Dane aktualne na dzień: 15-11-2026 02:43

Link do produktu: https://www.specdiag.pl/instrukcje-serwisowa-service-manual-kubota-kx36-3-kx41-s-i-kx41-3v-ksiazka-napraw-i-serwisowania-instrukcja-warsztatowa-p-1922.html




# Instrukcje serwisowa - service manual Kubota KX36-3 KX41-S i KX41-3V - książka napraw i serwisowania instrukcja warsztatowa

| | |
|---|---|
| Cena | **350,00 zł** |

## Opis produktu

WSM

# Instrukcja serwisowa

# KX 36-3
# KX 41-3S, KX 41-3V

Niniejsza instrukcja serwisowa jest do Kubota KX36-3, KX41-3S, KX41-3V.
Kubota KX36-3, KX41-3S, KX41-3V.

# Objęte modele:

Koparka Kubota KX36-3
Koparka Kubota KX41-3S
Koparka Kubota KX41-3V

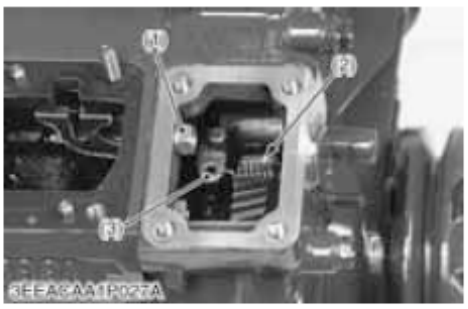
Service chapter oraz mechanism chapter

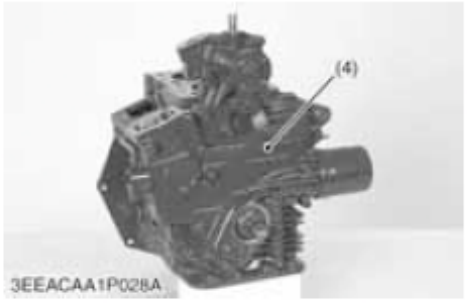
Niniejszą instrukcję można NATYCHMIAST POBRAĆ za pomocą linku. Oznacza to brak kosztów wysyłki i kilkudniowego oczekiwania na paczkę z płytą CD. Otrzymasz tę instrukcję natychmiast po dokonaniu płatności.

Zawartość instrukcji:

I Informacje ogólne
II Korpus maszyny
III Układ elektryczny
IV Układ hydrauliczny
V Silnik

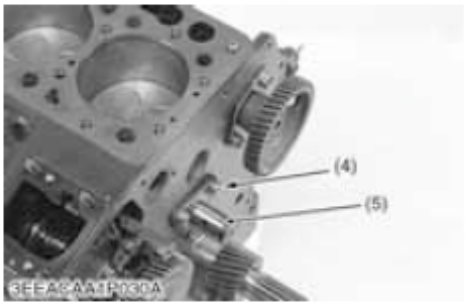
wygenerowano w programie shopGold

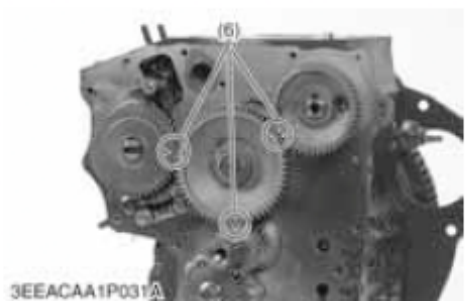









Skrzynia przekładni

1. Odłączyć sprężynę rozruchową (2) od dźwigni widełkowej 1 (3).
2. Odkręcić śrubę (1) wewnątrz skrzyni przekładni oraz śruby zewnętrzne.
3. Zdejmij skrzynię przekładni (4).

**(Podczas ponownego montażu)**

- Nałóż płynną uszczelkę (Three Bond 1215 lub równoważną) na obie strony uszczelki skrzynki przekładniowej.
- Należy upewnić się, że w obudowie przekładni znajdują się trzy pierścieni uszczelniające typu O-ring.

(1) Śruba (wewnętrzna)
(2) Sprężyna rozruchowa
(3) Dźwignia widelca 1
(4) Obudowa przekładni

0000001329E

Koło zębate biegu jałowego

1. Zdejmij zewnętrzny pierścień osadczy (3), kołnierz (2) i koło biegu jałowego (1).
2. Odkręć śruby mocujące wałek koła zębatego biegu jałowego (4).
3. Wyjmij wałek koła zębatego biegu jałowego (5).

**(Podczas ponownego montażu)**

- Na śrubę mocującą wałek koła zębatego biegu jałowego (4) nałóż olej silnikowy. Następnie je dokręć.
- Zamontować koło zębate biegu jałowego, wyrównując oznaczenie (6) na kołach zębatych zgodnie ze zdjęciem.

