

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/merlo-panoramic-p809-p10110-p12010-p10110-p6514-p5018-p4518-k-hm-modular-service-manual-mechanic-manual-hydraulic-electrical-p-1830.html>



Merlo Panoramic P80.9 - P101.10 - P120.10 - P101.10 - P65.14 - P50.18 - P45.18 K-HM - MODULAR Service Manual, Mechanic Manual, Hydraulic & Electrical

Cena **495,00 zł**

Opis produktu

Serwisowe instrukcje napraw, instrukcje warsztatowe, schematy instalacji Merlo Panoramic
P45.18 HM, P65.14 HM, P101.10 HM, P50.18 HM, P80.9 HM, P120.10 HM, P101.10 HM

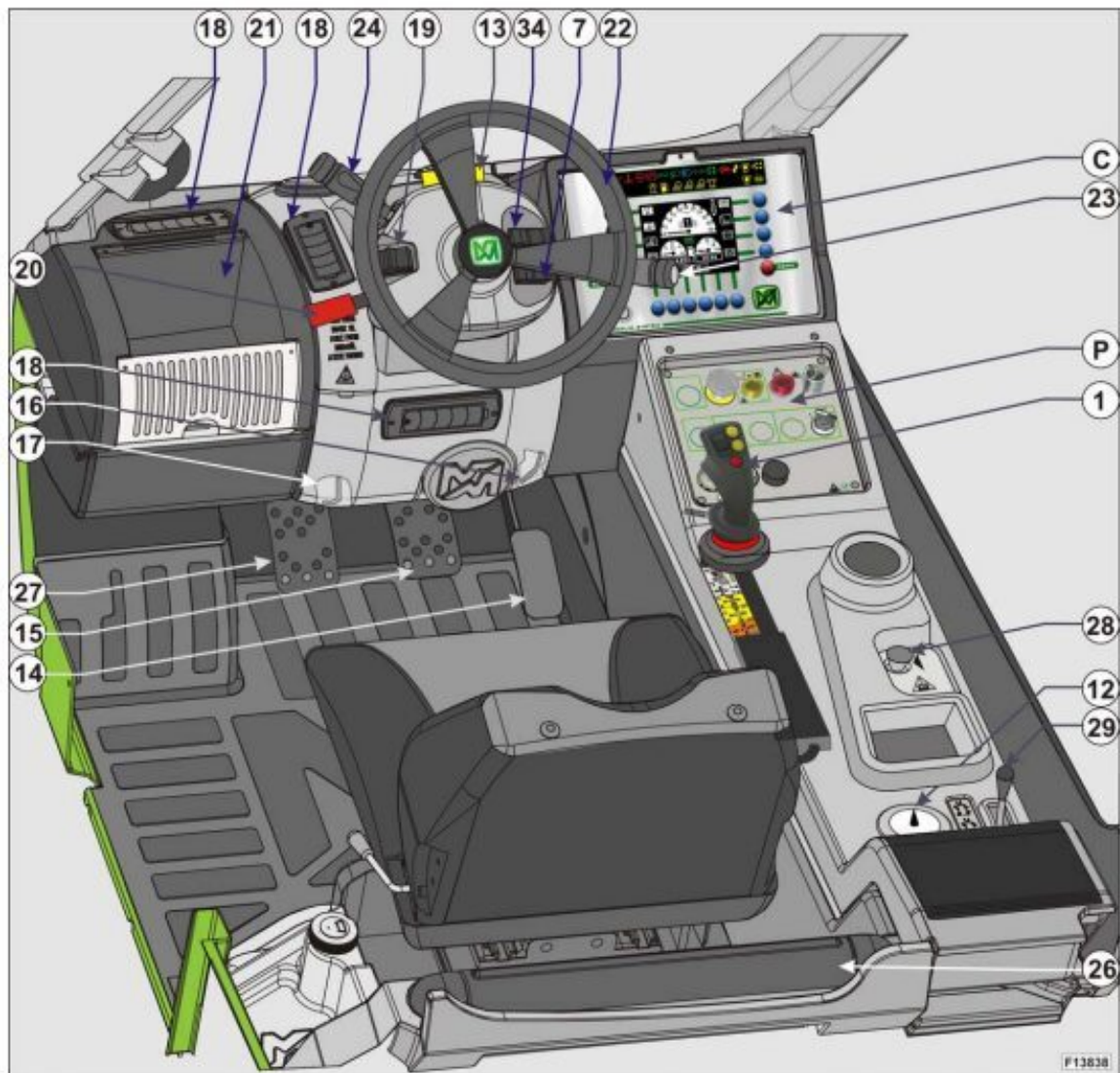


**Merlo Panoramic P120.10 - P101.10 -
P65.14 - P50.18 - P45.18 K-HM-MODULAR
Service Manual, Mechanic Manual,
Hydraulic & Electrical Diagram DE**



