

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/merlo-turbofarmer-modular-tf-427-140-156-tf-3810-diagnostic-manual-troubleshooting-instrukcje-podreczniki-diagnostyczne-p-1819.html>



Merlo Turbofarmer Modular TF 42.7 - 140, 156 TF 38.10 DIAGNOSTIC MANUAL Troubleshooting instrukcje podręczniki diagnostyczne

Cena

600,00 zł

Opis produktu

Kompleksowy podręcznik diagnostyczny dla serii Merlo Turbofarmer TF

Podręcznik diagnostyczny dla modeli Merlo Turbofarmer TF42.7 i TF38.10.

Ten 738-stronicowy podręcznik jest idealny dla techników, mechaników i właścicieli sprzętu, którzy potrzebują szczegółowych informacji o systemach swojej maszyny.

W podręczniku znajdziesz wszystko, co musisz wiedzieć na temat:

- Układów przekładni hydrostatycznych (zarówno Rexroth, jak i Sauer)
 - Układu Hydra Tecno EPD
- Układów rozdzielaczy hydraulicznych
 - Układów zawieszenia kabiny
 - Sterowania joystickiem
- Dynamicznej kontroli obciążenia (CDC)
- Oprogramowania diagnostycznego Merlo Tool



Znajdziesz tu jasne instrukcje dotyczące:

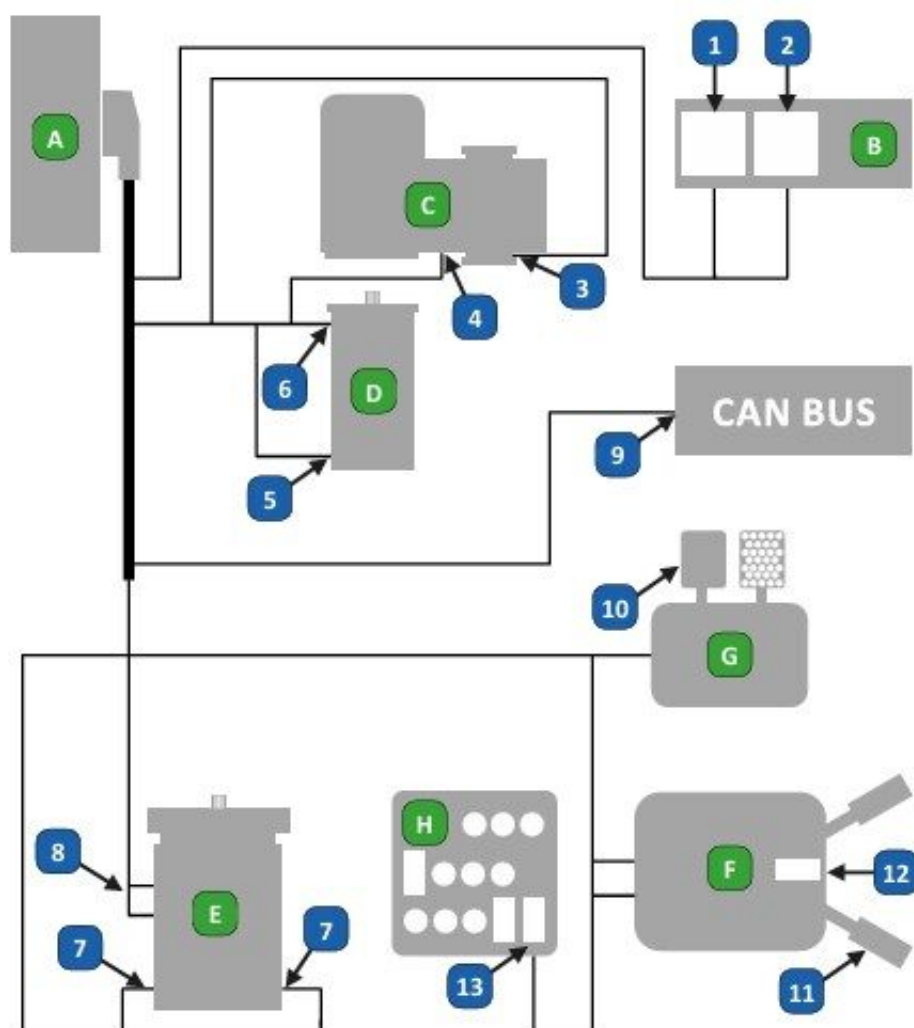
- Rozwiązywania typowych problemów
- Kalibracji systemu
- Schematów elektrycznych
- Procedur diagnostycznych

Podręcznik jest napisany prostym, łatwym do zrozumienia językiem, ze szczegółowymi diagramami i instrukcjami krok po kroku. Niezależnie od tego, czy jesteś profesjonalnym mechanikiem, czy właścicielem maszyny, ten podręcznik pomoże Ci konserwować i naprawiać Merlo Turbofarmer.

