

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/komatsu-d51ex-24-d51px-24-instrukcje-warsztatowe-serwisowe-ksiazki-napraw-i-serwisowania-schematy-instalacji-instrukcja-warsztatowa-p-1931.html>



Komatsu D51EX-24 - D51PX-24 - Instrukcje warsztatowe - serwisowe książki napraw i serwisowania - schematy instalacji - instrukcja warsztatowa

Cena

350,00 zł

Opis produktu

Dokumentacje warsztatowe - instrukcje napraw - książki serwisowe -
schematy instalacji

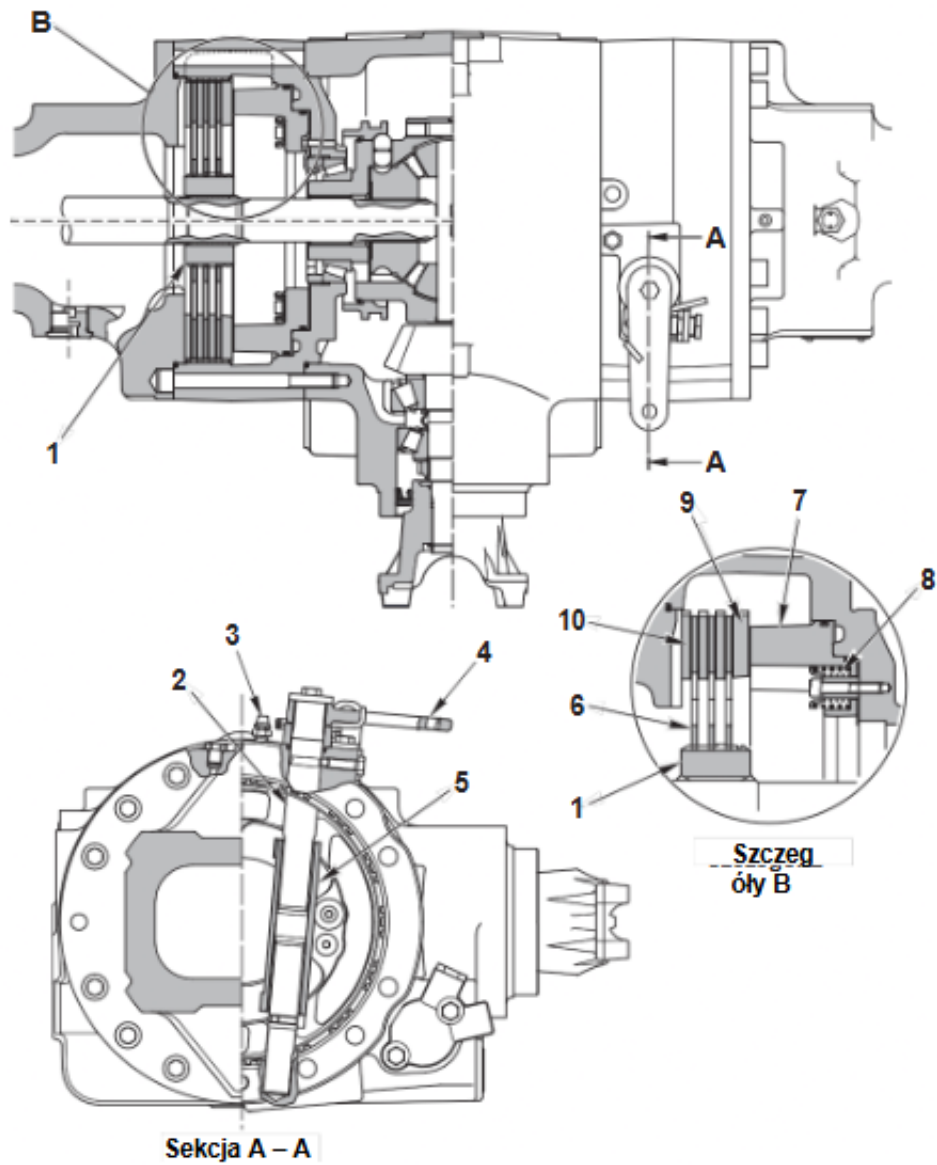
Komatsu D51EX-24

Komatsu D51PX-24

Shop Manual - instrukcje napraw - DTR

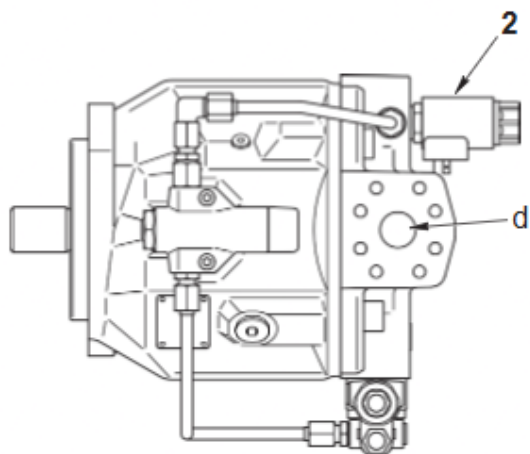
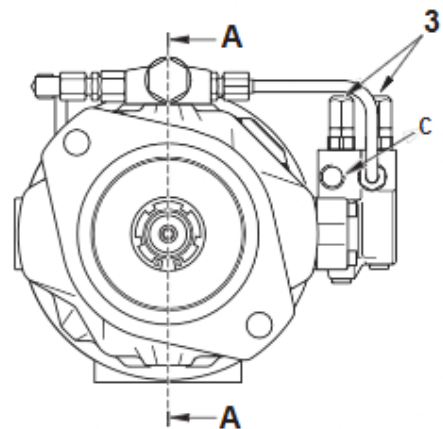
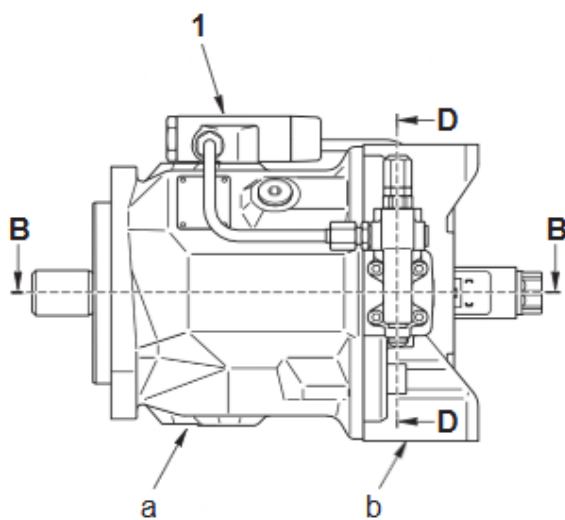
Instrukcje napraw - schematy instalacji
hydraulicznej i elektrycznej

Hamulce



RKZD4990

- | | |
|---|----------------------|
| 1. Tuleja | 6. Tarcza hamulcowa |
| 2. Dźwignia sterujący hamulca postojowego | 7. Tłok |
| 3. Zawór odpowietrzający | 8. Sprężyna |
