Dane aktualne na dzień: 15-11-2026 02:45

Link do produktu: https://www.specdiag.pl/manitou-mt-732-932-1030-s-i-mlt-630-634-731-741-742-warsztatowe-instrukcje-napraw-schematy-instalacji-dtr-service-manual-ksiazki-serwisowe-p-1915.html



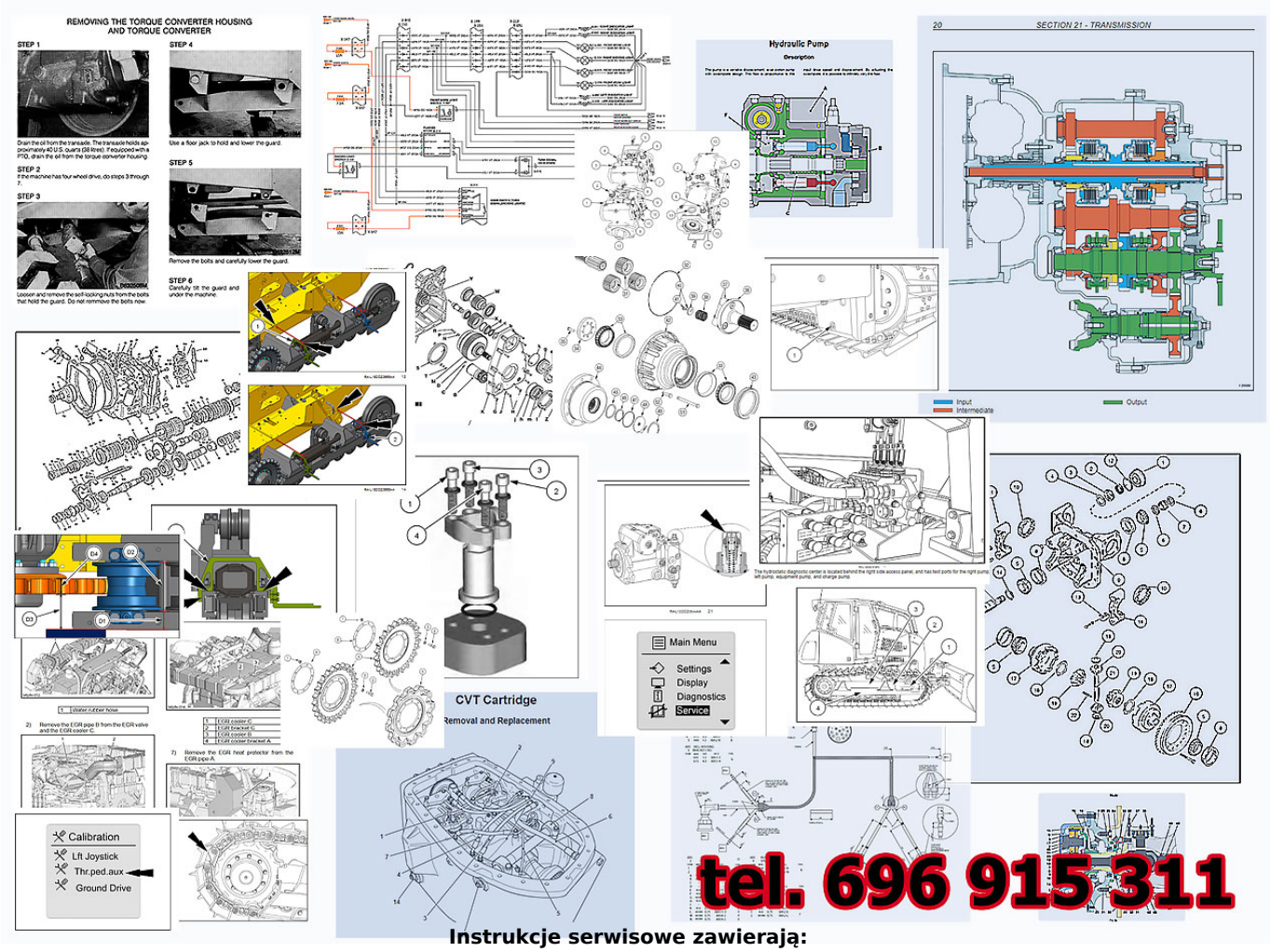
Manitou MT 732 932 1030 S i MLT 630 634 731 741 742 - warsztatowe instrukcje napraw, schematy instalacji, DTR - SERVICE MANUAL - Książki serwisowe -

Cena	**450,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**

Opis produktu

Manitou MT oraz MLT - SERVICE MANUAL - warsztatowe instrukcje napraw, schematy instalacji, instrukcje serwisowe, procedury naprawcze, książki serwisowe.

INSTRUKCJA NAPRAWY
REF : 547895 EN
MT 732 Série B-E2
MT 932 Série B-E2
MLT 630 Turbo Série B-E2
MLT 630 120 LSU Série B-E2
MLT 634 Turbo LSU Série B-E2
MLT 634 120 LSU Série B-E2
MLT 634 120 LSU POWERSHIFT Série B-E2
MLT 731 Turbo Série B-E2
MLT 731 Turbo LSU Série B-E2
MLT 741 120 LSU Série 2-E2
MLT 741 120 LSU POWERSHIFT Série 2-E2
MLT 742 Turbo Série 2-E2
MT 1030 S Série 2-E2



Instrukcje serwisowe zawierają:

Demontaż i montaż

Testy i regulacje

Rozwiązywanie problemów

Działanie systemów

Specyfikacje momentu obrotowego Nm

Instrukcje montażu i demontażu podzespołów

Tabele ciśnień roboczych oraz wartości referencyjne

Punkty pomiarowe i procedury diagnostyczne

Dane regulacyjne i serwisowe producenta

Ustawienia

Schematy hydrauliki i elektryki

Instrukcje napraw i serwisowania

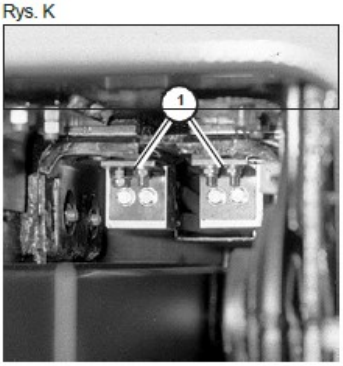
Tabele z kodami błędów

Informacje odnośnie płynów eksploatacyjnych takie jak pojemności i klasy olejów, czynników chłodniczych, itp.

i wiele innych informacji niezbędnych przy naprawach i serwisowaniu maszyny

- Zdemontować odpowiedni blok hydrauliczny wewnątrz wysięgnika (pozycja 1, rys. K).

