Dane aktualne na dzień: 15-11-2026 03:03

Link do produktu: https://www.specdiag.pl/komatsu-d41e-6-d41p-6-instrukcje-warsztatowe-serwisowe-ksiazki-napraw-i-serwisowania-schematy-instalacji-instrukcja-warsztatowa-p-1934.html



Komatsu D41E-6 - D41P-6 - Instrukcje warsztatowe - serwisowe książki napraw i serwisowania - schematy instalacji - instrukcja warsztatowa

Cena	**350,00 zł**

Opis produktu

Dokumentacje warsztatowe - instrukcje napraw - książki serwisowe - schematy instalacji

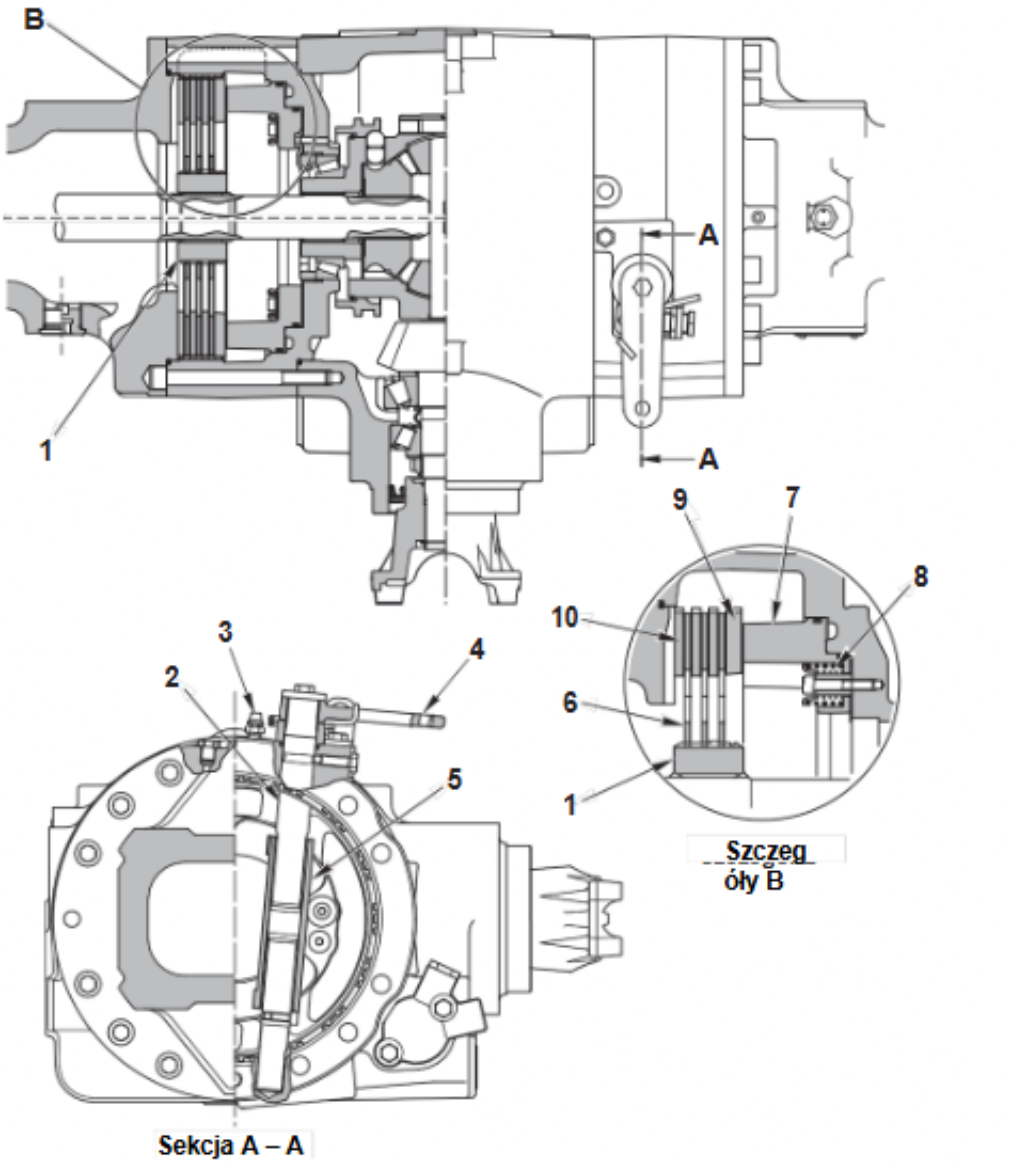
Komatsu D41E-6

Komatsu D41P-6

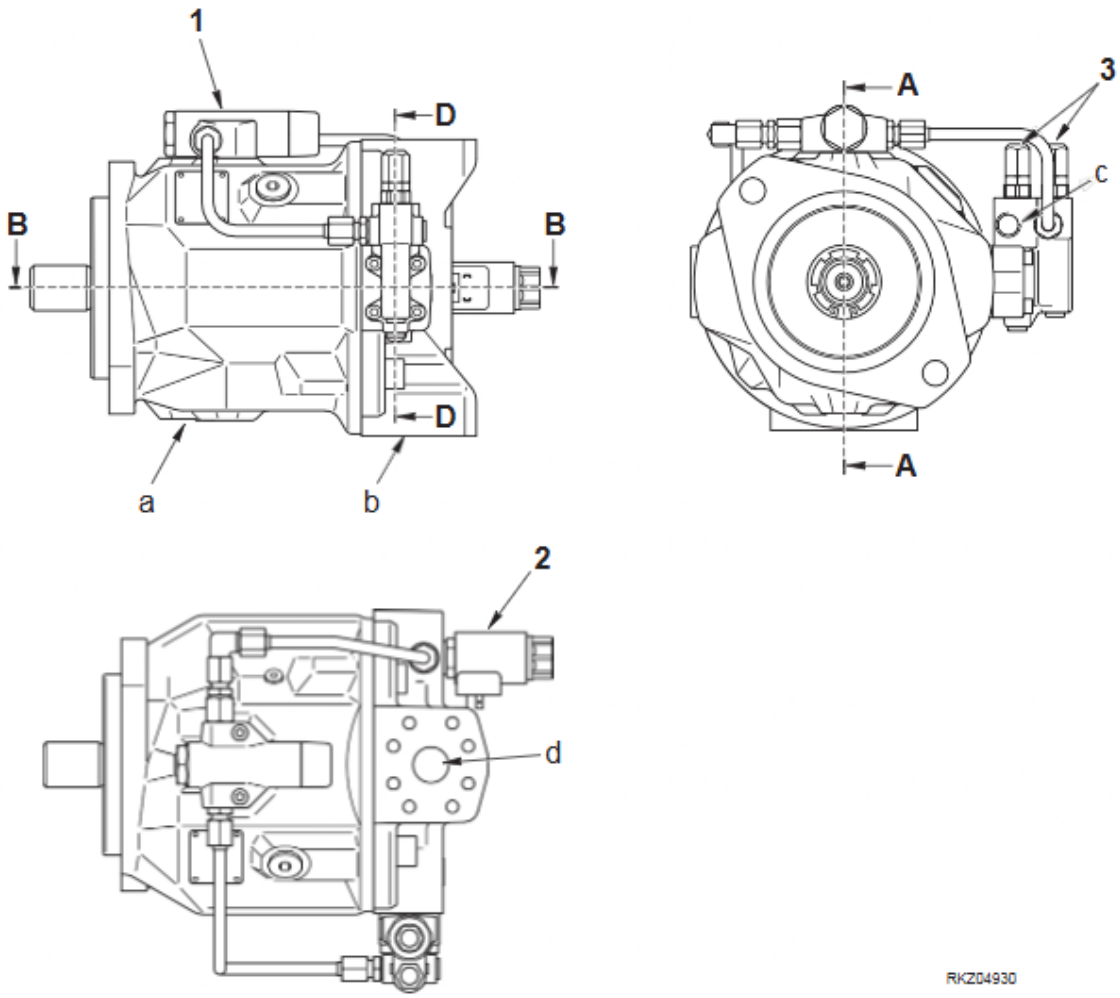
Shop Manual - instrukcje napraw - DTR

Instrukcje napraw - schematy instalacji hydraulicznej i elektrycznej

Hamulce



1. Tuleja
2. Drążek sterujący hamulca postojowego
3. Zawór odpowietrzający
4. Dźwignia hamulca postojowego
5. Krzywka sterująca hamulcem postojowym
6. Tarcza hamulcowa
7. Tłok
8. Sprężyna
9. Tarcza dociskowa
10. Tarcza pośrednia