4 - NAMENGEBUG

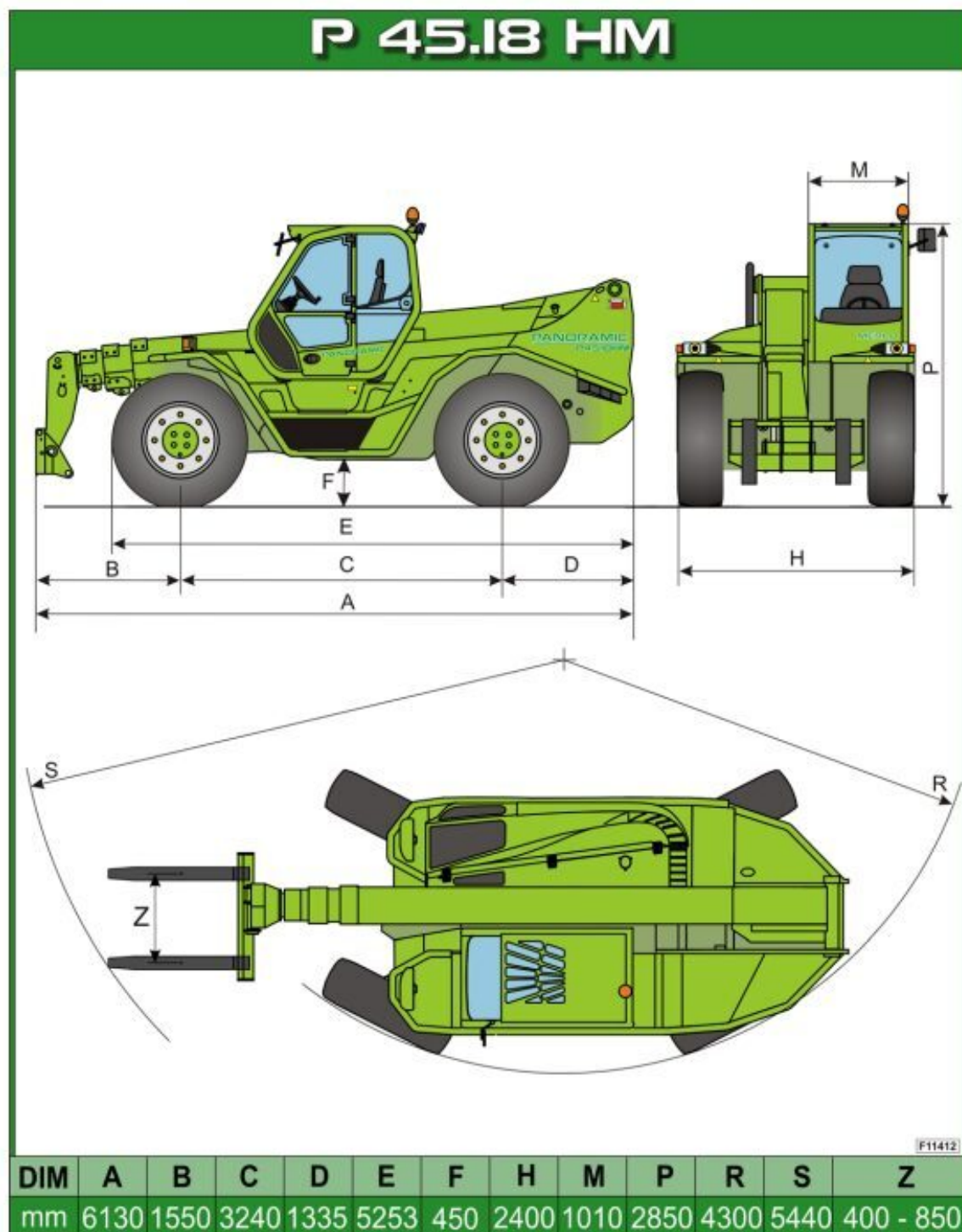
KABINENINNERRAUM





5 - TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

ABMESSUNGEN - P45.18 HM



5 - TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE



TRAGKRAFTDIAGRAMM

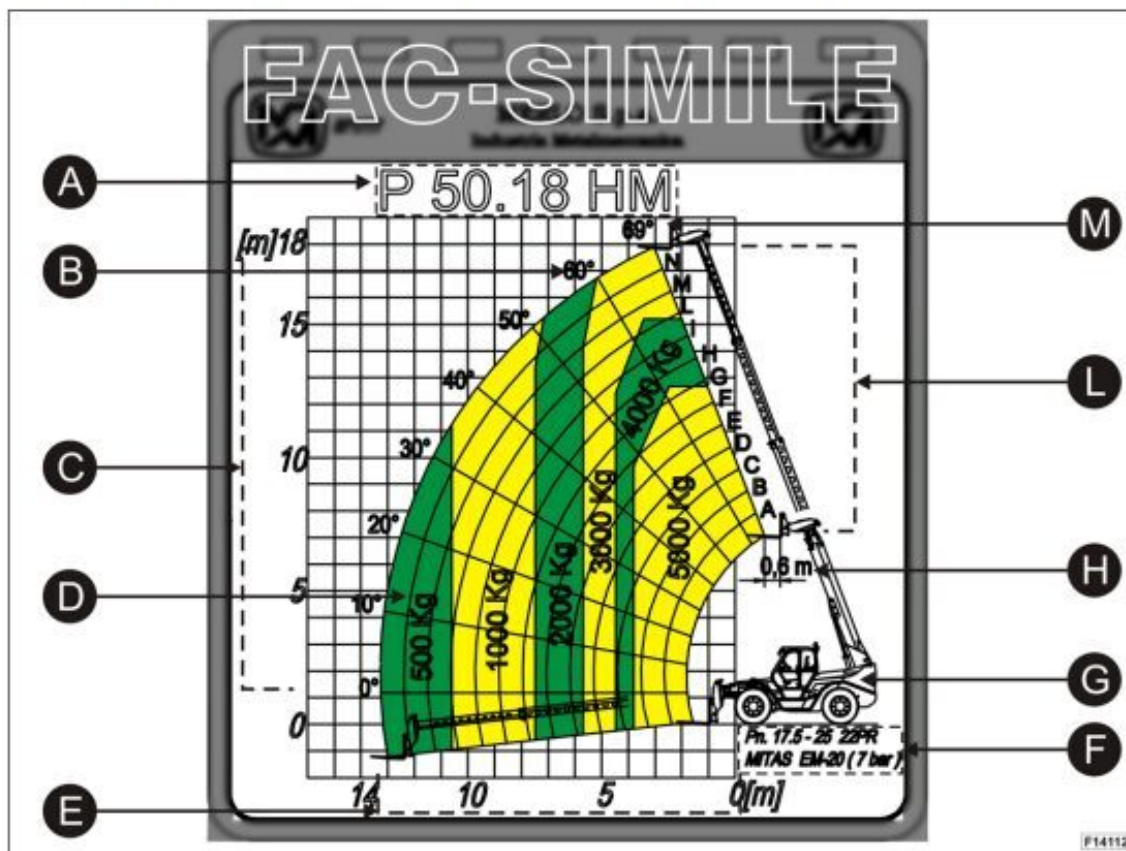
Die in der Maschine vorhandenen und in dieser Anleitung aufgeführten Lastdiagramme zeigen die unterschiedlichen Tragfähigkeitsbereiche der mit Standardgabeln ausgestatteten Maschine. Der Schwerpunkt der transportierten Last wird 500 mm von der Gabelzinkenwurzel berechnet.