Rys. K



- Pociągnąć za blok hydrauliczny (pozycja 1, rys. L), aby umożliwić odłączenie węży zasilających osprzęt lub mechanizm przechylania.

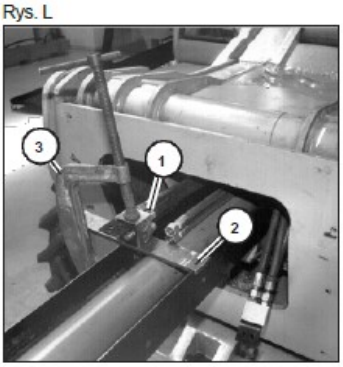
Sprawdź, czy elementy sznurów podążają za wężami.

UWAGA: Aby ułatwić odkręcanie i dokręcanie węży, należy umieścić klocka (pozycja 2, rys. L) między blokiem hydraulicznym a prowadnicą węża, a następnie przytrzymać zespół za pomocą zacisku (pozycja 3, rys. L).

- Zaznacz położenie węży.

- Odłącz węże przeznaczone do wymiany i zdejmij je, sprawdzając, czy kawałek sznurka podąża za wężem.

Rys. L



MONTAŻ

- Przygotować nowe przewody.
  Przenieść oznaczenia i połączyć je za pomocą nowych plastikowych opasek (pozycja 1, rys. M), a następnie ponownie założyć kawałki sznurka.

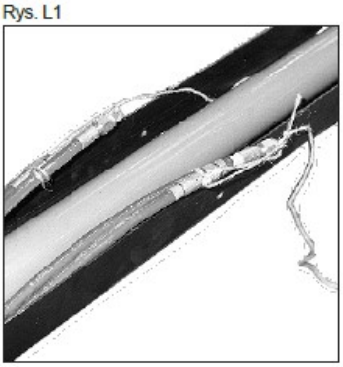
- Rozpocznij ponowne zakładanie węży na miejsce.

- Wsuń węże do tulei (pozycja 1, rys. N) w dolnej części wysięgnika, korzystając ze sznurków i prowadząc je od tyłu wysięgnika.

UWAGA: Należy sprawdzić, czy plastikowe opaski nie zaczepiają się o krawędź tulei.

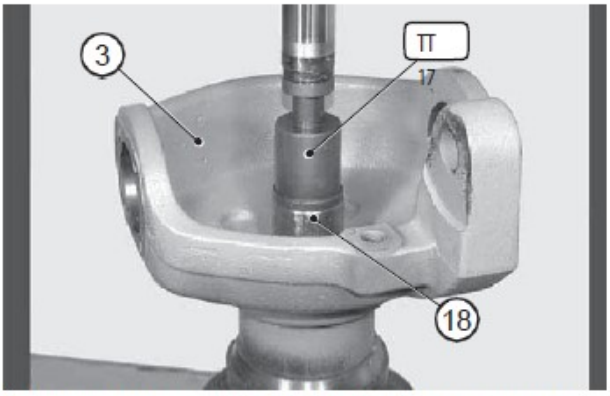
- Podłącz węże (pozycja 1, rys. 0) do bloku hydraulicznego, zdejmij zacisk (pozycja 2) i wspornik (pozycja 3, rys. 0).

Rys. L1

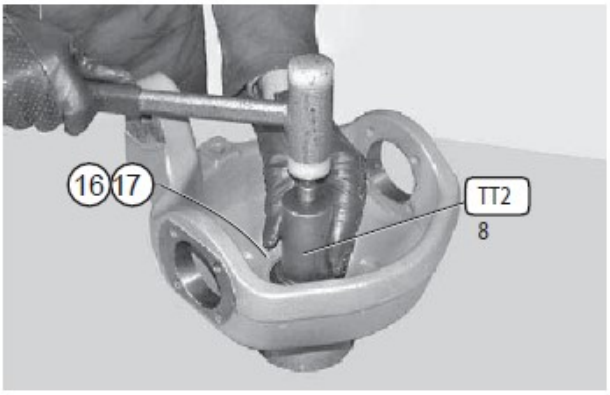


Węże nie mogą się skręcać podczas dokręcania ich do złączek.

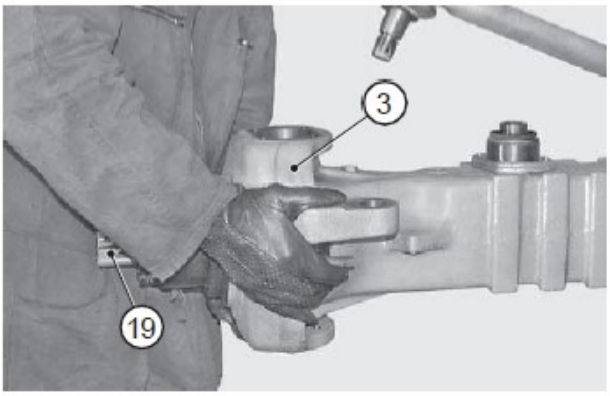
MONTAŻ



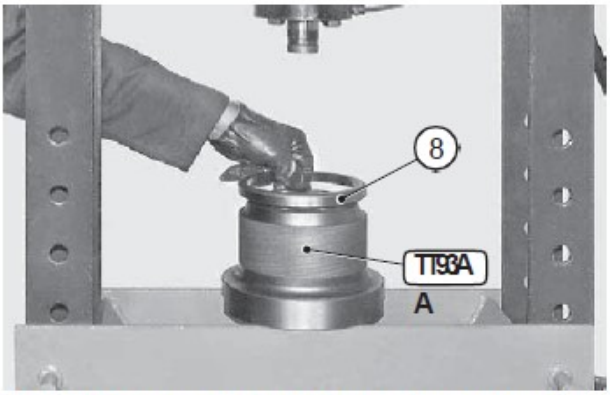
RYSUNEK 19: Nasmarować tuleję (18) oraz gniazdo obudowy układu kierowniczego (3).
Zamontować tuleję (18) za pomocą narzędzia T1 (patrz rysunek T1, str. 44).