1. Grupa wariantów dostawy
2. Tryb pracy zaworu elektromagnetycznego Y1
3. Zawór regulacji wydajności

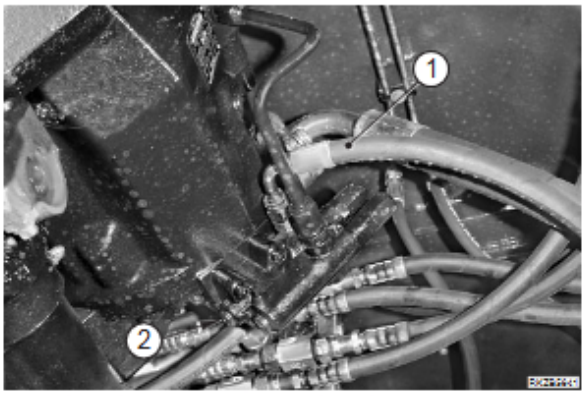
a. Port L1 - Do kołnierza wlotowego (port suwaka)
b. Port B - Do zaworu sterującego łyżką (port P)
c. Port X2 - Z zaworu sterującego łyżki (port LS)
d. Port L - Do zbiornika oleju hydraulicznego
e. Port S - Do zbiornika oleju hydraulicznego

TESTOWANIE I REGULACJA ZAWORU ODCIĄŻAJĄCEGO

★ Warunki testowania:
- Silnik: wyłączony, ale w temperaturze roboczej.
- Olej hydrauliczny: 45–55 °C.
- Maszyna: osprzęt przedni na ziemi, hamulec postojowy zaciągnięty, wysięgnik i ramię całkowicie wysunięte.
- Tryb pracy: Moc

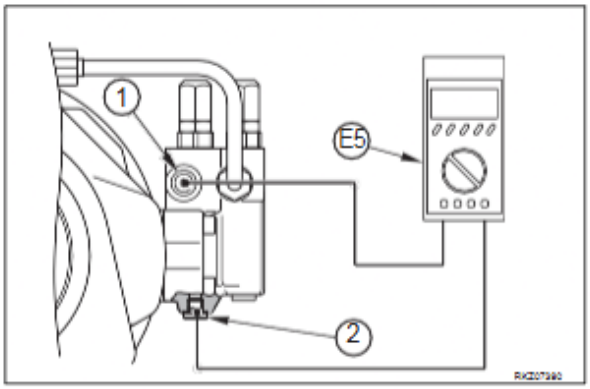
1 - Odłącz wąż (1) od przewodu czujnika obciążenia. Zamontuj trójnik i ponownie podłącz wąż (1).

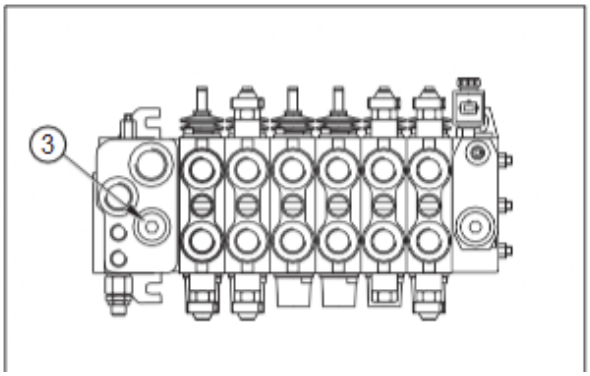
2 - Wyjmij zatyczkę (2) i zamontuj adapter ciśnieniowy (M8x1).



3 - Podłącz manometr **E5** do adaptera.

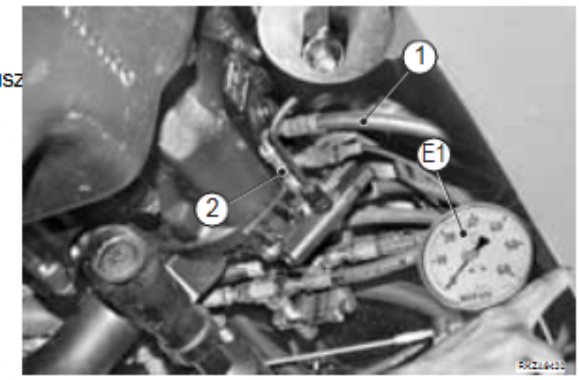
4 - Uruchom silnik i doprowadź go do prędkości obrotowej 1050±50 obr./min, a następnie, bez wykonywania jakichkolwiek ruchów (dźwignia w pozycji neutralnej), odczytaj ciśnienie ΔP.
Wartość normalna: 21±1 bar
★ Jeśli wartość ΔP nie mieści się w granicach, należy wyregulować zawór odciążający (3).