Im Fall der Verwendung anderer Anbaugeräte alternativ zu den Standardgabeln beziehen Sie sich auf die im Inneren des dafür vorgesehenen Fachs in der Kabine enthaltenen Lastdiagramme, die im Kapitel "ANBAUGERÄTE" dieser Anleitung enthalten sind.

Die Diagramme der Tragfähigkeit der Maschine beziehen sich auf die statische Maschine mit mit dem Rahmen gefluchteten Rädern auf ausreichend ebenem und kompaktem Boden.

Beziehen Sie sich wegen weiterer Erklärungen hinsichtlich der Auslegung der Lastdiagramme auf das unten angeführte Beispiel:

- A) Name der Maschine im Lastdiagramm
- B) Angabe des Hubwinkels des Teleskoparms
- C) Angabe der Hubhöhe des Teleskoparms
- D) Angabe der Tragfähigkeitsbereiche der Maschine
- E) Angabe der Ausfahrlänge des Teleskoparms
- F) Angabe der für dieses Lastdiagramm zu verwendenden Reifen
- G) Beispielzeichnung der Maschine
- H) Angabe des Schwerpunkts der auf den Gabeln angehobenen Last
- L) Angabe der Buchstaben der Ausladung des Teleskoparms der Maschine
- M) Zeichnung des auf dem Anbaurahmen installierten Anbaugeräts (in diesem Fall die Gabeln)



7 - KONTROLLVORRICHTUNGEN UND INSTRUMENTE



• A) RUNDUMLEUCHTE (OPTION)

Den Schalter druecken (A), um die Rundumleuchte auf dem Dach einzuschalten.



MERKE!

Fuer die Benutzung halten Sie sich an die jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen sowie dem Kapitel Sicherheit u. allgemeine Normen.



WICHTIG!

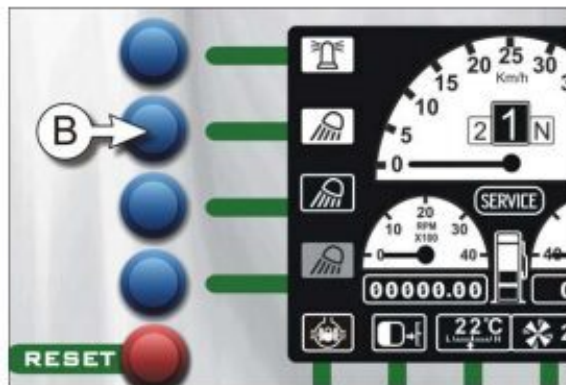
Vergewissern Sie sich, dass der Drehscheinwerfer auf dem Kabinendach während der Fahrt auf öffentlichen Straßen und bei den Arbeiten auf der Baustelle korrekt eingeschaltet und funktionsfähig ist.



B) • VORDEREN ARBEITSSCHEINWERFER

Für den Einsatz der Arbeitsscheinwerfer folgen Sie den folgenden Anweisungen:

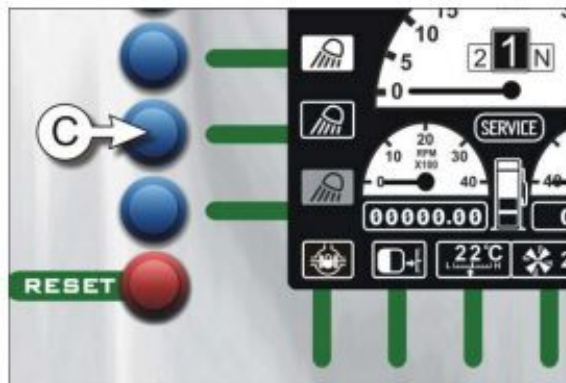
- Den Zündschlüssel (8) in Position "R" stellen (Einschalten der Tafel).
- Den Druckknopf B) drücken; Die Einheit "MERLIN" signalisiert durch Einschalten der jeweiligen Kontrollanzeige (109) das Einschalten der vorderen Arbeitsscheinwerfer an