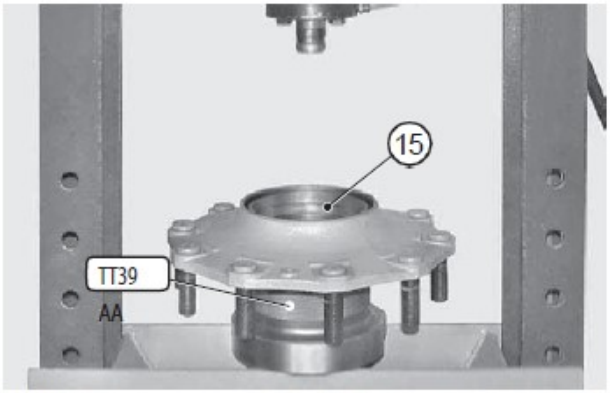
RYSUNEK 20: Nasmarować zewnętrzną powierzchnię pierścienia uszczelniającego
(17) oraz pierścień centrujący (16); należy je osadzić w gnieździe za pomocą narzędzia T2 (patrz rysunek T2, str. 44).



RYSUNEK 21: Załóż obudowę układu kierowniczego (3) na przegub krzyżowy (19) i zamontuj sworznie przegubowe.
Szczegółowe informacje dotyczące montażu sworzni znajdują się w sekcji KOMPLETNA OBUDOWA UKŁADU KIEROWNICZEGO



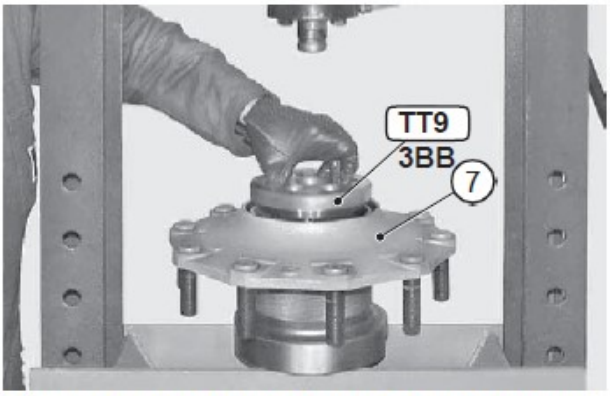
RYSUNEK 22: Umieść dolną część narzędzia T3A (patrz rysunek T3, str. 45) oraz blok oporowy łożyska zewnętrznego (8) pod prasą.



RYSUNEK 23: Nasmarować gniazda łożysk i umieścić piastę (7) na narzędziu T3A (patrz rysunek T3, str. 45); ustawić blok oporowy łożyska wewnętrznego (15).

UWAGA:

Sprawdź, czy blok oporowy jest prawidłowo ustawiony.



RYSUNEK 24: Ustaw górną część narzędzia T3B (patrz rysunek T3, str. 45) i wciśnij blokady osiowe do piasty (7) do oporu.

DEMONTAŻ

UWAGA:

Pierścienie uszczelniające należy wymieniać przy każdym demontażu urządzenia.



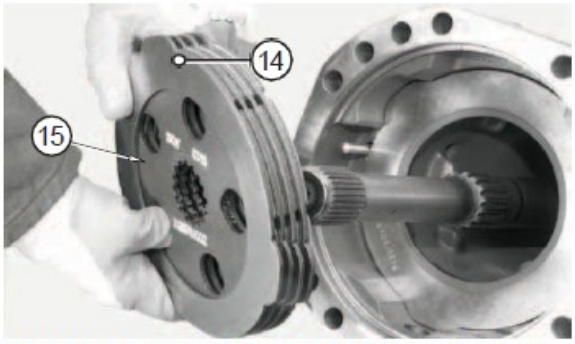
RYSUNEK 12: Zanotować kolejność montażu oraz zaznaczyć i usunąć znak tłoka ujemnego z danej pozycji.



RYSUNEK 13: Powoli wprowadzić sprężone powietrze o niskim ciśnieniu przez element łączący hamulca ujemnego w celu wyjęcia tłoka (3).

⚠ UWAGA

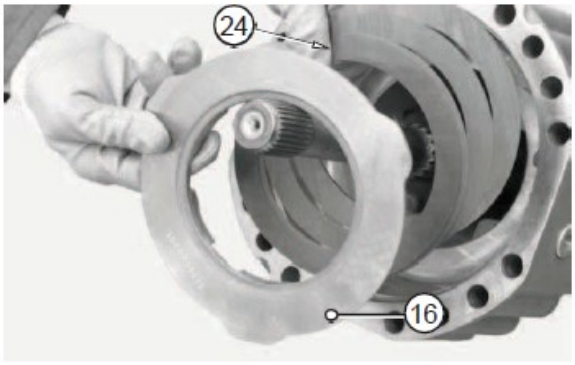
Przytrzymaj tłok (3), ponieważ może on zostać nagle wyrzucony i ulegnie uszkodzeniu.



RYSUNEK 14: Zdejmij tarcze hamulcowe (14) i (15), odnotowując kierunek montażu.

UWAGA:

Jeśli tarcze nie mają być wymieniane, należy unikać zmiany ich położenia.



RYSUNEK 15: Zdejmij tarcze hamulcowe (16) i podkładki (24), odnotowując kierunek montażu.

UWAGA:

Jeśli dyski nie mają być wymieniane, należy unikać zmiany ich położenia.

