und 2 in der Ebene "a" und "b".

11. Lagerbuchsen messen, ggf. auswechseln.

Nockenwellenlagerbuchse

Innendurchmesser: **54 ± 0,054 mm**
Verschleißgrenze: **54,080 mm**

12. Lagerbuchsen ausbauen.

Zylinderkurbelgehäuse
Crankcase with integrated cylinder liners
Bloc moteur
Bloque de cilindros

Bauteile instand setzen
Repair of components
Mise en état des composants
Reparación de componentes

Deutsch

Werkstatthandbuch 1011 F

Handelsübliche Werkzeuge:

Schraubendrehereinsatz _____ 8112
 Innenmeßgerät

Spezialwerkzeuge:

Montagewerkzeug für
 Regelstangenbuchse _____ 110 140
 Montagewerkzeug für
 Nockenwellenbuchse _____ 143 820
 Ausziehwerkzeug für Rohr _____ 150 140
 Montagedorn für Rohr _____ 150 150

1. Kurbelgehäuse reinigen und auf Beschädigung sichtprüfen.

Hinweis: Vor der Messung sind die Kurbelwellenlagerdeckel nach Anziehvorschrift festzudrehen.

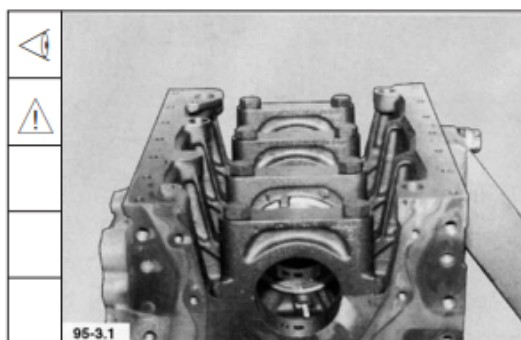
Anziehvorschrift:

Vorspannwert **50 Nm**
 Nachspannwinkel 1. Stufe **60°**
 2. Stufe **45°**

2. Innenmeßgerät auf 91 mm einstellen.

3. Zylinder messen-

Zylinderbohrung: **91 + 0,02 mm**
 Verschleißgrenze: **91,1 mm**



**Einspritzpumpe
Injection pump
Pompe d'injection
Bomba de inyección**

**Prüfen und Einstellen
Checking and adjusting
Contrôle et réglage
Verificación y ajustes**

Deutsch

Werkstatthandbuch 1011 F

Handelsübliches Werkzeug:

Einspritzpumpenprüfgerät _____ 8006

Spezialwerkzeug:

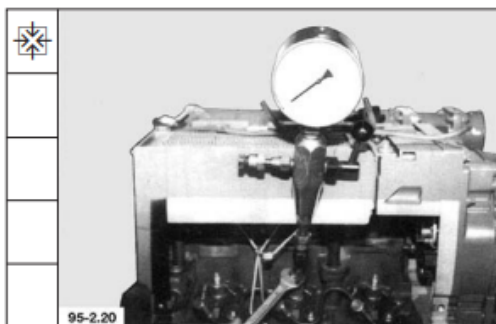
Spezialschlüssel für Einspritzleitung __ 110 490

Bei Einspritzpumpen mit Teile-Nr. 0417 9573 und 0417 9981 (mit Gleichdruckventil) ist folgende Prüfung nicht möglich.

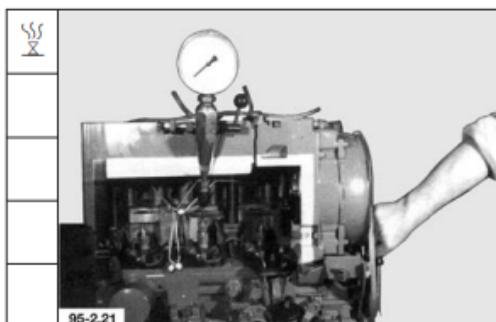
Die Einspritzpumpe wird am Motor auf Dichtigkeit des Druckventils und Pumpenelementes geprüft. Voraussetzung für die Prüfung ist einwandfreie Kraftstoffversorgung und keine Luft im Kraftstoffsystem.

Einspritzleitungen sind abgebaut.

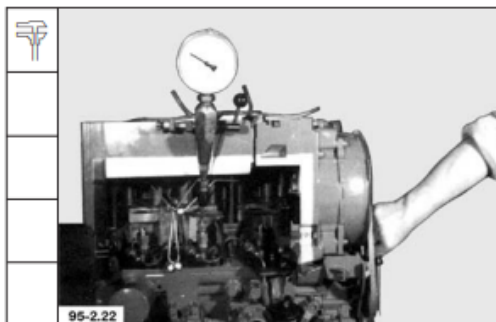
1. Einspritzpumpenprüfgerät am Druckventilhalter anschließen.