Grp	Description	Page
01	HYDROSTATIC TRANSMISSION "REXROTH" WITH "MERLO - UCTI" UNIT	1
02	HYDROSTATIC TRANSMISSION "SAUER" WITH "MERLO - UCTI" UNIT	101
03	HYDRA TECNO FOR EPD	165
04	HYDRAULIC DISTRIBUTOR "BUCHER - 4L HDS34/4 AND 4E HDS34/4"	209
05	CAB WITH HYDROPNEUMATIC SUSPENSION SYSTEM ON PANORAMIC P55.9 CS	305
06	JOYSTICK SYSTEMS FOR TELESCOPIC HANDLERS	347
07	DIAGNOSTIC MODULAR SYSTEM	399
08	THE DYNAMIC LOAD CONTROL SYSTEM CDC	509
09	DIAGNOSTIC AND CALIBRATION TOOL "Merlo Tool"	563
10	Electrical Schematic	675

SCHEMATIC REPRESENTATION OF THE "MERLO UCTI" SYSTEM (ROTO MCSS - ROTO S)

INTERESTED MODELS			
ROTO38.14S	ROTO38.16S	ROTO40.18S	ROTO50.10S
ROTO40.26MCSS	ROTO40.30MCSS	ROTO45.19MCSS	ROTO45.21MCSS
ROTO45.21MCTJ	ROTO50.16MCSS	ROTO60.24MCSS	



FRONT WIPER



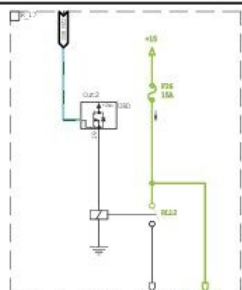
REAR WIPER



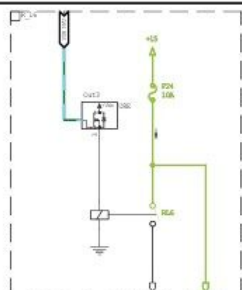
WINDSCREEN WASHER PUMP



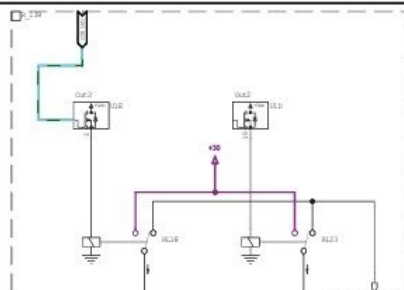
UPPER WIPER



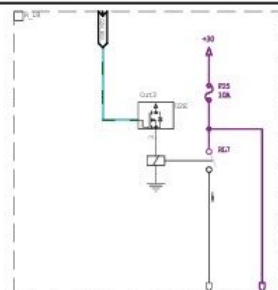
FRONT WIPER



REAR WIPER



WINDSHIELD WASHER PUMP



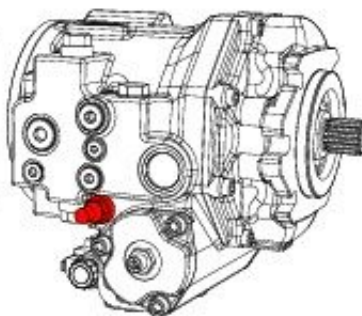
UPPER WIPER (OPT.)

21 PRESSURE LIMITER HYDRAULIC VALVE (470 bar)

DESCRIPTION

The pressure limiter valve protects the hydrostatic system by offsetting the position of the oscillating faceplate on reaching its calibration setting. The calibration of the pressure limiter valve is the difference between boost high and low pressure.

On reaching max. pressure, the valve sends oil under pressure into the low pressure side inside the servo-control; The difference in pressure quickly changes the angle of the oscillating faceplate. The pressure sent by the valves continues until the operating pressure drops below the pre-set value (470 bar).