C) • HINTEREN ARBEITSSCHEINWERFER

Für den Einsatz der Arbeitsscheinwerfer folgen Sie den folgenden Anweisungen:

- Den Zündschlüssel (8) in Position "R" stellen (Einschalten der Tafel).
- Den Druckknopf (C) drücken; Die Einheit "MERLIN" signalisiert durch Einschalten der jeweiligen Kontrollanzeige (110) das Einschalten der hinteren Arbeitsscheinwerfer an





8 - BEDIENUNGSANWEISUNGEN

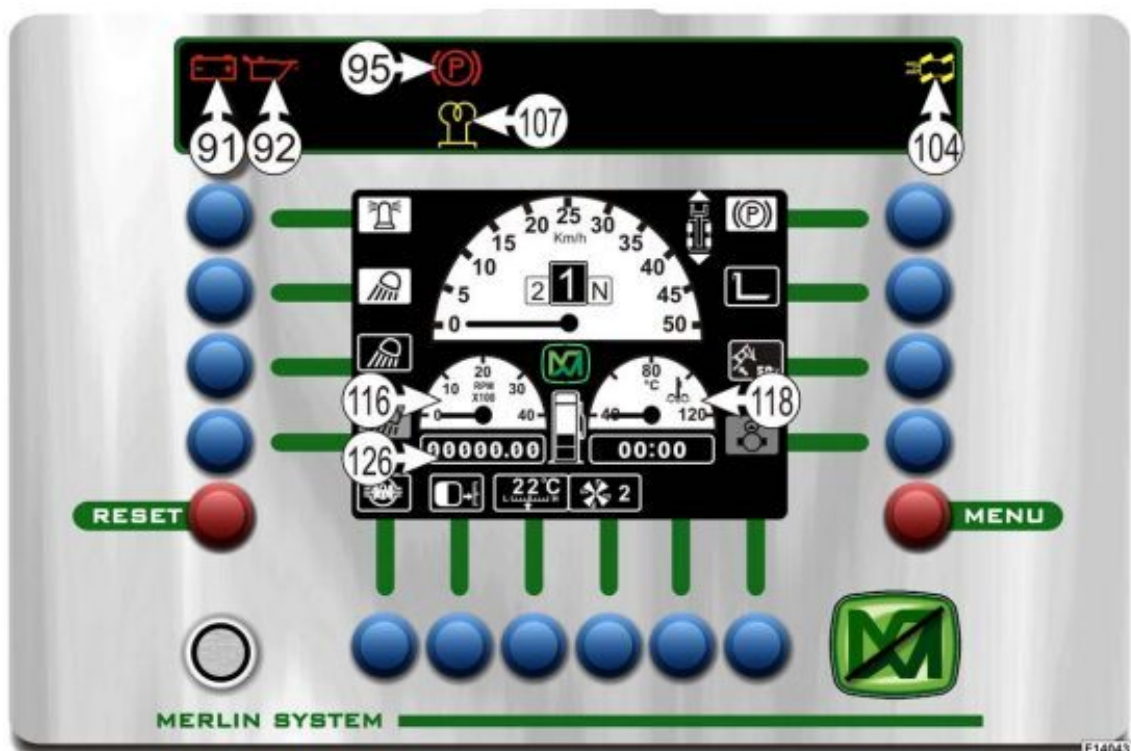
Bei gestartetem Motor überprüfen, ob:

- sich die Kontrollanzeigen (91), (92) und (107) ausschalten
- die Anzeige der Motordrehzahl (116), der Stundenzähler (126) und das Thermometer der Kühlflüssigkeit (118) sich einschalten
- die Anzeige der eingerückten Feststellbremse (95) aufleuchtet