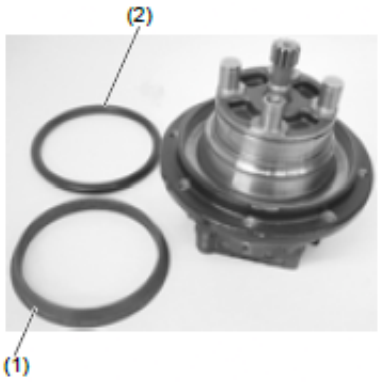
| | | |
|---|---|---|
| Moment dokręcania | Śruba mocująca wałek koła zębatego biegu jałowego | 9,8 do 11,3N·m<br>1,00 do 1,15kgf·m<br>7,2 do 8,3 ft-lbs |

(1) Koło zębate biegu jałowego
(2) Kołnierz koła zębatego biegu jałowego Śruba
(3) Zewnętrzny pierścień osadczy
(4) Mocowanie wału koła zębatego biegu jałowego
(5) Wał koła zębatego biegu jałowego
(6) Znak osiowania

0000001330E

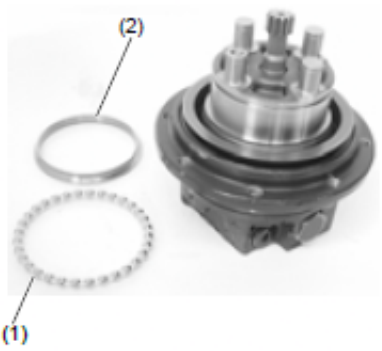
• Hamulec

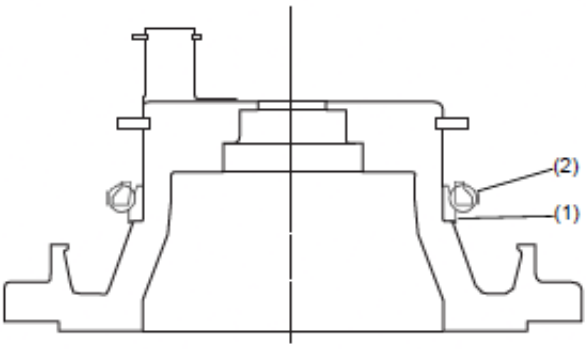
1. Zamontować uszczelkę pływającą i pierścień O-ring na silniku hydraulicznym.
   Pierścień O-ring można łatwo zamontować po nałożeniu smaru.
   Nałożyć smar na cztery sworznie.
   (1) Uszczelnienie pływające
   (2) O-ring