REMOVAL

Unscrew and slide out the valve body c/w spring.



After refitting, tighten to a torque of 60Nm.

ERROR NUMBER	10	DESCRIPTION
ERROR CODE [YELLOW LED]	001010	Clutch solenoid
Saving		Yes
Fault detected		Clutch solenoid valve on T2M gearbox
Probable cause		Open circuit; Short circuit to ground or battery
Hydrostatic action : In neutral		Normal driving
Hydrostatic action : Run/Idle		Normal driving
Exit		To exit, it is necessary to restart
Possible remedy		Check the wiring and the solenoid

ERROR NUMBER	11	DESCRIPTION
ERROR CODE [YELLOW LED]	001011	Travel direction
Saving		Yes
Fault detected		Error with both direction selectors
Probable cause		Open circuit; Short circuit to ground or battery
Hydrostatic action : In neutral		Machine stop
Hydrostatic action : Run/Idle		Machine stop
Exit		To exit, it is necessary to restart
Possible remedy		Check the wiring and the direction selector (s)

ERROR NUMBER	12	DESCRIPTION
ERROR CODE [YELLOW LED]	001100	Engine can - bus off
Saving		Yes
Fault detected		CAN diagnostic state
Probable cause		Open circuit; Short circuit to ground or battery
Hydrostatic action : In neutral		Driving limitation
Hydrostatic action : Run/Idle		Driving limitation
Exit		Automatically
Possible remedy		Check wiring and connection with ECU Diesel

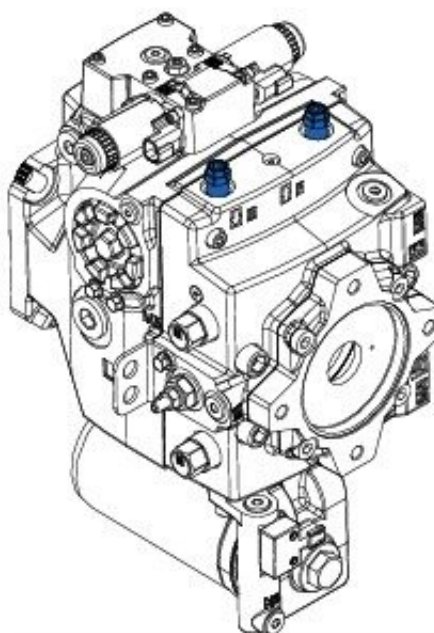
21 22 HYDRAULIC PRESSURE LIMITER VALVES - BRANCHES A & B (480 bar)

DESCRIPTION

The pressure limiter valves protect the hydrostatic system by offsetting the position of the oscillating faceplate on reaching their calibration setting.

The calibration of the pressure limiter valves is the difference between boost high and low pressure.

On reaching max. pressure, the valves send oil under pressure into the low pressure side inside the servo-control; The difference in pressure quickly changes the angle of the oscillating faceplate. The pressure sent by the valves continues until the operating pressure drops below the preset value (480 bar).



