

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/merlo-turbofarmer-modular-tf-427-140-156-tf-3810-service-manual-mechanic-manual-maintenance-hydraulic-electric-instrukcje-napraw-dtr-p-1818.html>



Merlo Turbofarmer Modular TF 42.7 - 140, 156 TF 38.10 - Service Manual, Mechanic Manual, Maintenance, Hydraulic, Electric - instrukcje napraw, DTR

Cena

600,00 zł

Opis produktu

Merlo Turbofarmer TF42.7 i TF38.10 Instrukcja serwisowa (wersja angielska)

Ta kompleksowa instrukcja serwisowa i konserwacyjna jest niezbędnym przewodnikiem po serii Merlo Turbofarmer Modular, w tym modelach TF42.7 (140, 156) i TF38.10.

Idealna dla mechaników, techników i właścicieli.

- 8) Lay a spacer or any other circular tool having a maximum diameter of 170 mm on the plate; place it in such a way that it is centred with respect to the gasket; by operating the bottle jack, lift both the plate and the spacer and then push the gasket further into the wheel hub, until it stops in its seat.



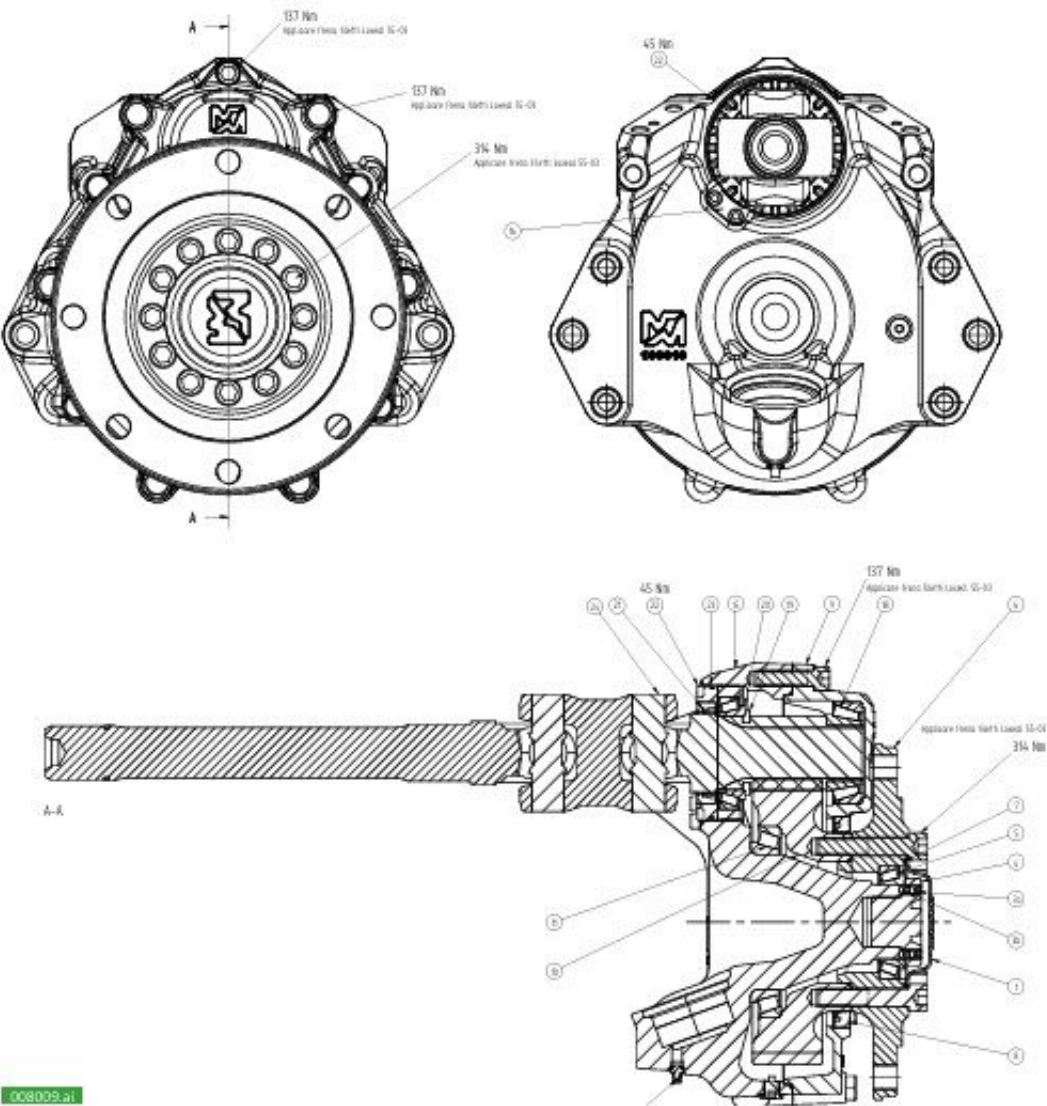
- 9) Place the steering case on the baseplate supplied in the disassembly kit, as shown in the pictures below.