SPRAWDZANIE DZIAŁANIA ZAWORU ODCIĄŻAJĄCEGO

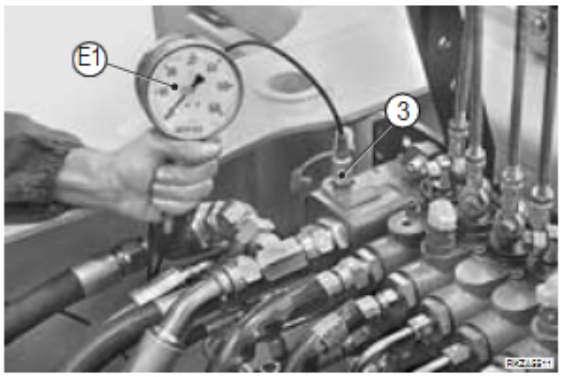
★ Warunki testowe:
- Silnik: wyłączony, ale w temperaturze roboczej.
- Niska prędkość obrotowa na biegu jałowym: w dopusz
- Olej hydrauliczny: 45–55 °C.
- Maszyna: w stanie zapewniającym bezpieczeństwo, z włączonym hamulcem postojowym.
- Dźwignia zaworu sterującego w pozycji neutralnej.



1 - Odłącz wąż (1) od przewodu Load Sensing. Zamontuj trójnik (2) i ponownie podłącz wąż (1).

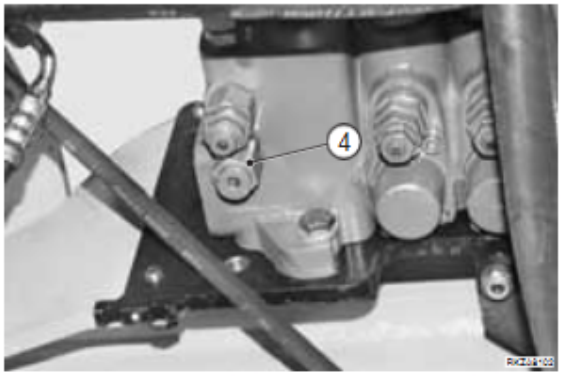
2 - Podłączyć do trójnika (2) przyłącze ciśnieniowe oraz manometr **E1** (60 bar).

3 - Podłączyć manometr **E1** (60 bar) do tylnego przyłącza ciśnieniowego zaworu sterującego (3).



4 - Uruchom silnik na niskich obrotach biegu jałowego i bez poruszania pojazdem sprawdź ciśnienie na obu manometrach.
- ★ Wskaźnik ciśnienia (P) zaworu regulacyjnego: 27±3 bar
- ★ Wskaźnik ciśnienia normalnego w przewodzie Load Sensing (PLS): 6±2 bar (Wartość ta wynika z wpływu ciśnienia zwrotnego występującego w obwodzie układu kierowniczego).
- ★ W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek odchyleń nie stanowią one problemu, pod warunkiem że różnica 21±1 bar między dwoma odczytami.

5 - Jeśli różnica między dwoma odczytami jest większa niż 21±1 bar, należy wyłączyć silnik i uwolnić ciśnienie resztkowe.



6 - Dokładnie wyczyść zawór (4) i zamontuj go ponownie.

Zawór: 20 Nm

7 - Jeśli pomimo wyczyszczenia zaworu (4) wartość 21±1 bar nadal nie mieści się w granicach tolerancji, należy zamontować nowy zawór.

TESTOWANIE I USTAWIANIE CIŚNIENIA W UKŁADZIE KIEROWNICZYM

★ Warunki testu:
- Silnik: temperatura robocza
- Olej hydrauliczny: 55 – 60 °C

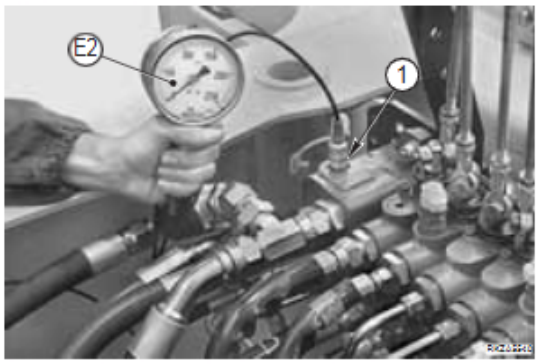
Testowanie

1 - Podłączyć manometr **E2** (250 bar) do złącza ciśnieniowego (1) zaworu sterującego koparki.

2 - Uruchom silnik i ustaw go na obroty biegu jałowego wynoszące 1500±50 obr./min, a następnie wykonaj pełny skok kierownicy.

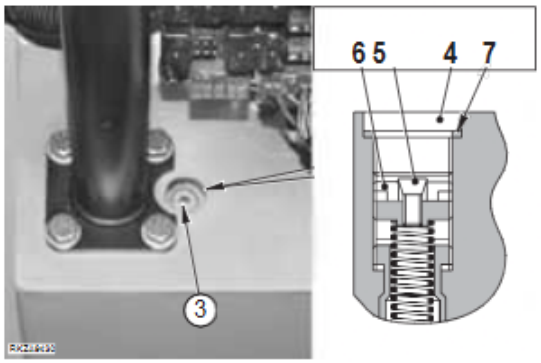
3 - Wciskając kierownicę do oporu, sprawdź ciśnienie.
★ Normalne ciśnienie: 175±7 bar

4 - Proszę sprawdzić również drugi kierunek skrętu.