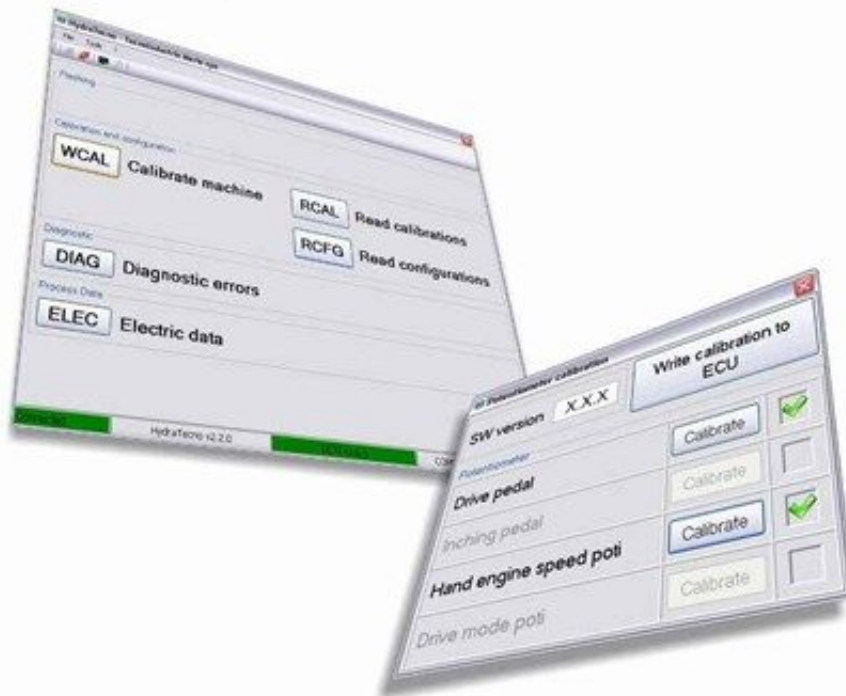
REMOVAL

Unscrew the two valves and remove them from their seats.



After refitting, tighten the valve body to a torque of 70Nm.

HydraTecno v.2.4.1



Diagnostics & Calibration to for the MERLO EPD transmission

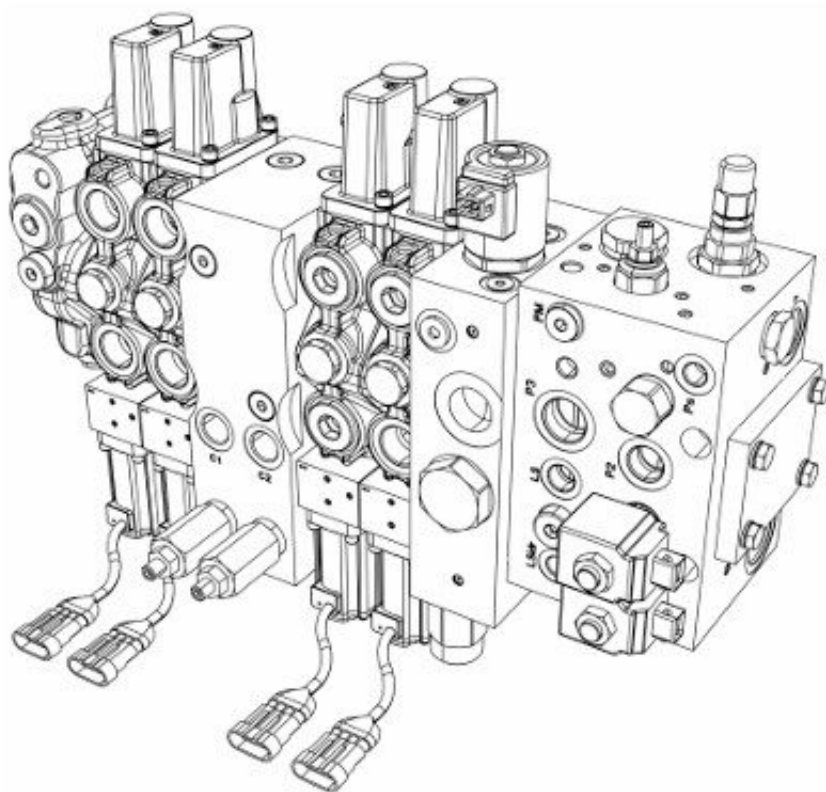
Valid for Series models:
ROTO MCSS - ROTO 400° - ROTO 600°
TURBOFARMER with MODULAR SYSTEM

SERVICING

HYDRAULIC DISTRIBUTOR

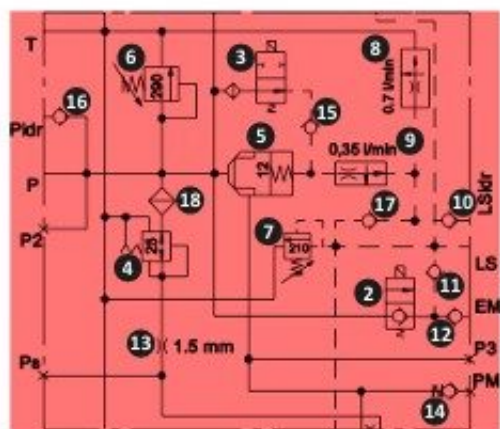
"BUCHER - 4L HDS34/4"

"BUCHER - 4E HDS34/4"