- 10) The next operation shall be carried out by two people. Lift the steering case just enough to place the bottle jack underneath it; then, still keeping the steering case lifted, place the special tool supplied in the kit (part number 064126) on the bottle jack.



SECTIONAL DRAWING OF THE RR700 REDUCTION GEAR



Item 16

Insert the crown ring [10] on the casing [15], refit the tapered roller bearing [18]. After heating it, put it on the axle shaft and using the special tool (Part no. 106344 - see table "SPECIAL TOOLS AND WRENCHES"), strike it until it has been completely inserted.



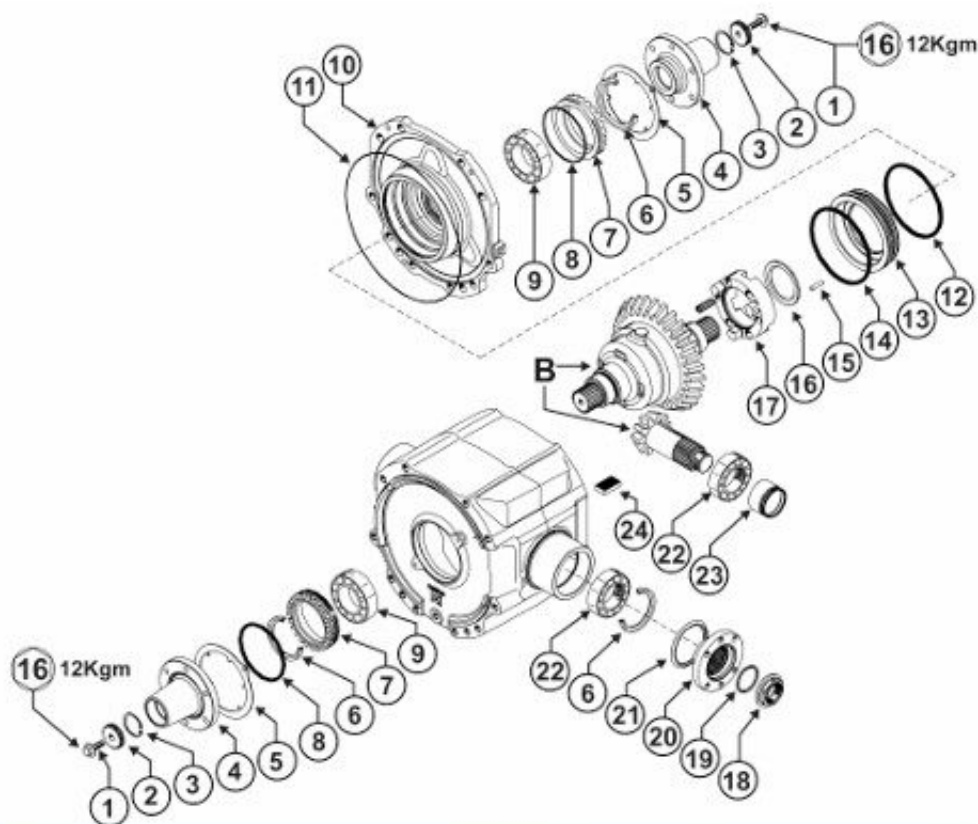
Item 15

On the flange [9] insert the conic cage of the bearing housing [18]; use the special tool Part no. 106343 - (see table "SPECIAL TOOLS AND WRENCHES").