| 4. Dźwignia hamulca postojowego | 9. Tarcza dociskowa |
| 5. Krzywka sterująca hamulcem postojowym | 10. Tarcza pośrednia |



RK2D4930

1. Grupa wariantów dostawy
2. Tryb pracy zaworu elektromagnetycznego Y1
3. Zawór regulacji wydajności

- | | | |
|----|---------|--|
| a. | Port L1 | - Do kołnierza wlotowego (port suwaka) |
| b. | Port B | - Do zaworu sterującego łyżką (port P) |
| c. | Port X2 | - Z zaworu sterującego łyżki (port LS) |
| d. | Port L | - Do zbiornika oleju hydraulicznego |
| e. | Port S | - Do zbiornika oleju hydraulicznego |

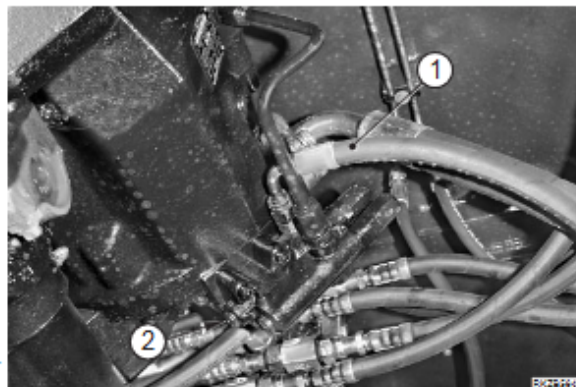
TESTOWANIE I REGULACJA ZAWORU ODCIĄŻAJĄCEGO

★ Warunki testowania:

- Silnik: wyłączony, ale w temperaturze roboczej.
- Olej hydrauliczny: 45–55 °C.
- Maszyna: osprzęt przedni na ziemi, hamulec postojowy zaciągnięty, wysięgnik i ramię całkowicie wysunięte.
- Tryb pracy: Moc

1 - Odłącz węz (1) od przewodu czujnika obciążenia. Zamontuj trójnik i ponownie podłącz węz (1).