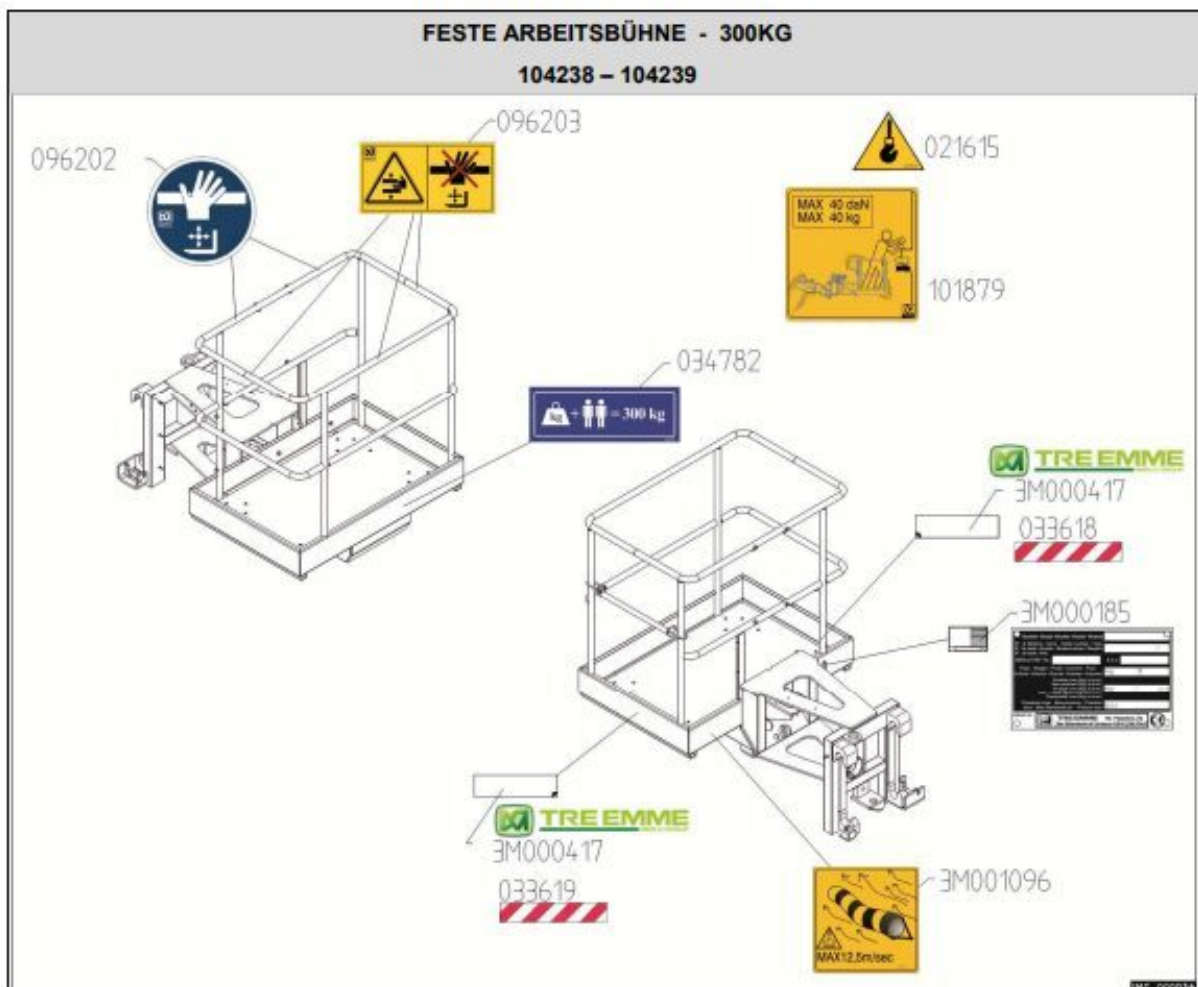
ACHTUNG!

Sollten die Kontrollleuchten nicht wie oben genannt funktionieren, stellen Sie den Motor sofort ab.