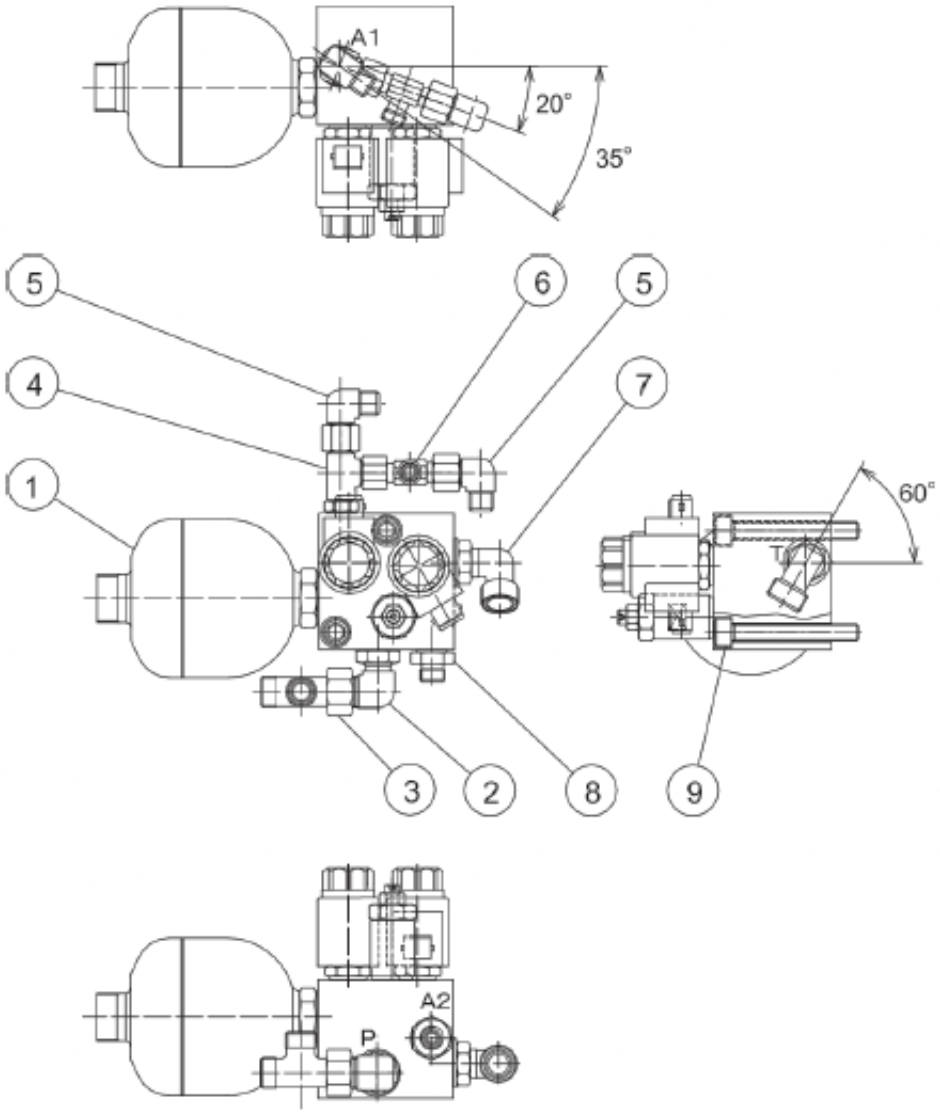

2. Najpierw zamontować pierścień wewnętrzny łożyska, a następnie kulkę stalową wraz z koszykiem na silniku hydraulicznym.
   • Podczas montażu nie należy pomylić kierunku montażu pierścienia wewnętrznego łożyska i koszyka.
   • Kulkę stalową można odłączyć od koszyka. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie zgubić kulki stalowej.
   (1) Pierścień wewnętrzny łożyska
   (2) Kulka stalowa z koszykiem






## h. Zawór odciążający (KX36-3 EU, KX41-3 EU)




| Nr kat. | Nr katalogowy | Nazwa części | Ilość | Nazwa części | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | RG138-6260 | Zespół zaworu (odciążającego) | 1 | | Moment dokręcania adaptera:<br>• G1/4<br>24,5 ~ 29,4 N·m<br>(2,5 ~ 3,0 kgf·m)<br>• G3/8<br>49,0 ~ 53,9 N·m<br>(5,0 ~ 5,5 kgf·m) |
| | RG038-6260 | Zawór, zespół (odciążający) | 1 | Tylko dla KX36-3 | |
| 2 | RG208-8623 | Złącze | 1 | | |
| 3 | RG208-8640 | Przejściówka (M18 - M18 - M18) | 1 | Tylko do KX41-3 | |
| 4 | RG208-6383 | Złącze | 1 | | |
| 5 | RG208-6318 | Adapter | 1 | | |
| 6 | RG208-8625 | Adapter | 1 | | |
| 7 | RG238-6395 | Adapter | 1 | | |
| 8 | RG208-8616 | Adapter | 1 | Tylko do KX41-3 | |
| 9 | 01315-11075E | Śruba | 2 | M10 x 1,5 | Moment dokręcania:<br>17,7 ~ 20,6 N·m<br>(1,8 ~ 2,1 kgf·m) |



wygenerowano w programie shopGold

Niniejsza instrukcja może być używana przez każdego, od początkujących właścicieli po profesjonalnych mechaników. Nawet początkujący mechanik z łatwością poradzi sobie z instrukcjami krok po kroku, które są proste dzięki ilustracjom i rysunkom i schematom instalacji elektrycznych i hydraulicznych.

Kompleksowe instrukcje serwisowe i dokumentacja techniczna obejmujące m.in.:

- instrukcje napraw i obsługi serwisowej
- schematy instalacji elektrycznych, hydraulicznych i pneumatycznych
- instrukcje montażu i demontażu podzespołów
- tabele ciśnień roboczych oraz wartości referencyjne
- punkty pomiarowe i procedury diagnostyczne
- dane regulacyjne i serwisowe producenta

Dokumentacja zawiera niezbędne informacje serwisowo-techniczne, wymagane do prawidłowego wykonywania prac naprawczych, diagnostycznych i konserwacyjnych w maszynach budowlanych.

Po pomyślnym zaksięgowaniu płatności otrzymasz link do pobrania.

Format pliku: PDF

Kompatybilny ze wszystkimi wersjami systemu Windows, Mac i smartfonami
Dostawa: Natychmiastowe na maila.
Język: polski

Szukasz dokumentacji do innej  maszyny? Napisz do nas podając model i serię lub wyślij zdjęcie tabliczki a my dopasujemy instrukcje konkretnie pod Twoją maszynę.

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe do większości modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyn zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. 696 915 311

Oferujemy także:
Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.