2 - Wyjmij zatyczkę (2) i zamontuj adapter ciśnieniowy (M8x1).

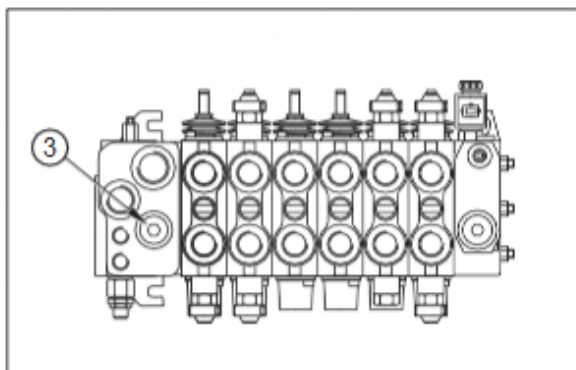
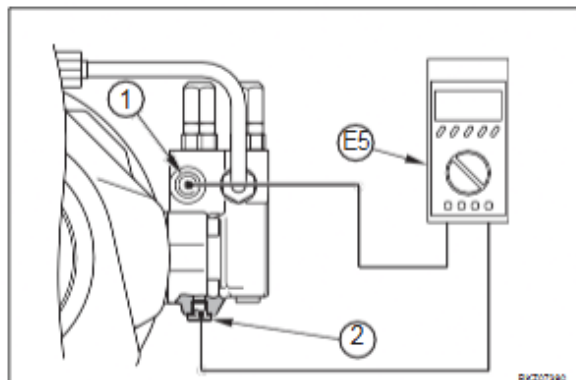


3 - Podłącz manometr E5 do adaptera.

4 - Uruchom silnik i doprowadź go do prędkości obrotowej 1050 ± 50 obr./min, a następnie, bez wykonywania jakichkolwiek ruchów (dźwignia w pozycji neutralnej), odczytaj ciśnienie ΔP .

Wartość normalna: 21 ± 1 bar

- ★ Jeśli wartość ΔP nie mieści się w granicach, należy wyregulować zawór odcciążający (3).



SPRAWDZANIE DZIAŁANIA ZAWORU ODCIĄŻAJĄCEGO

★ Warunki testowe:

- Silnik: wyłączony, ale w temperaturze roboczej.
- Niska prędkość obrotowa na biegu jałowym: w dopuszczalnym zakresie.
- Olej hydrauliczny: 45–55 °C.
- Maszyna: w stanie zapewniającym bezpieczeństwo, z włączonym hamulcem postojowym.
- Dźwignia zaworu sterującego w pozycji neutralnej.

1 - Odłączyć wężyk (1) od przewodu Load Sensing.
Zamontuj trójnik (2) i ponownie podłącz wężyk (1).

2 - Podłączyć do trójnika (2) przyłącze ciśnieniowe oraz manometr E1 (60 bar).

3 - Podłączyć manometr E1 (60 bar) do tylnego przyłącza ciśnieniowego zaworu sterującego (3).

4 - Uruchom silnik na niskich obrotach biegu jałowego i bez poruszania pojazdem sprawdź ciśnienie na obu manometrach.