ID1958108

Zawór nadmiarowy oleju silnikowego — demontaż i montaż (Zespół wyważający wyłącznie dla silników 1104)

Procedura usuwania

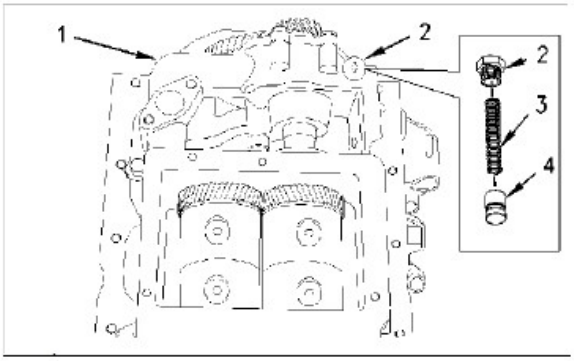
Rozpocznij od:

a. Zdemontować miskę olejową silnika. Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją demontażu i montażu, rozdział „Miska olejowa silnika — demontaż i montaż".

UWAGA

Wszystkie części należy utrzymywać w czystości, wolne od zanieczyszczeń.

Zanieczyszczenia mogą powodować szybkie zużycie i skrócić żywotność elementów.



⚠ WARNING

Odłożenie przez elementy wyrzucone w wyniku uwolnienia siły sprężyny może spowodować obrażenia ciała.

Należy założyć wszystkie niezbędne środki ochrony osobistej.

Należy postępować zgodnie z zalecaną procedurą i używać wszystkich zalecanych narzędzi do zwolnienia siły sprężyny.

1. Wyjmij korek (2). Wyjmij sprężynę (3) i tłok (4) z zespołu wyważacza (1).

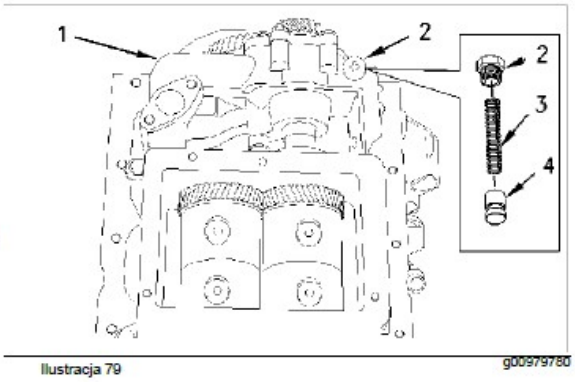
Procedura montażu

UWAGA

Wszystkie części należy utrzymywać w czystości, wolne od zanieczyszczeń.

Zanieczyszczenia mogą powodować szybkie zużycie i skrócić żywotność elementów.

1. Oczyścić sprężynę (3) i tłok (4) zaworu nadmiarowego oleju silnikowego. Sprawdzić sprężynę (3) i tłok (4) pod kątem zużycia lub innych uszkodzeń. Tłok (4) musi swobodnie przesuwać się w otworze zaworu nadmiarowego oleju w zespole wyważającym (1). Nasmarować sprężynę (3) i tłok (4) czystym olejem silnikowym.



Ilustracja 79 g00979780

⚠ WARNING

Nieprawidłowy montaż części sprężynowych może spowodować obrażenia ciała.

Aby zapobiec ewentualnym obrażeniom, należy postępować zgodnie z ustaloną procedurą montażu i nosić sprzęt ochronny.

2. Zamontować tłok (4) i sprężynę (3) w zespole wyważacza (1).

3. Zamontować zatyczkę (2). Dokręcić zatyczkę (2) momentem 22 N·m (16 lb ft).

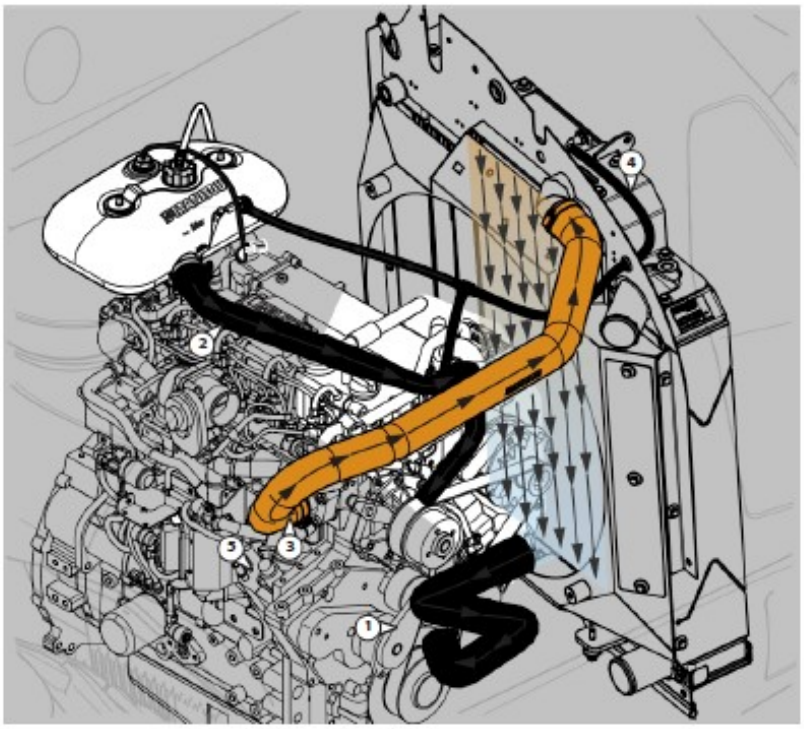
Zakończenie:

a. Zamontować miskę olejową silnika. Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją demontażu i montażu, „Miska olejowa silnika — demontaż i montaż".