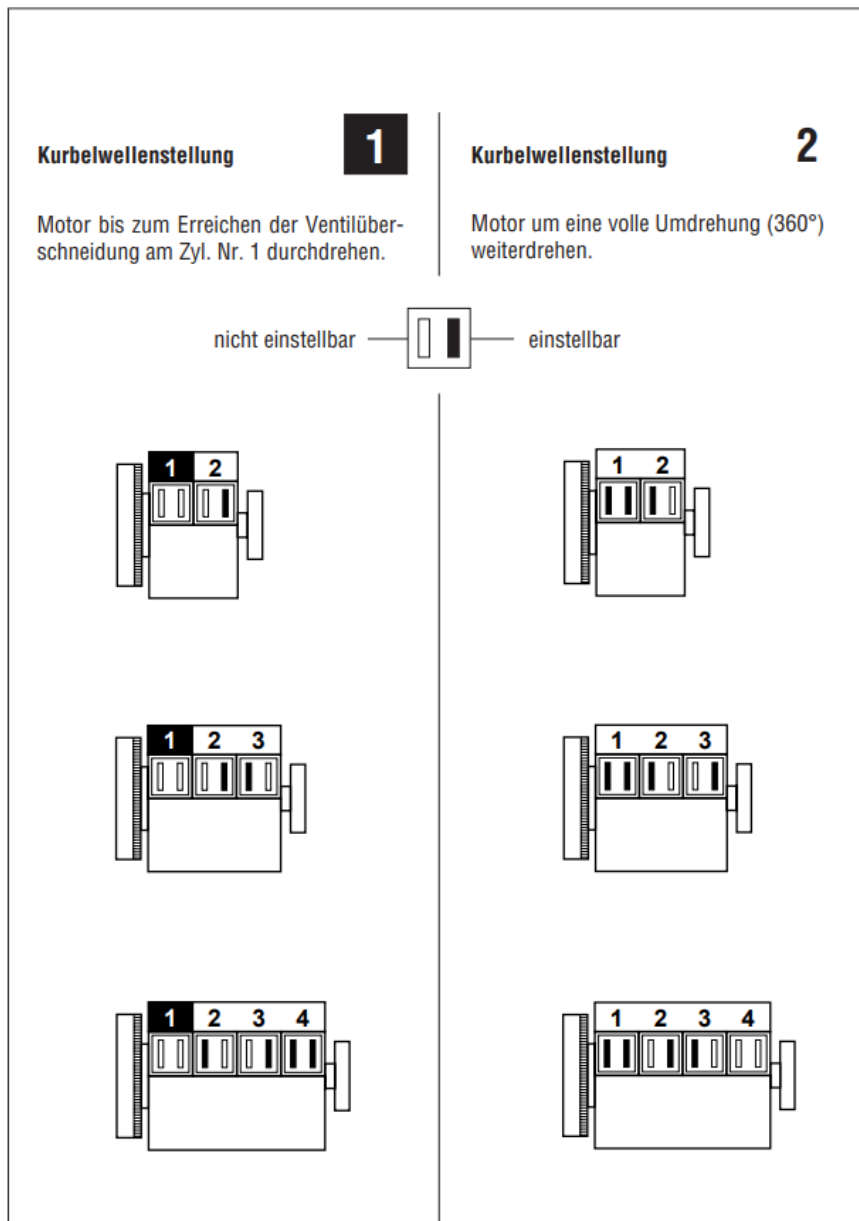


2. Kurbelwelle über die Keilriemenscheibe durchdrehen, dabei das Prüfgerät an dem Verschlußstopfen entlüften.



3. Kurbelwelle durchdrehen, bis das Druckventil mit einem Druck von **150 bar** beaufschlagt ist. Der Druck darf in einer Minute um **10 bar** abfallen.





English

Crankshaft position 1

Turn engine until valves of cylinder No. 1 overlap.