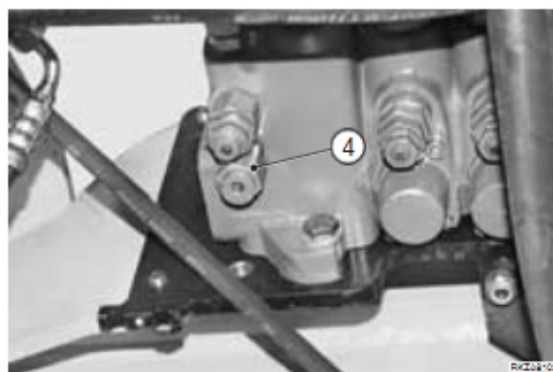
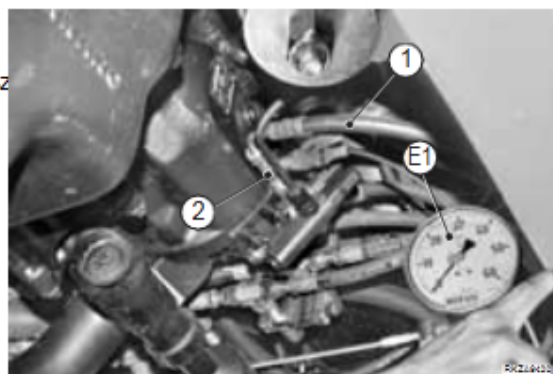
- ★ Wskaźnik ciśnienia (P) zaworu regulacyjnego: 27 ± 3 bar
- ★ Wskaźnik ciśnienia normalnego w przewodzie Load Sensing (PLS): 6 ± 2 bar (Wartość ta wynika z wpływu ciśnienia zwrotnego występującego w obwodzie układu kierowniczego).
- ★ W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek odchyśleń nie stanowią one problemu, pod warunkiem że różnica 21 ± 1 bar między dwoma odczytami.

5 - Jeśli różnica między dwoma odczytami jest większa niż 21 ± 1 bar, należy wyłączyć silnik i uwolnić ciśnienie resztkowe.

6 - Dokładnie wyczyścić zawór (4) i zamontuj go ponownie.

 Zawór: 20 Nm

7 - Jeśli pomimo wyczyszczenia zaworu (4) wartość 21 ± 1 bar nadal nie mieści się w granicach tolerancji, należy zamontować nowy zawór.



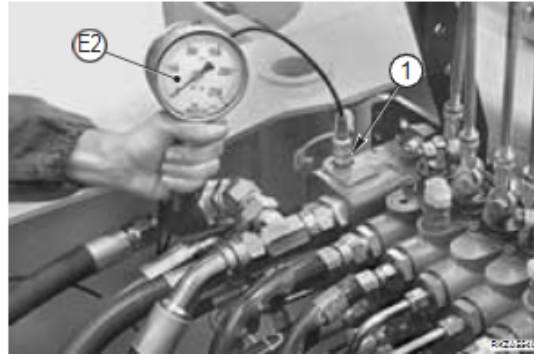
TESTOWANIE I USTAWIANIE CIŚNIENIA W UKŁADZIE KIEROWNICZYM

★ Warunki testu:

- Silnik: temperatura robocza
- Olej hydrauliczny: 55 – 60 °C

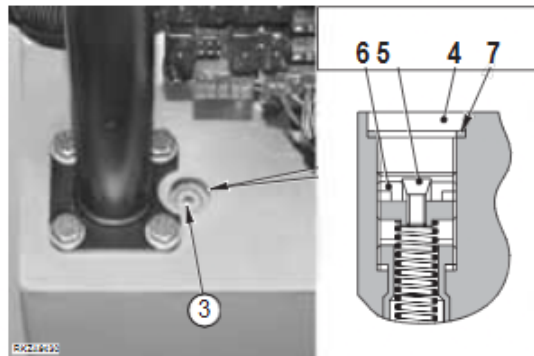
Testowanie

- 1 - Podłączyć manometr E2 (250 bar) do złącza ciśnieniowego (1) zaworu sterującego koparki.
- 2 - Uruchom silnik i ustaw go na obroty biegu jałowego wynoszące 1500 ± 50 obr./min, a następnie wykonaj pełny skok kierownicy.
- 3 - Wciskając kierownicę do oporu, sprawdź ciśnienie.
 - ★ Normalne ciśnienie: 175 ± 7 bar
- 4 - Proszę sprawdzić również drugi kierunek skrzętu.

**Ustawienie**

Jeśli ciśnienie nie mieści się w dopuszczalnym zakresie, należy dokonać regulacji, oddziałując na górny zawór (3) zespołu kierowniczego.