10.3.2 CHŁODZENIE WODĄ I POWIETRZEM OBWÓD

Legenda:

1 - Do pompy wodnej
2 - Wąż ciśnienia doładowania
3 - Wylot termostatu
4 - Wąż odgazowujący
5 - Odpowietrznik (za pompą wysokiego pompy wysokociśnienio wej)
6 - Filtr powietrza
7 - Czujnik zatykania
8 - Wlot powietrza do turbosprężarki
9 - Wylot powietrza z turbosprężarki
10 - Czujnik temperatury powietrza turbosprężarki
11 - Chłodnica powietrza
12 - Wlot



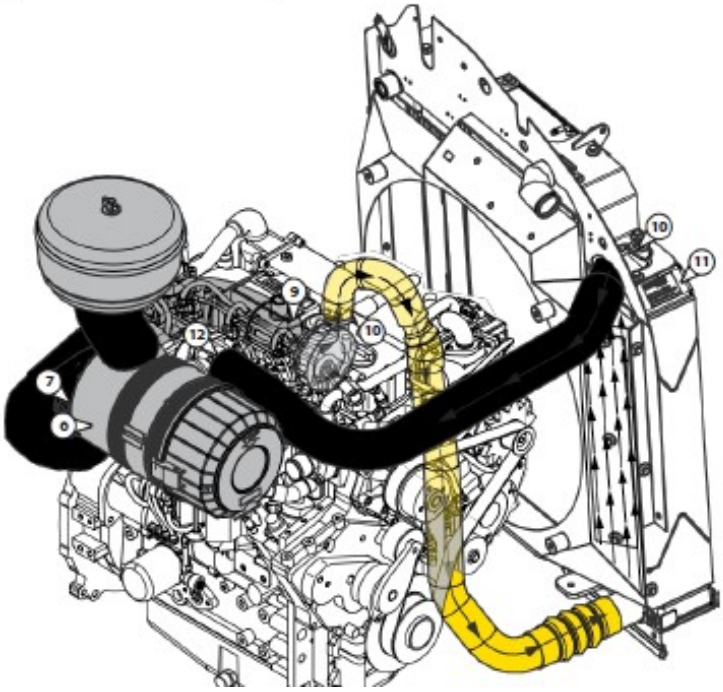
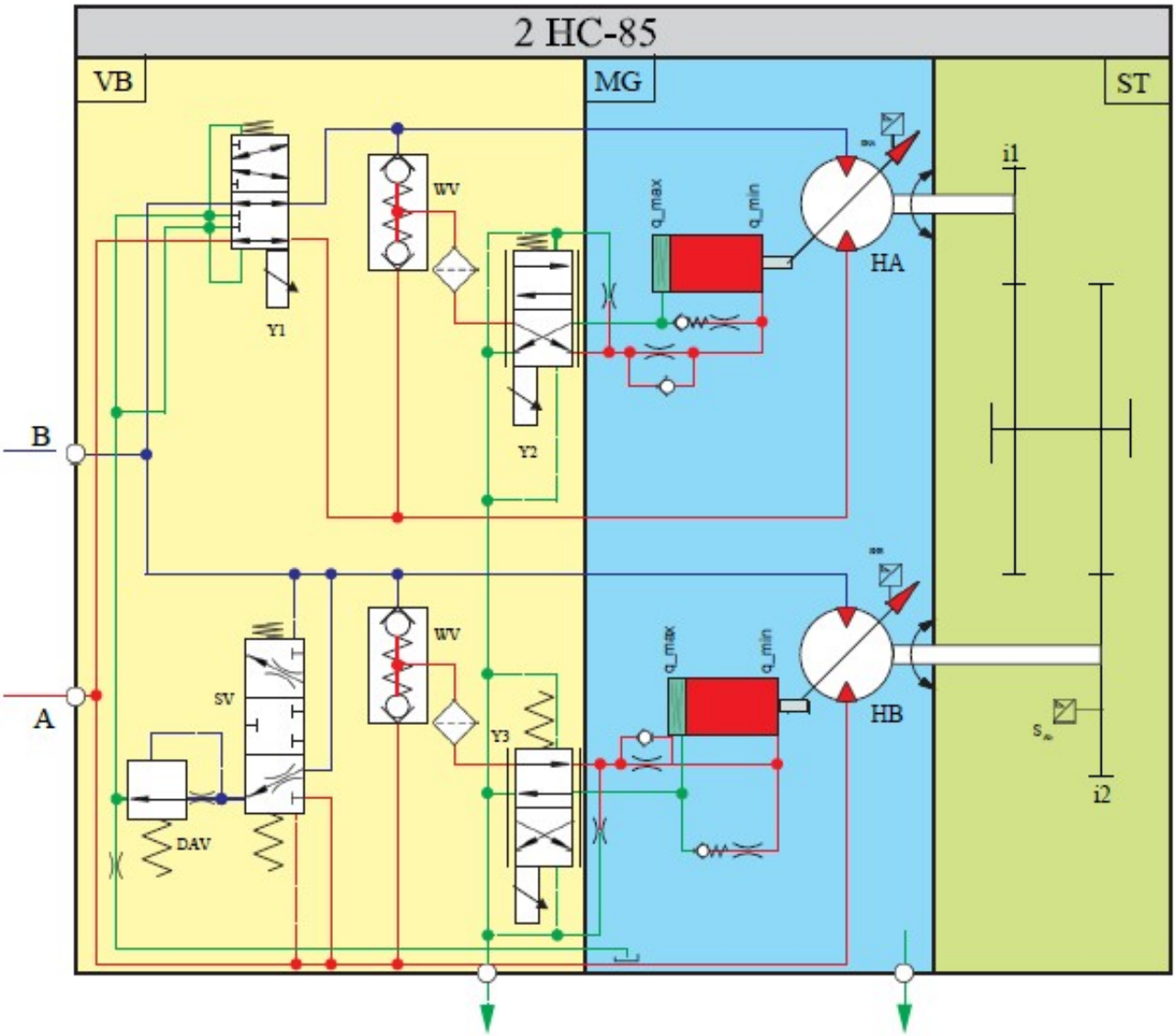
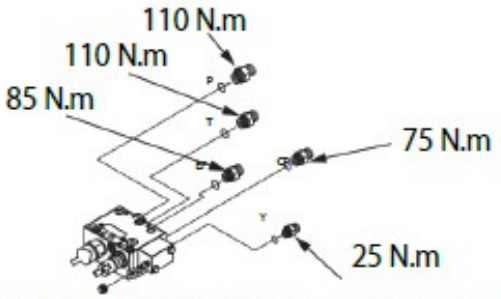