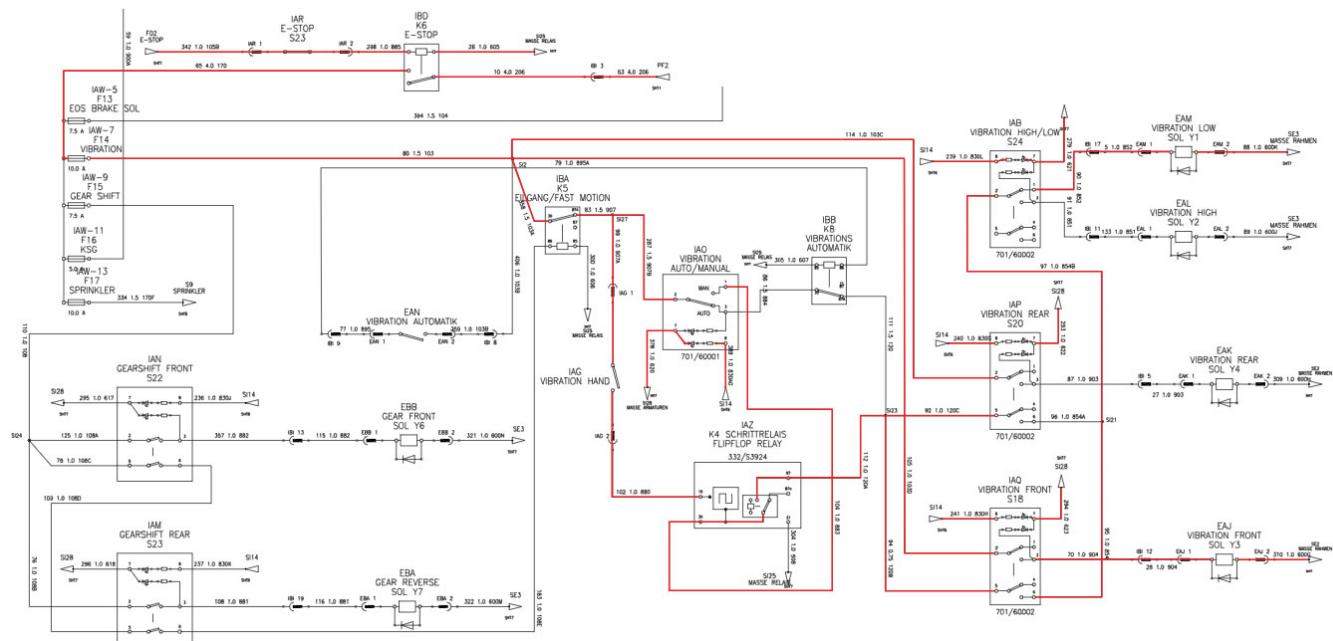
Not ready for adjustment. — 

Crankshaft position 2:

Turn engine further by one complete revolution (360°).

 — Ready for adjustment.

Poniższe zdjęcia są przykładowe, pochodzą z losowych instrukcji napraw, po opłaceniu zamówienia klient otrzymuje instrukcje do wybranego silnika lub grupy silników.



held in suspension will then be drained with the oil.

- 1 Get access to the engine. Refer to **Access Panels, Engine Cover**.
- 2 Place a container of suitable size beneath the sump drain plug **C**.

CAUTION

Oil will gush from the hole when the drain plug is removed. Hot oil and engine components can burn you. Keep to one side when you remove the plug.

13-3-1-15

- 3 Drain the engine oil.
 - a Machine with a sump plug, remove the sump drain plug **C** and its 'O' ring **D**. Let the oil drain out, then clean and refit the drain plug with a new 'O' ring. Torque the drain plug to 40-60Nm (30-44lbf ft).
 - b Machines with a drain valve, remove the dust cap **K** from the sump drain port. Attach drain tube **L**. With the free end of the tube in an oil container, screw in the drain tube assembly to open the valve.

When all the oil has drained, unscrew the drain tube assembly and fit the dust cap **K**.

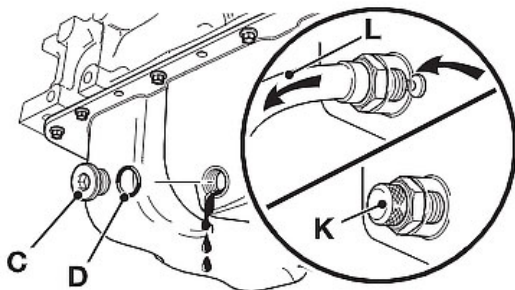
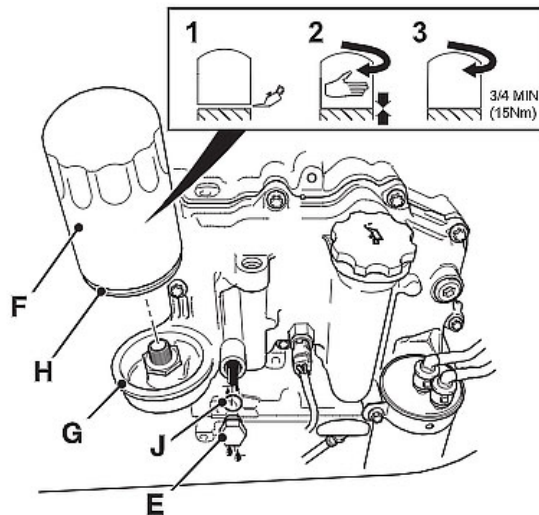


Fig 28.

C012110-1

drain plug to 40-60Nm (30-44lbf ft).

- 6 Unscrew the filter canister **F**, use a chain wrench if necessary.
- 7 Clean the seal face of the filter head **G**.
- 8 Smear the seal **H** on the new filter canister **F** with clean engine oil.
- 9 Screw the filter on until it just contacts the filter head.
- 10 Turn the filter at least a further 3/4 of a turn.
- 11 Through the top filler point, fill the engine with the recommended oil to the MAX mark on the dipstick. Refer to **Checking the Oil Level**. Wipe off any spilt oil, refit the filler cap and make sure it is secure.
- 12 Operate the engine until the oil pressure low warning light has extinguished. Check for oil leakage. When the oil has cooled, check the oil level again, and if necessary top up with clean engine oil.



Fia 29.