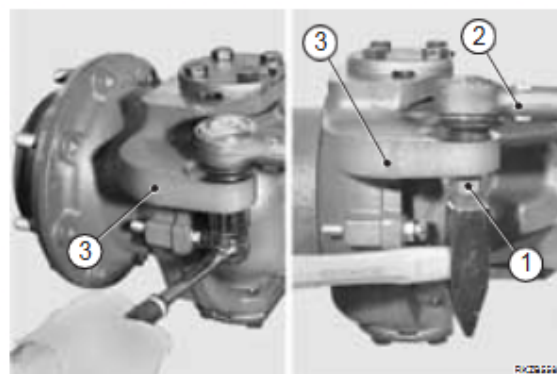
- 1 - Wyjmij zatyczkę (4).
- 2 - Włóż klucz 4 mm i poluzować śrubę (5).
- 3 - Wyregulować ciśnienie za pomocą śruby (6).
 - Aby ZWIĘKSZYĆ ciśnienie, należy obracać w kierunku ŻGODNYM Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA.
 - Aby ZMNIJSZYĆ ciśnienie, należy obrócić w kierunku PRZECIWNYM do ruchu wskazówek zegara.
- 4 - Wyłącz silnik, zablokuj śrubę regulacyjną (6) za pomocą śruby mocującej (5).
- 5 - Zamontować ponownie zatyczkę (4), sprawdzając, czy uszczelka (7) znajduje się na swoim miejscu.



1. Demontaż zespołu siłownika kierownicy

- 1 - Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (1) pręta prowadzącego (2) o kilka obrotów, aż znajdzie się ona nad końcem kołka gwintowanego. Uderzaj młotkiem w nakrętkę (1), aby odłączyć pręt prowadzący (2) od obudowy krętlika (3).

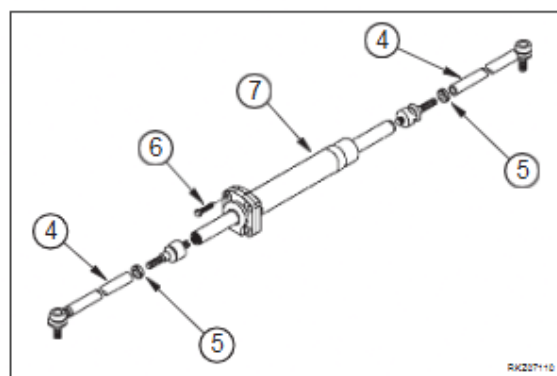
- ★ Nie uderzaj w koniec kołka gwintowanego.
- ★ Jest to czynność niszcząca nakrętkę.



- 2 - Zdejmij ogniwo pręta prowadzącego (4), odkręcając nakrętkę (5) odpowiednim kluczem, a następnie sprawdź jego stan.

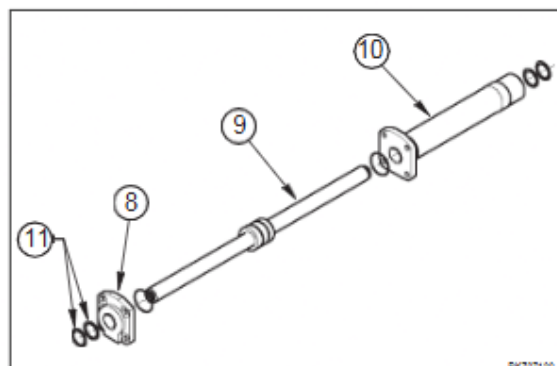
- 3 - Odkręć śruby mocujące (6) cylindra, a następnie wyjmij cylinder (7) z obudowy, w razie potrzeby używając gumowego młotka.

- ★ Należy zdemontować wyłącznie te części, które wymagają remontu i/lub wymiany.