Ustawienie

Jeśli ciśnienie nie mieści się w dopuszczalnym zakresie, należy dokonać regulacji, oddziałując na górny zawór (3) zespołu kierowniczego.



1 - Wyjmij zatyczkę (4).

2 - Włożyć klucz 4 mm i poluzować śrubę (5).

3 - Wyregulować ciśnienie za pomocą śruby (6).
- Aby ZWIĘKSZYĆ ciśnienie, należy obracać w kierunku ZGODNYM Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA.
- Aby ZMNIEJSZYĆ ciśnienie, należy obrócić w kierunku PRZECIWNYM do ruchu wskazówek zegara.

4 - Wyłącz silnik, zablokuj śrubę regulacyjną (6) za pomocą śruby mocującej (5).

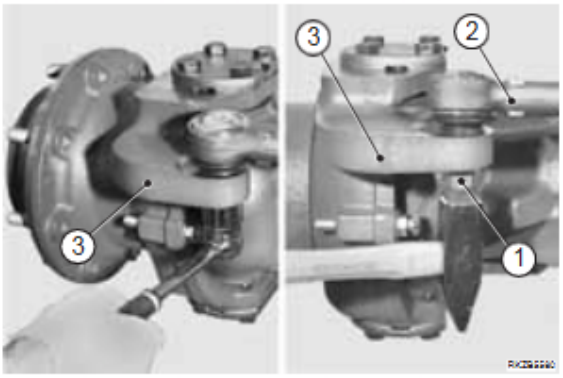
5 - Zamontować ponownie zatyczkę (4), sprawdzając, czy uszczelka (7) znajduje się na swoim miejscu.

1. Demontaż zespołu siłownika kierownicy

1 - Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (1) pręta prowadzącego (2) o kilka obrotów, aż znajdzie się ona nad końcem kołka gwintowanego.
Uderzaj młotkiem w nakrętkę (1), aby odłączyć pręt prowadzący (2) od obudowy krętlika (3).

★ Nie uderzaj w koniec kołka gwintowanego.

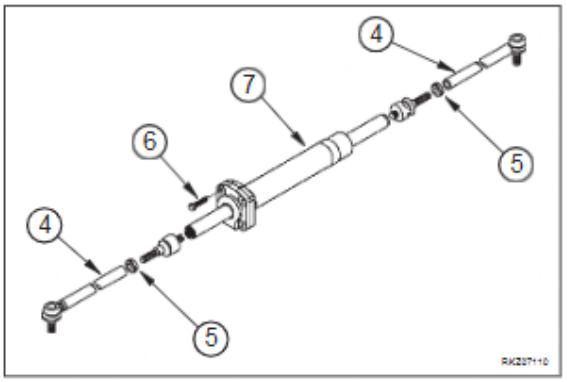
★ Jest to czynność niszcząca nakrętkę.



2 - Zdejmij ogniwo pręta prowadzącego (4), odkręcając nakrętkę (5) odpowiednim kluczem, a następnie sprawdź jego stan.

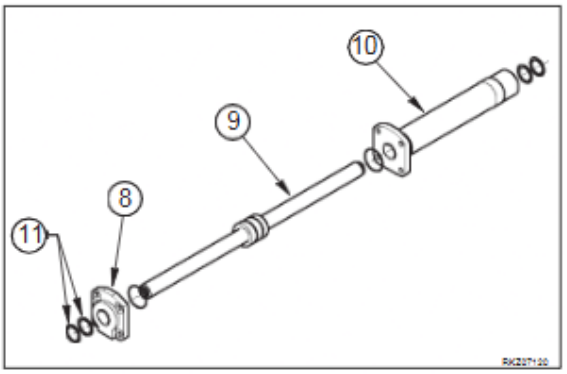
3 - Odkręć śruby mocujące (6) cylindra, a następnie wyjmij cylinder (7) z obudowy, w razie potrzeby używając gumowego młotka.

★ Należy zdemontować wyłącznie te części, które wymagają remontu i/lub wymiany.