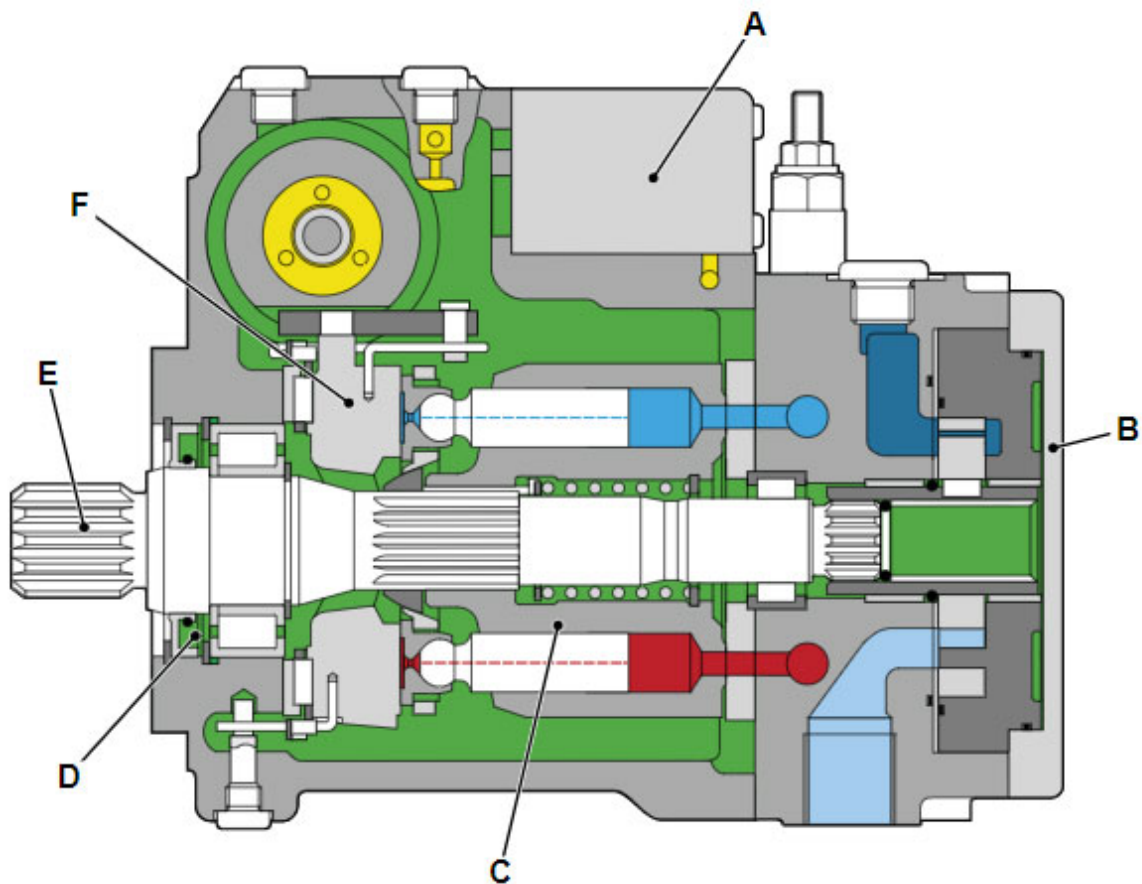
C012110-5

Hydraulic Pump

Description

The pump is a variable displacement, axial piston pump with swashplate design. The flow is proportional to the

input drive speed and displacement. By adjusting the swashplate, it is possible to infinitely vary the flow.



Deutz F2L1011 F
Deutz F3L1011 F
Deutz F4L1011 F
Deutz BF4L1011 F
Deutz F3M1011 F
Deutz F4M1011 F
Deutz BF4M1011 F

Replacement

Replacement is the opposite of the removal procedure.

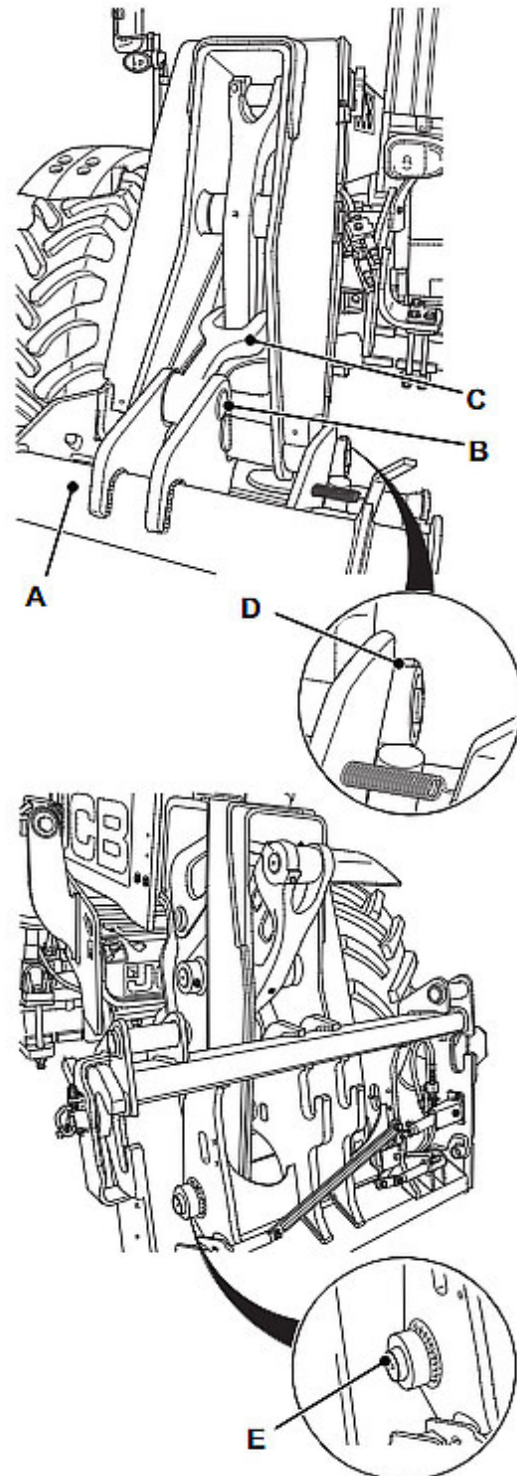
2 Stage Booms (P2)