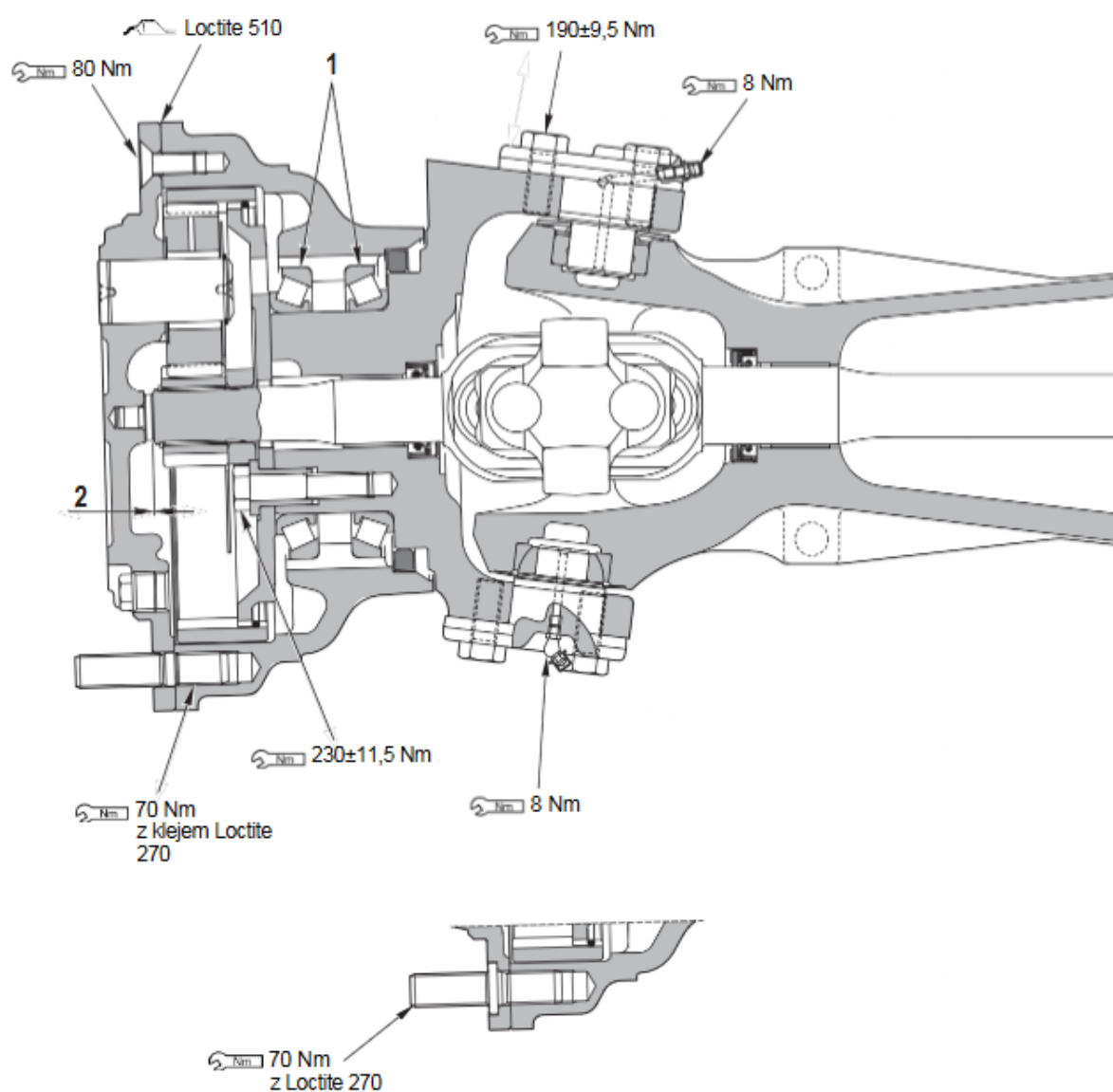


- 4 - Odłączyć głowicę cylindra (8) od korpusu cylindra (10). Wyjąć głowicę cylindra i tłoczysko (9) z korpusu cylindra.

- 5 - Proszę zdjąć wszystkie uszczelki i pierścienie uszczelniające (11) zarówno z głowicy cylindrów, jak i z tłoczyska.



Przekładnia planetarna – przegub

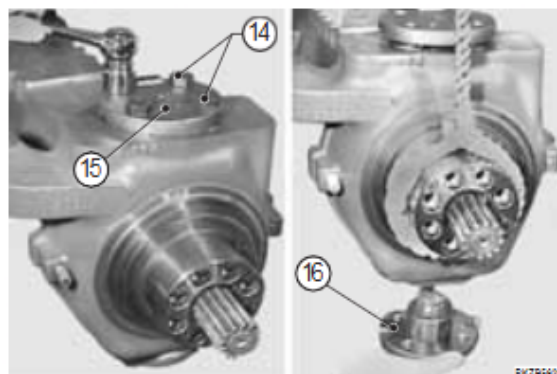


R/KZ00821

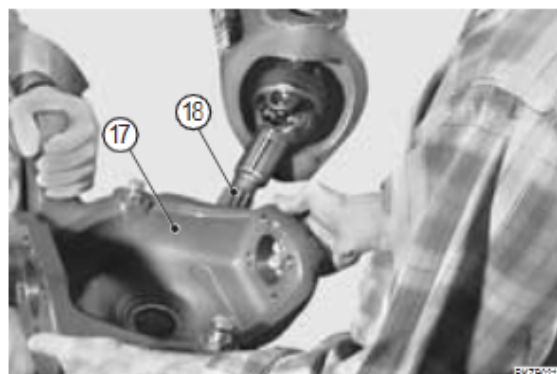
12 - Odkręć i wyjmij śruby mocujące (14) z górnego (15) i dolnego (16) sworznia.