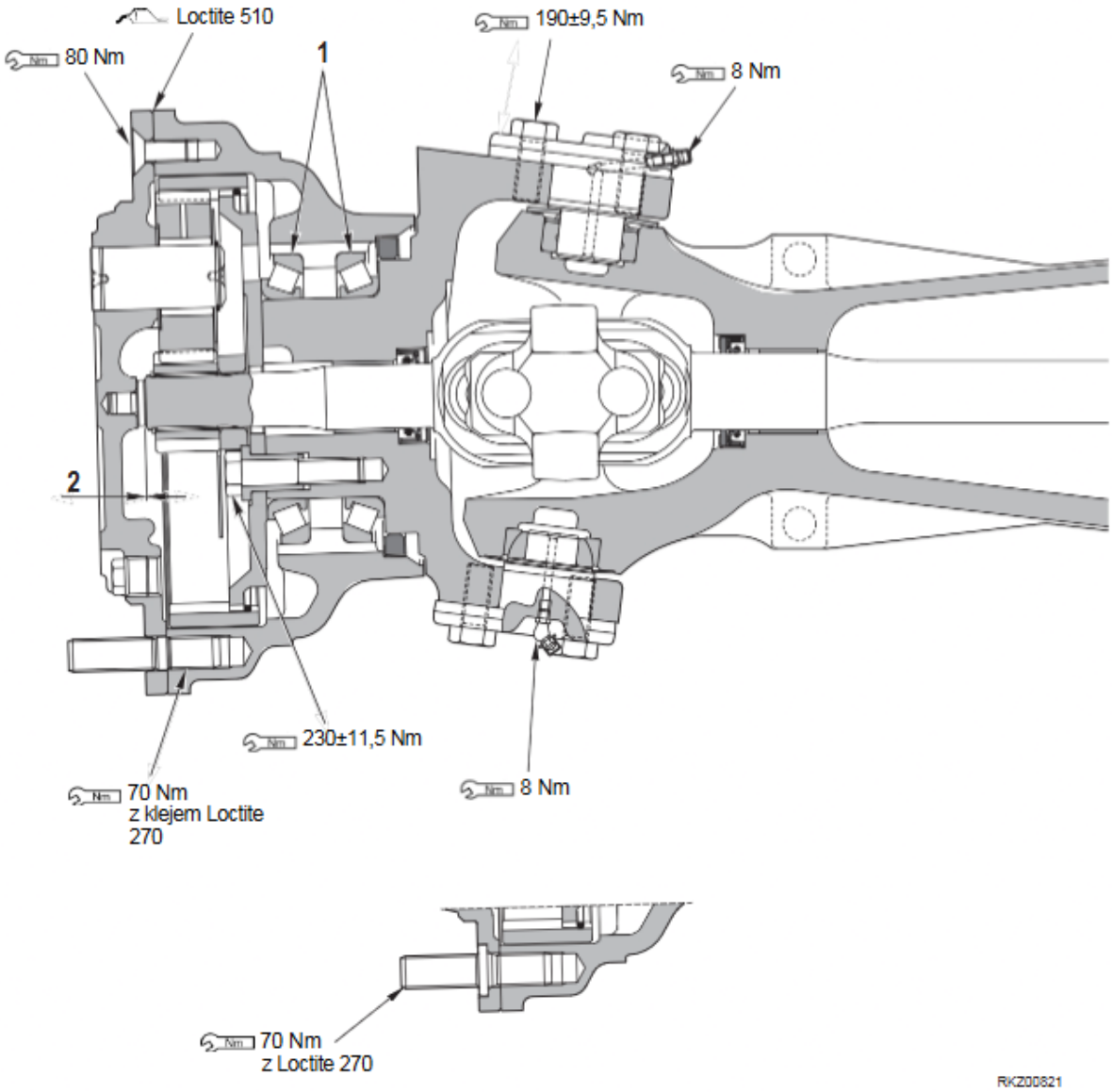


4 - Odłączyć głowicę cylindra (8) od korpusu cylindra (10). Wyjąć głowicę cylindra i tłoczysko (9) z korpusu cylindra.

5 - Proszę zdjąć wszystkie uszczelki i pierścienie uszczelniające (11) zarówno z głowicy cylindrów, jak i z tłoczyska.