Vor dem Losfahren mit der Maschine überprüfen, ob:

- der akustische Melder und alle Leuchtanzeigen auf dem Armaturenbrett und der Bedientafel ausgeschaltet sind
- die Steuerungen des Hydraulikkreises perfekt funktionstüchtig sind
- die Betriebsbremse und die Feststellbremse perfekt funktionieren (wegen weiterer Informationen siehe Kapitel "PERIODISCHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNGEN")
- der Kraftstofftank ausreichend gefüllt ist



SCHILDER DER STEUERUNGEN DER ARBEITSBÜHNE UND SCHILDER DER STEUERUNGEN IN DER KABINE



ACHTUNG !!!

Siehe Abschnitt 2 im **BENUTZERHANDBUCH**
"BENUTZUNG DER ARBEITSBÜHNE IN KOMBINATION MIT DER MERLO TELESKOPMASCHINE"

9 - STEUERUNGEN UND EICHUNGEN DER EINHEIT "MERLIN"



CHECK UP

Drücken Sie die Auswahltaste (E1) "CHECK UP" des KONTROLLMENÜS.

In diesem Menü werden eventuelle Störungen der Maschine auf dem Bildschirm „S2“ graphisch dargestellt:

(36) Fehlercode.

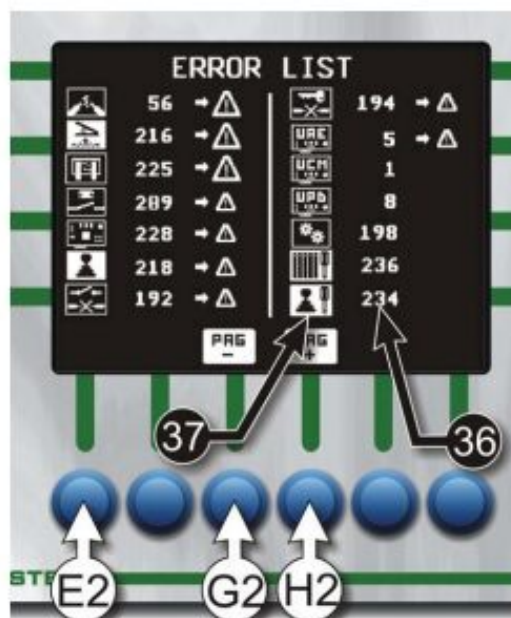
(37) graphisches Symbol der Störung

(E2) durch Drücken dieser Taste wird Folgendes angezeigt:

"ALL" = alle auf der Maschine aufgetretenen Störungen

"NOW" = alle im Moment auf der Maschine vorhandenen Störungen

(G1, H2) dienen zum Rollen der Seiten in Fällen, in denen eine Bildschirmseite zur Anzeige aller Störungen nicht ausreicht.

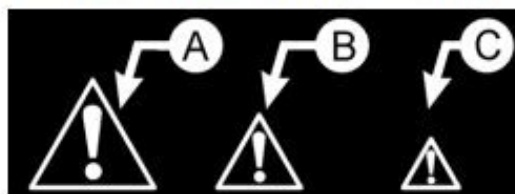


Neben dem Fehlersymbol erscheint das Symbol "allgemeine Gefahr", das je nach Ausmaß die Schwere des Defekts anzeigt.

"A" mögliche Gefahr für die Unversehrtheit der Personen und/oder schwere Schäden an der Maschine. Die Maschine unverzüglich anhalten und die Störung beseitigen

"B" die Maschine sobald möglich anhalten und die Störung beseitigen

"C" die Maschine kann weiter verwendet und die Störung nach Arbeitsende beseitigt werden.



ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DER KONTROLLEUCHTEN

Drücken Sie die Auswahltaste (G1) aus dem "ALLGEMEINES KONTROLLMENÜ".



Halten Sie die Taste (G1), auf der Tafel "S1" gedrückt, leuchten die Kontrollen der Zeile (1) abwechselnd zu denen der Zeile (2) auf.



MERKE!!! Das fehlende Aufleuchten einer oder mehrerer Kontrolleuchten zeigt eine Unterbrechung des Schaltkreises an.