DIAGRAM: ZAKRES JAZDY 1



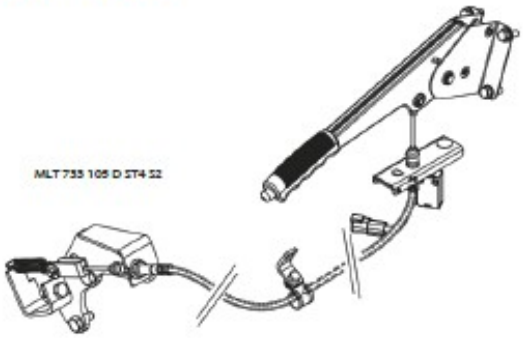
40.4 REGULACJA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH HAMULCÓW I ZBIORNIKA HAMULCOWEGO

40.4.1 DOKRĘCANIE ZAWORU HAMULCOWEGO PRZYCZEPY MOMENT DOKRĘCANIA



40.4.2 REGULACJA HAMULCA POSTĘPNEGO W SKRZYNI BIEGÓW

DLA MASZYN PRZED CIEPŁOTĄ 167- 2013





1 - Ustawić wózek na równym, poziomym podłożu.

Legenda:
Ogranicznik linki (1)
Linka (2)
Pręt łączący (3)
Sprężyna (4)
Zatrzymanie (5)



REGULACJA SKOKU KORBOWODU

1 - Proszę zwolnić hamulec ręczny

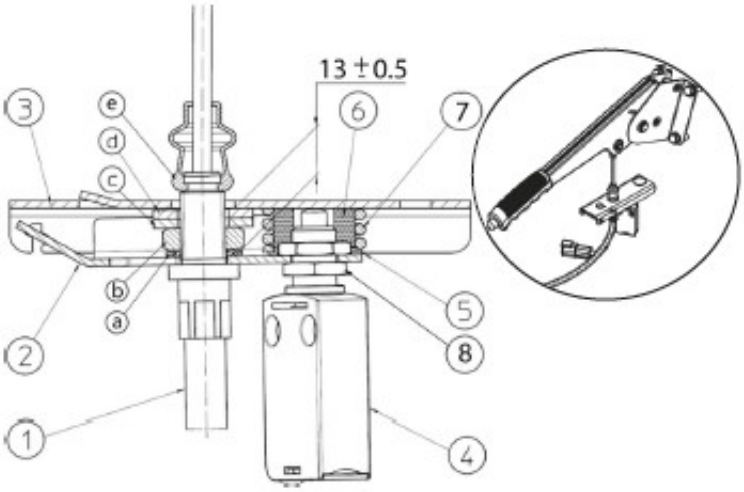
2 - Wyjmij linkę hamulca ręcznego (1) z ogranicznika linki (2).

3 - Wyjmij sworzeń i wałek (3) z drążka łączącego (4).

40.4.3 REGULACJA HAMULCA POSTĘPNEGO NA PRZEDNIEJ OSI

DLA CIĄGNIKA STANDARDOWEGO 167-2013 MASZYNY

PIERWSZY MONTAŻ – PRZEŁĄCZNIK ODCIĘCIA PRZENIESIENIA



1- Linka hamulca ręcznego
2- Zatrzask osłony
3- Płyta wsporcza
4- Przełącznik
5- Płytka sześciokątna
6- Uszczelka piankowa
7- Sprężyna
8- Nakrętka przełącznika

A Podkładka hamulcowa
B Nakrętka
C - Podkładka ząbkowana
D - Podkładka zabezpieczająca
E - Gumowa uszczelka



REGULACJA POZYCJI PRZEŁĄCZNIKA

Zacisnąć hamulec ręczny.
Upewnić się, że zaczep osłony (2) dociska sprężynę (7) do płyty nośnej (3).
Odkręcić dolną nakrętkę przełącznika (8).
Odkręcić przełącznik (4) o kilka obrotów.

Proszę włączyć zapłon maszyny.
Proszę przekręcić przełącznik (4), aż zapali się lampka kontrolna na desce rozdzielczej (P). Proszę przekręcić przełącznik (4) o dodatkowy obrót.
Dokręcić dolną nakrętkę przełącznika (8).

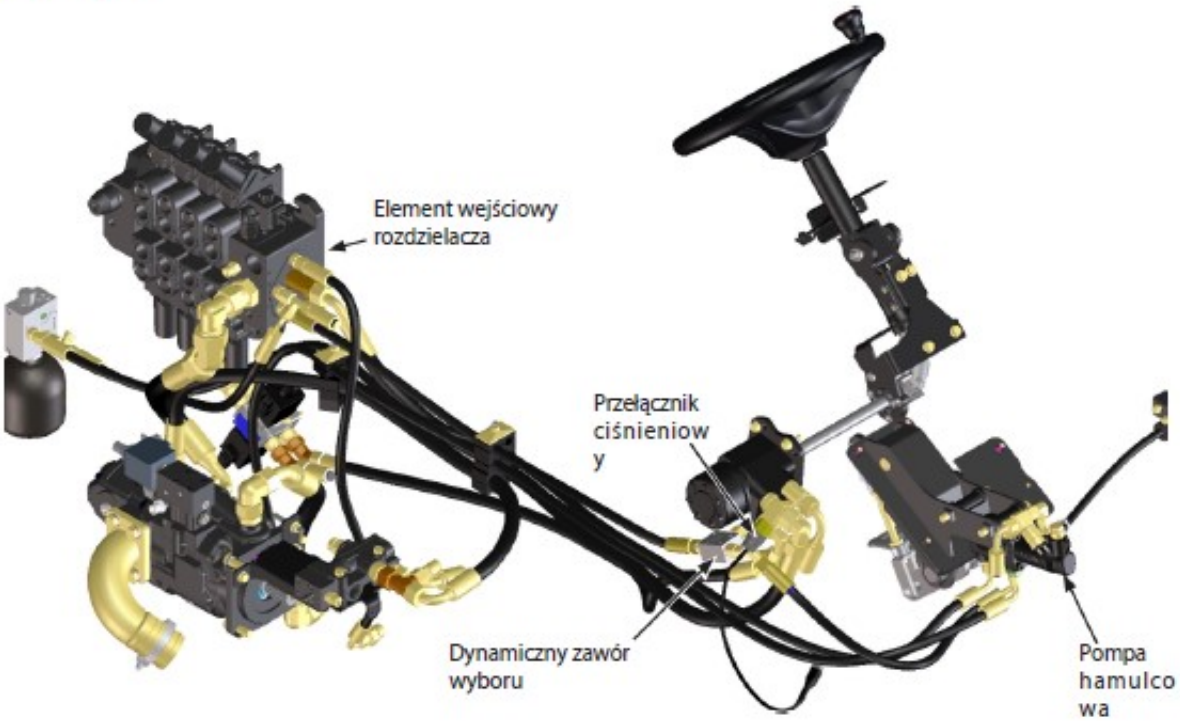
Proszę zwolnić hamulec ręczny; lampka kontrolna powinna zgasnąć.