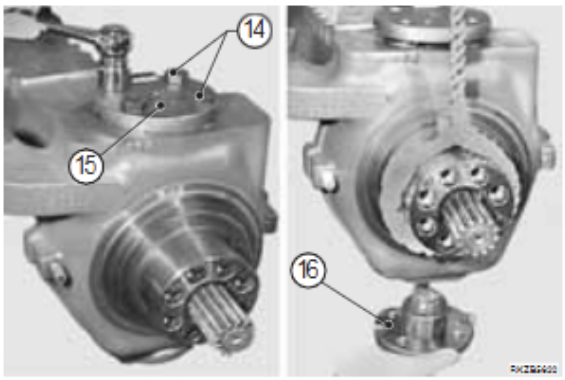
Przekładnia planetarna – przegub



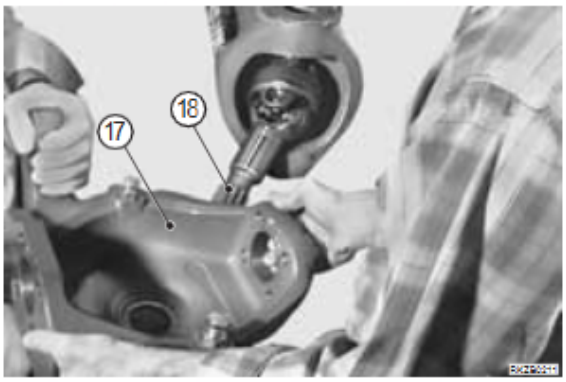
12 - Odkręć i wyjmij śruby mocujące (14) z górnego (15) i dolnego (16) sworznia.

⚠ Przed wyjęciem sworzni zwrotnicy należy przymocować obudowę zwrotnicy za pomocą paska lub liny do wciągnika lub innego urządzenia podtrzymującego.

13 - Wyjmij sworznie (15) i (16).



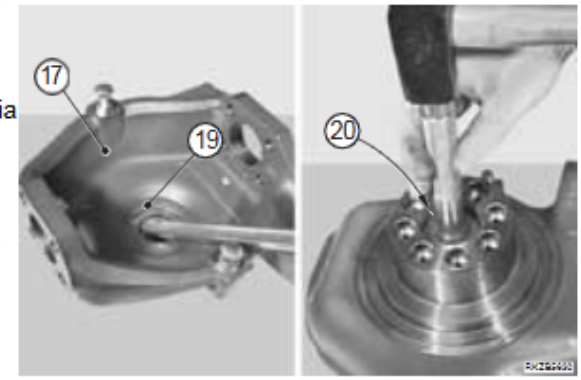
14 - Zdejmij obudowę przegubu (17) z belki osiowej oraz z krótkiego wału (18) przegubu krzyżowego.



15 - Umieść obudowę przegubu (17) na płaskiej powierzchni i wyjmij pierścień uszczelniający (19) za pomocą dźwigni.

★ Jest to czynność powodująca uszkodzenie pierścienia

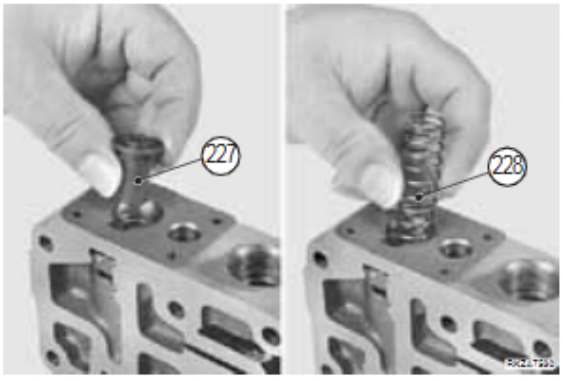
16 - Obróć obudowę przegubu (17) i wyjmij tuleję (20) za pomocą śrubokręta i młotka.



21 - Zdemontować regulator przepływu (227).

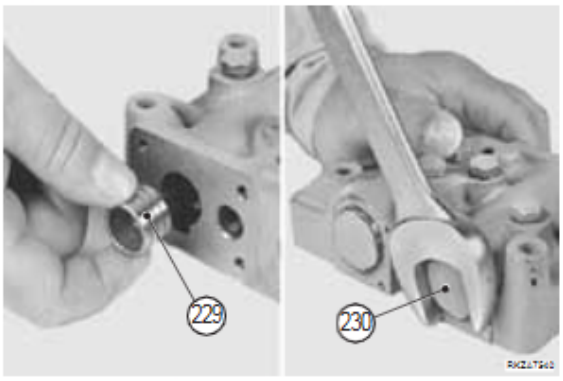
22 - Wyjmij sprężynę (228).

★ Włóż nową sprężynę.



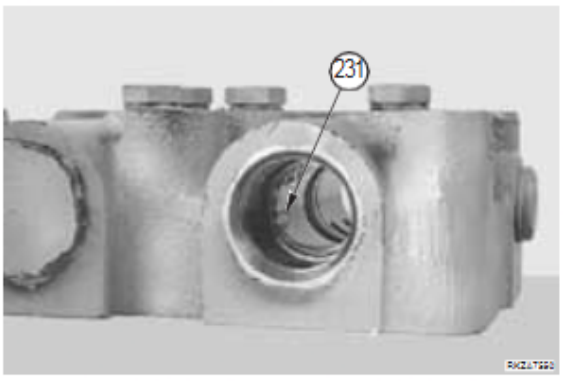
23 - Wyjmij tłok regulatora przepływu (229).