Removal

- 1 Position the boom so that the fork carriage A can be safely supported when it is disconnected from the boom assembly.
- 2 Park the machine and make it safe. Vent the hydraulic pressure. Obey the care and safety procedures.
[⇒ Related Topics \(B-5\)](#)
- 3 Support the fork carriage A.
- 4 Remove the securing bolt and remove the pivot pin B from the tipping link C.
- 5 Remove the securing bolt D and remove the pivot pin E.
- 6 Remove the fork carriage A.

Replacement

Replacement is the opposite of the removal procedure.



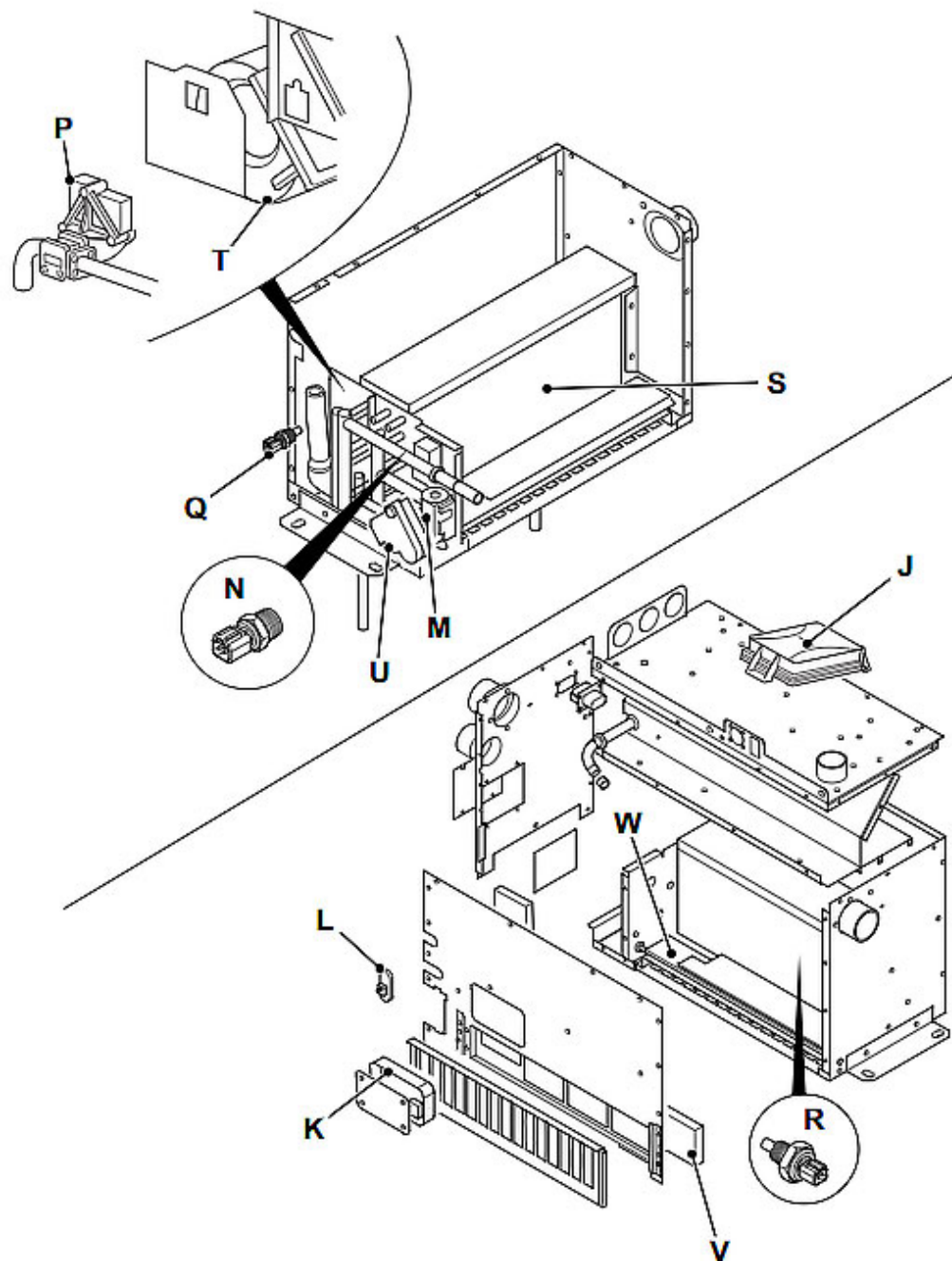


Fig 2. ATC HVAC unit components

T014050-C1



Section F - Transmission CVT Cartridge

Removal and Replacement

- 20 Unclip the circlip from the pinion shaft. Slide the circlip, washer and the coupling sleeve onto the pinion shaft in the direction of the arrow.