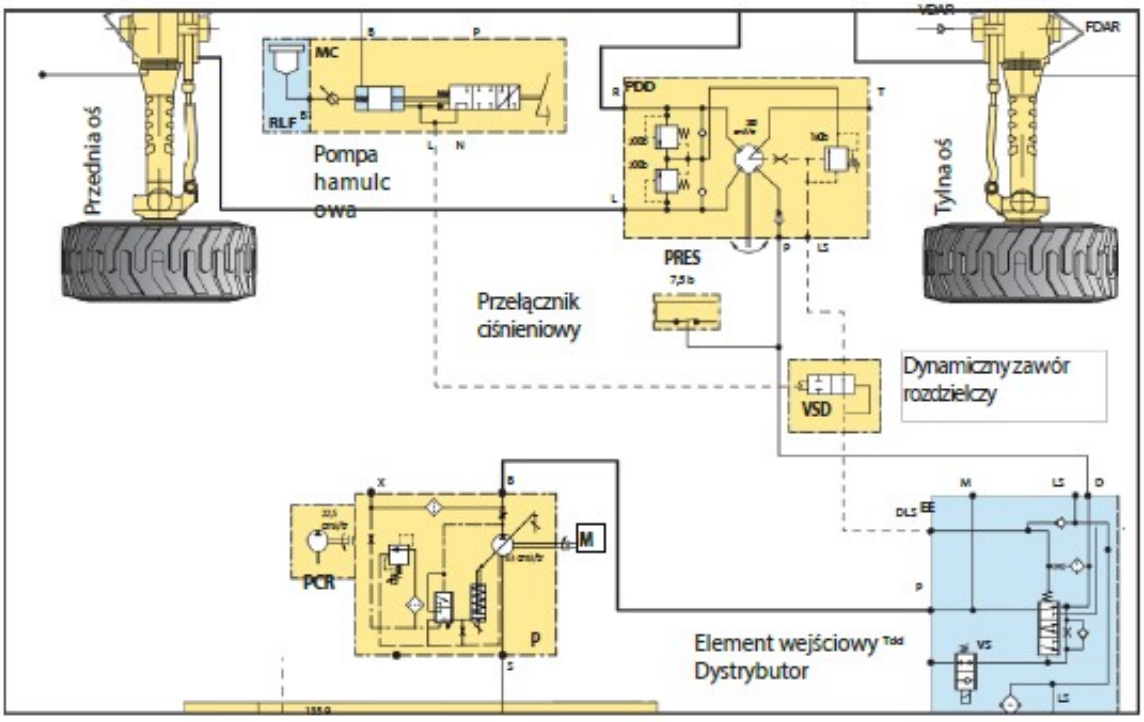
70.1 CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA I SPECYFIKACJA FUNKCJI HYDRAULICZNYCH

Przypomnienie: Nie ma urządzenia zabezpieczającego przed obecnością kierowcy dla funkcji hydraulicznych.

70.1.1 DYNAMIC STEERING DZIAŁANIE

System stałego ciśnienia w obwodzie układu kierowniczego, który zapobiega szarpnięciom kierownicy i sprawia, że kierowanie jest bardziej płynne.





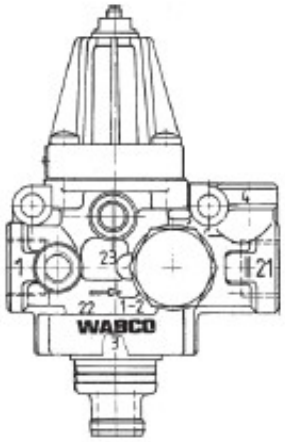
GŁÓWNY ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

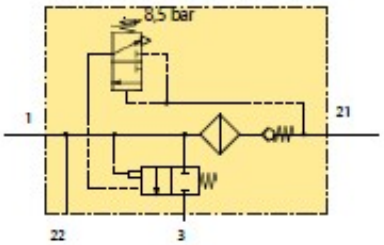
Wartości orientacyjne



Rola:
Automatyczna regulacja ciśnienia roboczego pneumatycznego układu hamulcowego.

Ciśnienie robocze do: 25 bar
Pozycja montażu: α = 0° à 15°





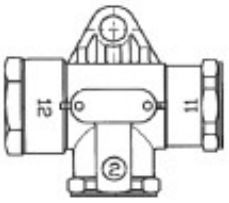
PRZEŁĄCZNIK OBWODU

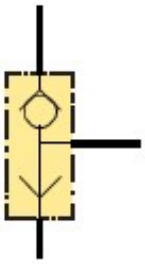
Wartości mają charakter wyłącznie informacyjny



Rola:
Wybiera najwyższe ciśnienie zasilające obwód.