! Przed wyjęciem sworzni zwrotnicy należy przymocować obudowę zwrotnicy za pomocą paska lub liny do wciągnika lub innego urządzenia podtrzymującego.

13 - Wyjmij sworznie (15) i (16).



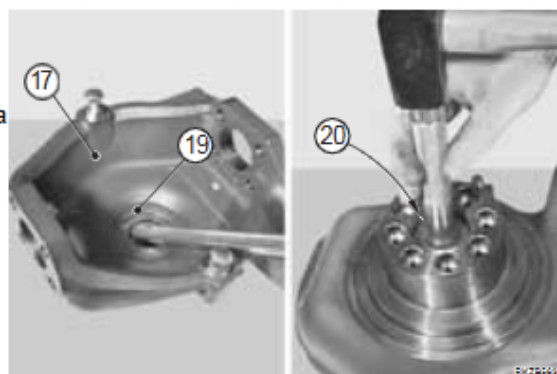
14 - Zdejmij obudowę przegubu (17) z belki osiowej oraz z krótkiego wału (18) przegubu krzyżowego.



15 - Umieść obudowę przegubu (17) na płaskiej powierzchni i wyjmij pierścień uszczelniający (19) za pomocą dźwigni.

★ Jest to czynność powodująca uszkodzenie pierścienia

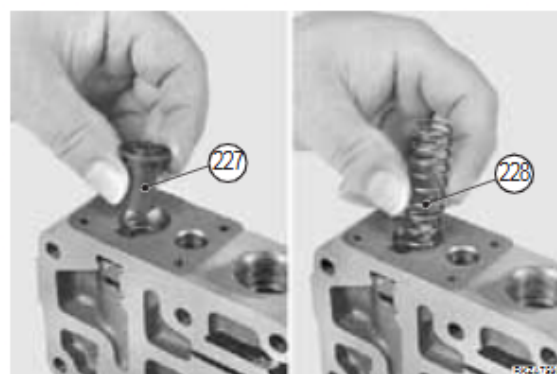
16 - Obróć obudowę przegubu (17) i wyjmij tuleję (20) za pomocą śrubokręta i młotka.



21 - Zdemontować regulator przepływu (227).

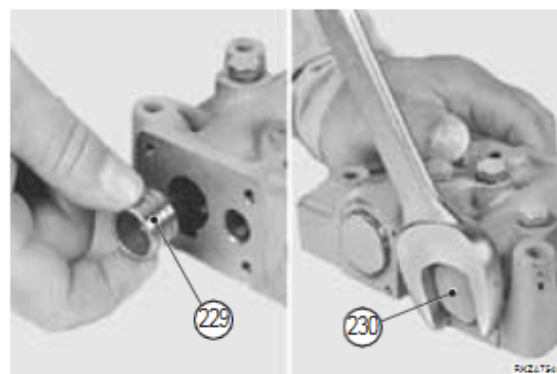
22 - Wyjmij sprężynę (228).

★ Włóż nową sprężynę.



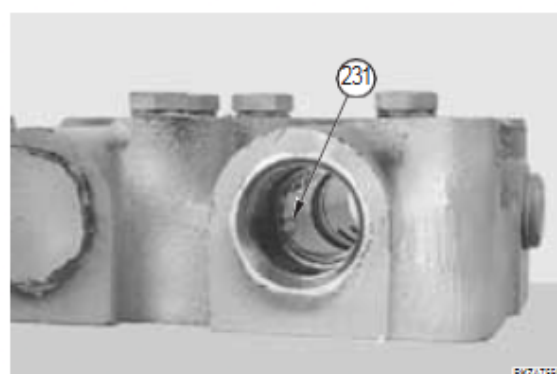
23 - Wyjmij tłok regulatora przepływu (229).