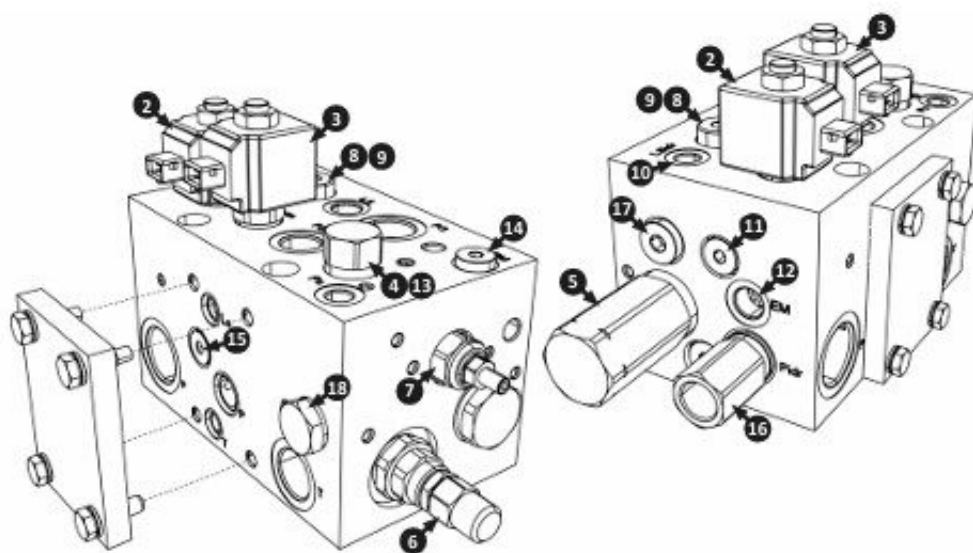


Valid for Series models: TURBOFARMER II

DETAIL OF INLET HEAD (H)



VIEWS OF HEAD AND COMPONENTS

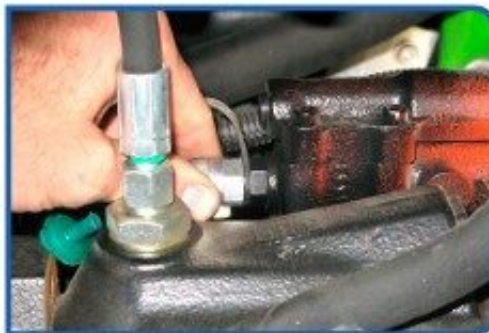


DISTRIBUTOR WITH OFFSET SECTIONS

ADJUSTMENT OF STAND-BY PRESSURE

Act on the "VLS" valve adjustment register on the service pump "DFR" regulator.

- a) Connect a pressure gauge with 40 bar full scale to the pressure outlet on the services pump.
- b) Slacken the locknut.
- c) Start the thermal engine.
- d) Use an Allen wrench to turn the adjusting screw until the pressure gauge indicates 24 ± 1 bar.
- e) Tighten the locknut, disconnect the pressure gauge and switch off the thermal engine.



Make a movement as far as the end stop, to bring the system to the maximum pressure required by the procedure.

Format: PDF (pobieranie cyfrowe)

Język: angielski

Liczba stron: 738

Zawartość:

HYDROSTATYCZNA PRZEKŁADNIA „REXROTH” Z JEDNOSTKĄ „MERLO - UCTI”

HYDROSTATYCZNA PRZEKŁADNIA „SAUER” Z JEDNOSTKĄ „MERLO - UCTI”

HYDRA TECNO DLA EPD

HYDRAULIC DISTRIBUTOR „BUCHER - 4L HDS34/4 I 4E HDS34/4”

KABINA Z HYDROPNEUMATYCZNYM SYSTEMEM ZAWIESZENIA W PANORAMICZNYM P55.9 CS

SYSTEMY JOYSTICKÓW DO ŁADOWAREK TELESKOPOWYCH

MODUŁOWY SYSTEM DIAGNOSTYCZNY

DYNAMICZNA KONTROLA OBCIĄŻENIA CDC

NARZĘDZIE DIAGNOSTYCZNE I KALIBRACYJNE „Merlo Tool”

Schematy elektryczny

Uwaga: To jest produkt cyfrowy. Nie będzie wysyłana żadna fizyczna instrukcja.

Idealne dla warsztatów, zakładów naprawczych i właścicieli sprzętu, którzy chcą lepiej zrozumieć swoją maszynę.

Potrzebujesz instrukcje do innej maszyny? Nie możesz jej znaleźć na naszym sklepie? Dzwon!!! Tel. 696 915 311