Maksymalne ciśnienie zasilania pneumatycznego: 10 bar
Zakres temperatur: od -40 °C do +80 °C





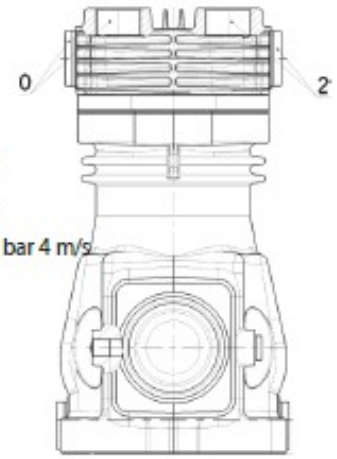
SPRĘŻARKA

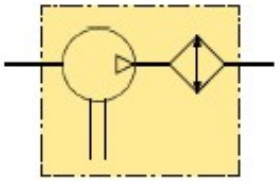
Wartości mają charakter wyłącznie informacyjny



Rola:
Wytwarza sprężone powietrze do zasilania zbiornika

Pojemność skokowa:	159 cm^3
Maksymalna prędkość robocza	3000 obr/min
Prędkość nadmierna (tymczasowa maksymalna)	1,3
Maksymalne ciśnienie robocze	10 bar
Maksymalne ciśnienie krótkotrwałe	12 bar ≤ 4 sekundy
Wymagana prędkość powietrza chłodzącego	≤ 8 bar 4 m/s
	> 6 m/s
Koniec luzu wału korbowego	0,2 - - - 0,6 mm





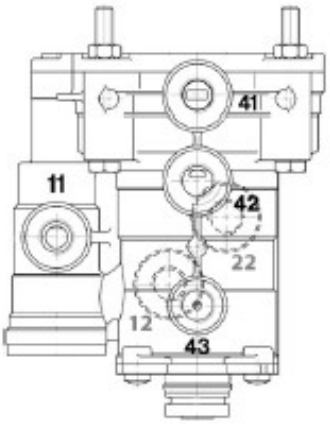
NY ZAWÓR STEROWANIA PRZYCZEPĄ

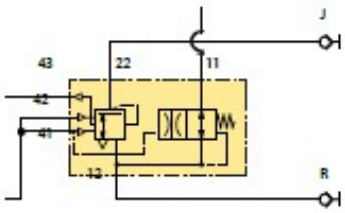
Wartości mają charakter wyłącznie informacyjny



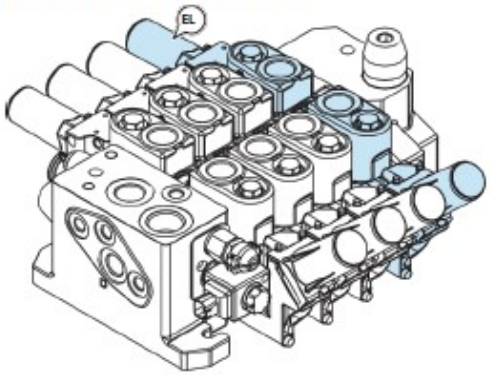
Rola:
Steruje układem hamulcowym przyczepy

Ciśnienie robocze	8,5 bara
Maksymalne ciśnienie krótkotrwałe	12 barów





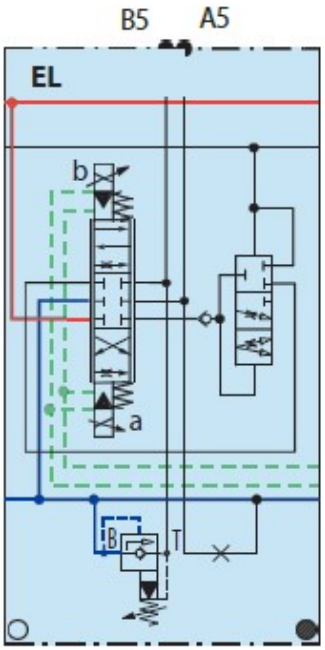
ELEMENT PODNOSZĄCY RS 14



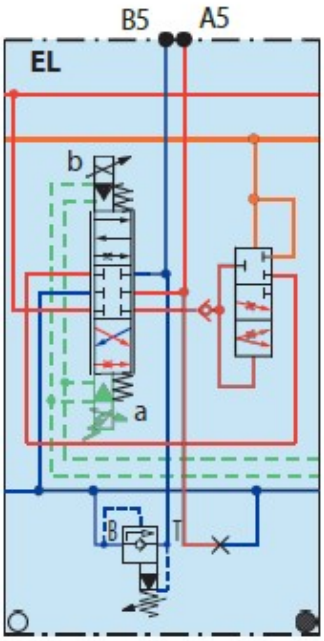
Rola:

- Kieruje przepływem hydraulicznym do odbiornika.
- Ogranicza ciśnienie uderzeniowe.
- Anuluje różne ruchy.
- Kontroluje ciśnienie pilotujące zgodnie z przeciążeniem maszyny.

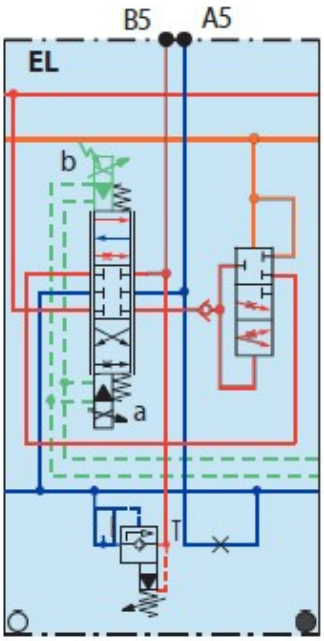
- Ciśnienie hydrauliczne dociera do modułu wejściowego z ciśnieniem pompy w stanie gotowości.
- Kompensator ciśnienia zapewnia komunikację między główną linią ciśnieniową a zasilaniem odbiornika poprzez blok rozdzielczy.
- Zbiera informacje o ciśnieniu odbiornika i przekazuje je do pompy.
- Istnieje priorytet między zasilaniem odbiornika a transmisją informacji o ciśnieniu, aby uniknąć gwałtownego wzrostu ciśnienia w wyniku opóźnienia otwarcia suwaka w stosunku do sterowania pompą.



Kontrola (w stanie spoczynku)



Sterowanie (ustawienie „a")



Sterowanie (ustawienie „b")

Powyższe zdjęcia są przykładowe, pochodzą z różnych losowo wybranych maszyn. Po zakupie klient otrzymuje konkretne instrukcje do wybranego modelu.

Format PDF, język polski, angielski.

Szukasz dokumentacji serwisowej, katalogu części lub DTR do innej maszyny?
Napisz lub zadzwoń do nas!

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń! tel. 696 915 311

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe do większości modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyn zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. 696 915 311

Oferujemy także:
Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR, instrukcje dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.