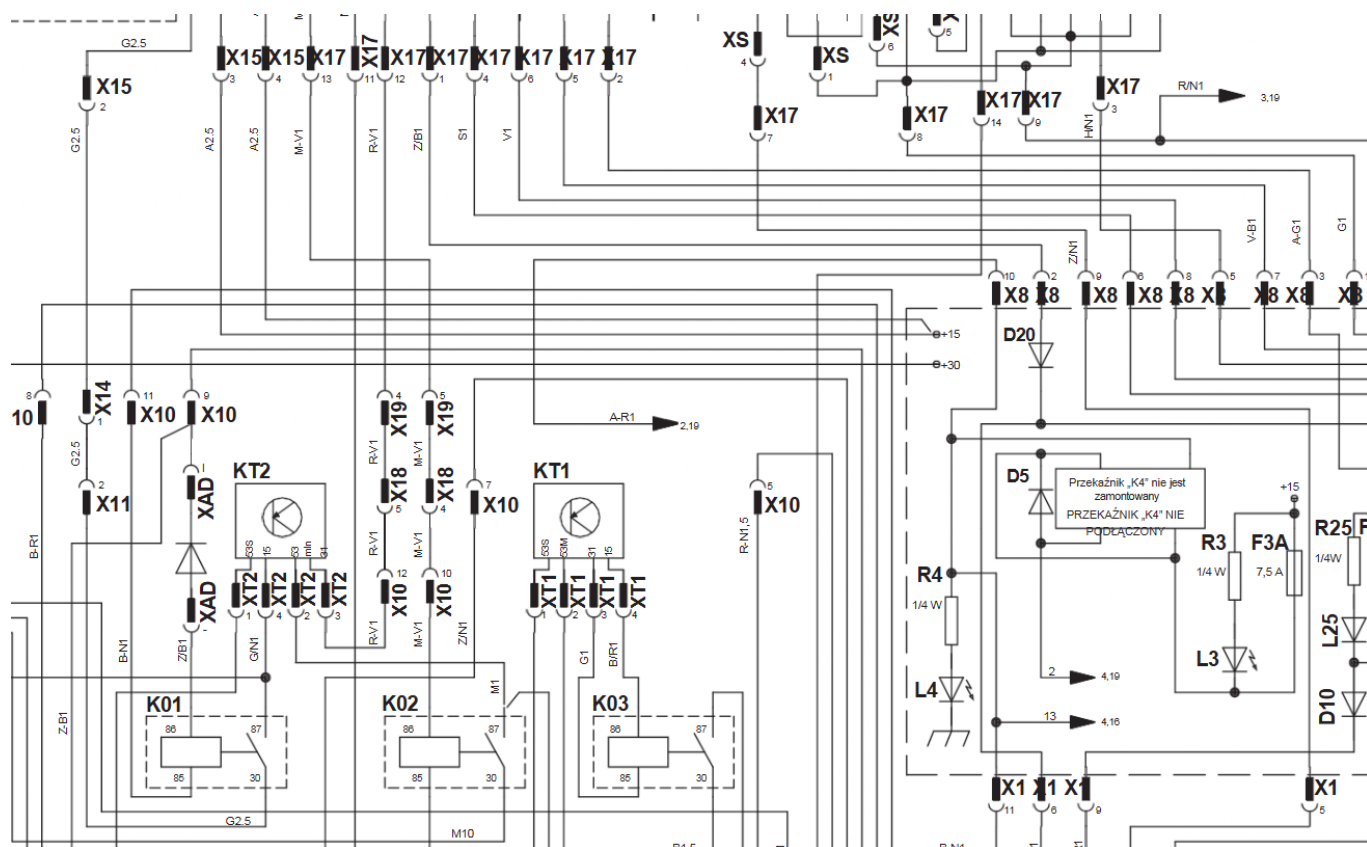
24 - Zdejmij nasadkę (230).



Tylko w razie potrzeby

25 - Zdejmij pierścień osadczy (231).





Powyższe zdjęcia pochodzą z losowych instrukcji napraw do maszyn budowlanych marki Komatsu.

Po zakupie otrzymają Państwo dokumentację do właściwego wybranego modelu maszyny.

Format PDF

Język polski.

Kontakt tel: 696 915 311

dtrpdf@gmail.com

Szukasz instrukcji napraw, schematów lub DTR do innego modelu? Zadzwoń lub napisz do nas.

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe do większości modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyny zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. [696 915 311](tel:696915311)

Oferujemy także:

Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR, instrukcje dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.