Rozmiar: 238 MB

Format: PDF

Język: Niemiecki

Brand: Merlo

Type of machine: Telescopic Handler, TeleHandler

Type of document: Hydraulic & Electrical Diagram

Zestaw zawiera:

Merlo Panoramic P120.10 - P101.10 - P65.14 - P50.18 - P45.18 K-HM-MODULAR Telescopic Handler

Zawartość:

Bedienungsanleitungen

BA P101.10K ab SAV B113461.pdf
BA P101.10K ab SAV B315342 (P101.10K-03) mail.pdf
BA P45.18HM - P101.10HM - P120.10HM ab SAV C050271.pdf
Betrieb und Wartung FPT Motor (04_L31900339_DEU -D1-).pdf

Diverse

048638 LBR.pdf
E.A.S. Vorderachsfederung (MASOEAS-01).pdf
Regenerative boom speed system
Verkaufsprospekt Panoramic HM.pdf

Elektrik

P101.10K
Elektrische Anlage
Diagnose MERlin P101.10K 2001 (M-LIN-101-01).pdf
Elektrofunktionsschema
Elektrofunktionsschema P101.10K 2001 (29551E_3).pdf

PANORAMIC HM
Elektrische Anlage
Diagnose MERlin Panoramic P101 (M-P101HM-03).pdf
Elektrische Anlage CDC Lastkontrolle (PAN-CDC.02).pdf
Grenzwerte CDC Kalibrierung.txt
Elektrofunktionsschemen
Elektrofunktionsschema P101-P120 2012 (30964_3H).pdf
Elektrofunktionsschema P101 2007 (30964E_3).pdf
Elektrofunktionsschema P101 2009 (30964_3C).pdf
Elektrofunktionsschema P101 2010 (30964_3D).pdf
Elektrofunktionsschema P101 2012 (30964_3H).pdf
Elektrofunktionsschema P120.10HM + CDC 2015 (60519_3B - P120 + CDC).pdf

PANORAMIC HM MODULAR

Elektrische Anlage
Diagnose des Modularen Systems (MD-PMOD TED).pdf
Elektrofunktionsschema
74396_3 P120 MOD.PDF
Elektrofunktionsschema Pano HM (SE-74396-3 HM) .pdf

Fahrertrieb

Merlo UCTI Rexroth
Diagnosesoftware HydraTecn V.2.6.0 (MD-HYDTEC.03).pdf
Hydrostatischer Fahrertrieb UCTI Rexroth CVT (MI-PHM.01).pdf
Rexroth
Fahrertrieb Rexroth (REXIDREL-02).pdf
Fehlerliste Rexroth.pdf

Hydraulik

Hydraulikschemen
P101.10K
Hydraulikschema P101.10K ab SAV B113461.pdf
Hydrostatschema P101.10K ab SAV B113461.pdf
P120.10HM
Hydraulikschema P120.10HM CDC 2014 (60593_1a).pdf
Hydraulikschema P45.18 - P120.10HM ab SAV C211271.pdf
Hydrostatschema P120.10HM CVT 2014 (60594_2a).pdf
P120.10HM MODULAR
Hydraulikschema Panoramic HM MODULAR 2017 E4F (70910_1a).pdf

Hydraulische Anlage
114001 Block Regeneratives System Tele ausfahren (73675_3).pdf

Mechanik

Antriebsstrang
Serviceanleitung Achse DANA (MAPODAN-01).pdf

Teleskopausleger
Teleskopausleger Kabel P45.18-P50.18-P65.14 (MACA4521.01).pdf

Teleskopausleger P101.10-P120.10 (MAB101-01).pdf
Teleskopausleger P120.10HM MODULAR (MBPHM.01).pdf
Teleskopausleger P45.18-P50.18-P65.14 (MAB40-02).pdf

Wartung

Wartung Panoramic HM Modular Serie ab SAV C748171 (MP-PHM.01).pdf

Potrzebujesz instrukcje, schematy lub katalogi
do innej maszyny? Napisz lub zadzwoń do nas.
Tel 696 915 311