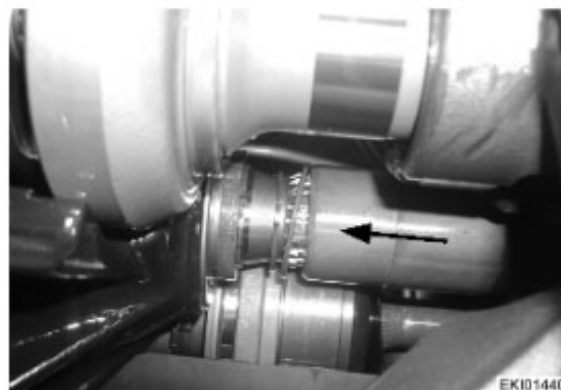


Fig 38.

- 21 Pivot the hydraulic motors inwards using a tyre lever.
22 Unscrew the two M20 hex nuts on each side of the housing.



Fig 39.

- 23 Loosen the two M12 clamping screws at the top. Unscrew two drain plugs on the underside of the gearbox. Collect any draining oil. Loosen the two M12 clamping screws.



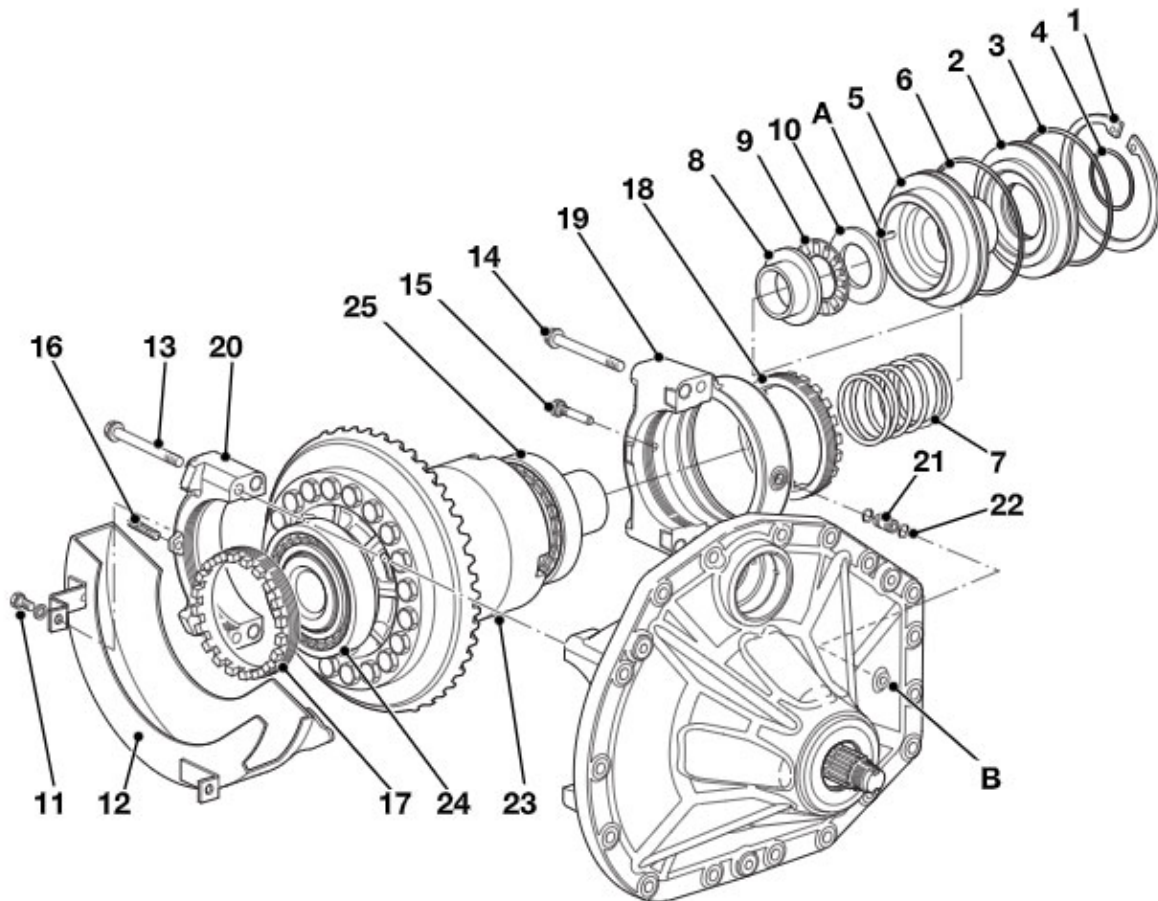
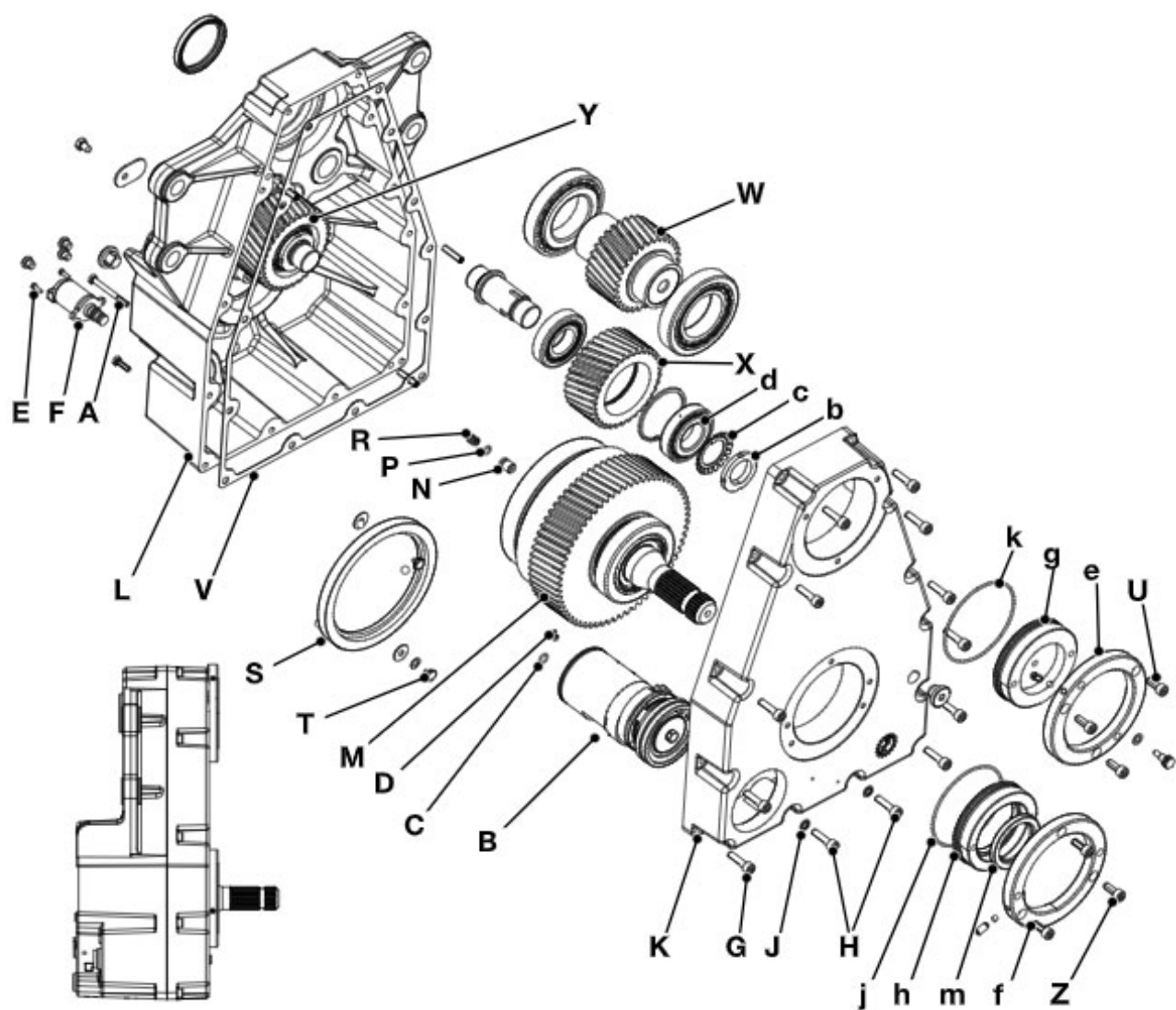
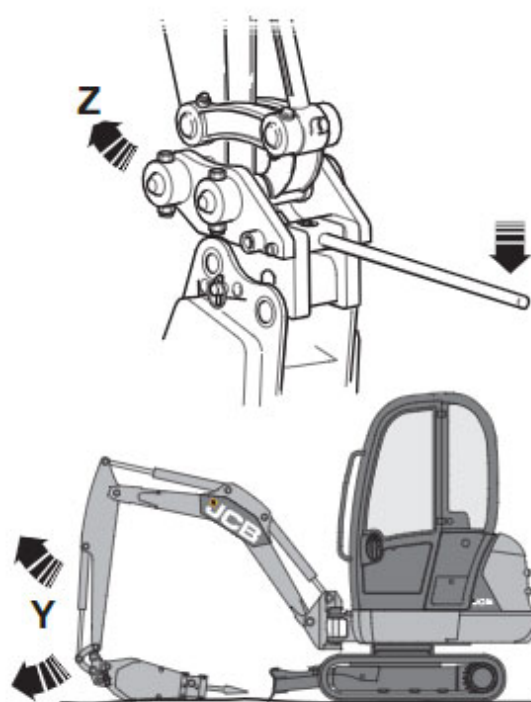
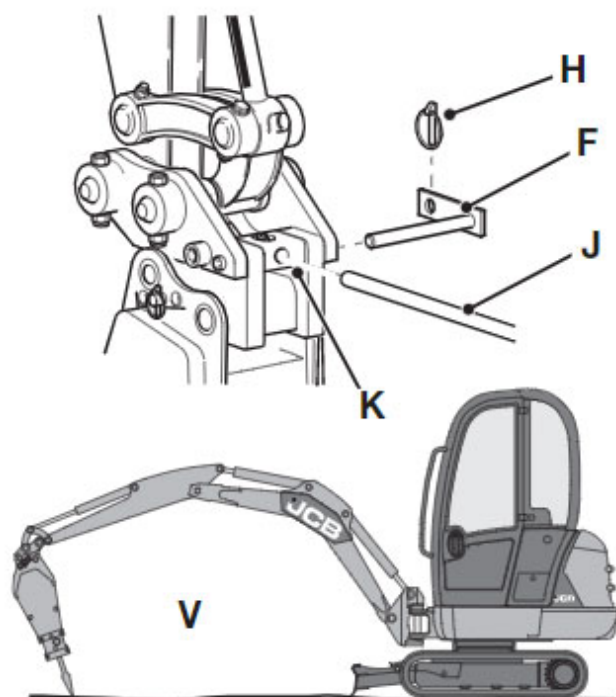
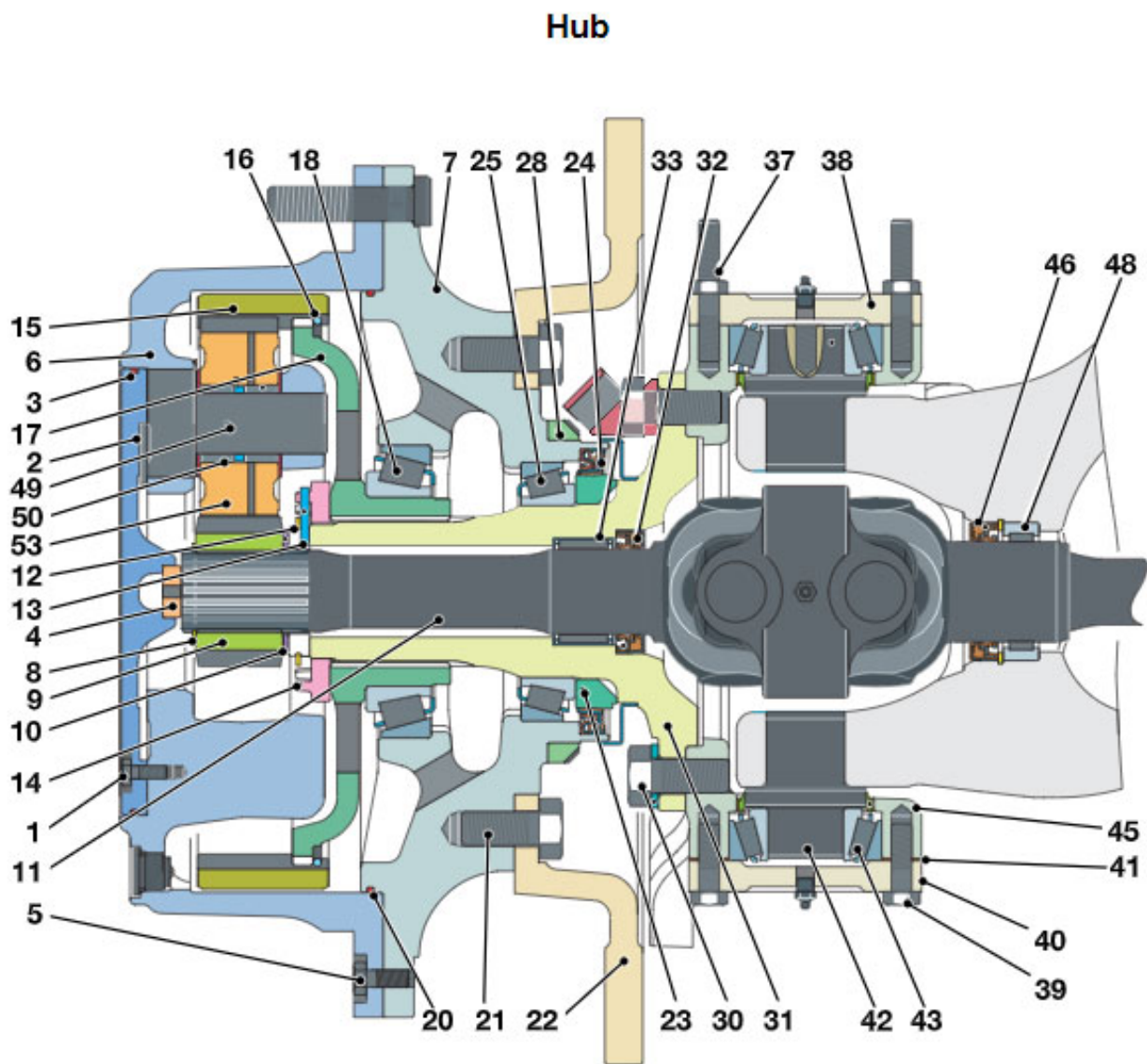


Fig 140.







Deutz F2L 1011F
 Deutz F3L 1011F
 Deutz F4L 1011F
 Deutz BF4L 1011F
 Deutz F3M 1011F
 Deutz F4M 1011F
 Deutz BF4M 1011F

Format elektroniczny PDF
 Język: Angielski, Niemiecki

Kontakt: tel. 696 915 311

Poszukujesz instrukcji napraw i nie możesz znaleźć jej na naszym sklepie? Napisz do nas maila podając w nim markę i model maszyny a także rok produkcji.

motodiagnostyka2010@gmail.com

facebook.com/servicemanualspdf