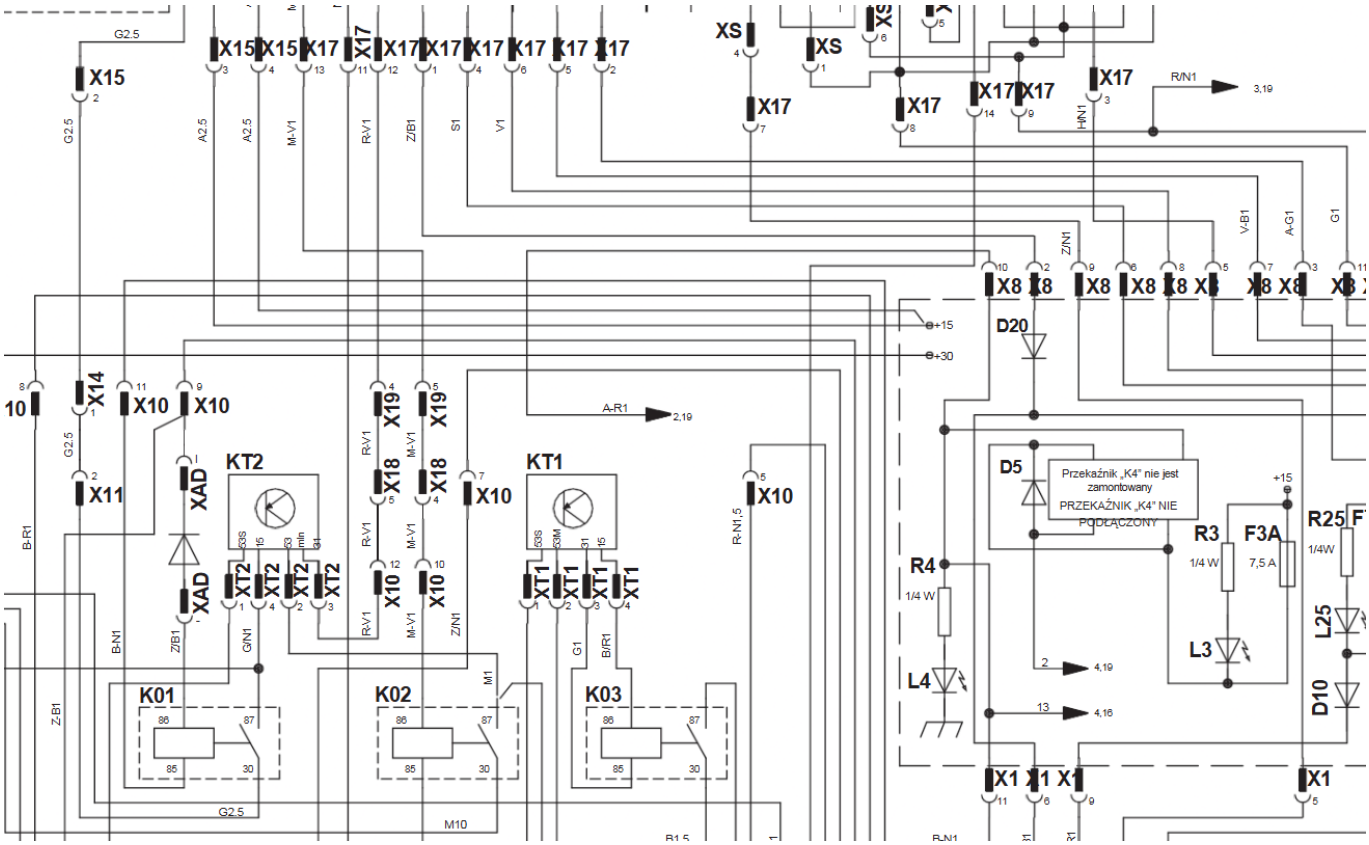
24 - Zdejmij nasadkę (230).



Tylko w razie potrzeby

25 - Zdejmij pierścień osadczy (231).





Powyższe zdjęcia pochodzą z losowych instrukcji napraw do maszyn budowlanych marki Komatsu.

Po zakupie otrzymają Państwo dokumentację do właściwego wybranego modelu maszyny.

Format PDF

Język polski.

Kontakt tel: 696 915 311

dtrpdf@gmail.com

Szukasz instrukcji napraw, schematów lub DTR do innego modelu? Zadzwoń lub napisz do nas.

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe do większości modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyn zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. 696 915 311

Oferujemy także:
Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR, instrukcje dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.