DISASSEMBLY PROCEDURE

Table [A] - DNP10/41 DIFFERENTIAL WITH LOCKING DEVICE



Pos.	Description	Pos.	Description
1	Flanged head screw	13	Blocking piston for hydraulic differential
2	Fastening disc of the semi-axes connecting sleeve	14	OR 8575
3	Seeger	15	Cylindrical pin
4	Semi-axes connecting sleeve	16	Stop ring of sleeve of differential locking device
5	Locknut stop plate	17	Toothed sleeve of differential locking device
6	Oil seal	18	Flange locknut
7	Metal ring to adjust the differential outlet	19	OR 6187
8	OR 4450	20	Cardan attachment flange
9	Bearing	21	Protection cap for differential shaft
10	Differential cover with locking device	22	Bearing
11	OR 41150	23	Spacer for inlet differential bearings
12	OR 8550	24	Magnetic plate

Zawartość:

- Wyraźne, wysokiej jakości obrazy
- Szczegółowe instrukcje krok po kroku
- Łatwe do wykonania procedury konserwacyjne
- Dane techniczne

Ta instrukcja pomoże Ci:

-
- Wykonywać rutynową konserwację
 - Pewnie dokonywać napraw
 - Lepiej zrozumieć swoją maszynę
 - Oszczędzać czas i pieniądze na naprawach

Instrukcja zawiera prosty język i doskonałe pomoce wizualne, dzięki czemu zadania konserwacyjne są jasne i łatwe do opanowania. Niezależnie od tego, czy jesteś profesjonalnym mechanikiem, czy praktycznym właścicielem, ta instrukcja zawiera wszystkie informacje potrzebne do utrzymania płynnej pracy **Merlo Turbofarmer**.

Format: Pobieranie cyfrowe (PDF)

Język: angielski

Liczba stron: 630

Modele: TF42.7 - 140, 156 i TF38.10



MERLO S.P.A. INDUSTRIA METALMECCANICA
12020 S. Defendente di Cervasca (CN) - ITALY
Tel. +39 0171614111 - Fax +39 0171614100
www.merlo.com - info@merlo.com



SERVICE MANUAL

OVERHAUL MANUAL

Valid for

TF42.7 - 140, 156 / TF38.10

S/N -

Year - Start 2016

- 19) Position and lock the gear wheel (4) in place in a vice; using an extractor, remove the first of the two bearings (28). Release the gear wheel (4), turn it over, lock it in place in the vice again, and remove the second bearing (28).



- 20) On the transfer unit's processed flange (25), remove the intermediate gear wheel (2). Use a lever to lift and extract the gear wheel (2), along with the two bearings (3).



- 21) Position and lock the intermediate gear wheel (2) in place in a vice; using an extractor, remove the first of the two bearings (3). Release the gear wheel (2), turn it over, lock it in place in the vice again, and remove the second bearing (3).



Grp	Description	Page
01	SPECIAL TOOLS, ATTACHMENTS	1
02	MAINTENANCE AND OVERHAUL REDUCERS ED RR640	91
03	DIFFERENTIALS TYPE DBNP 9/37 AND DBNP 10/41	207
04	2VM - 2VM SYNCHRONISED AND T2M CVTRONIC GEARBOXES CALIBRATION OF TIP-OVER PREVENTION SYSTEM ON MERLO	281
05	TELEHANDLERS	349
06	SCHEDULED MAINTENANCE INTERVENTION	373
07	INTERNAL OPERATION TO THE TWO SECTION BOOM	483
08	PTO UNIT INSPECTION	559



- 4) Place the hydraulic bottle jack, which has already been described in the disassembly procedure, on the baseplate; take out the jack and place it at a distance of about 2 cm from the wheel hub.
- 5) Insert the roller bearing and the gasket into the wheel hub.



- 6) Place the roller bearing insertion plate supplied in the kit as shown in the picture and start lifting the bottle jack to push the plate upwards and, consequently, to insert the gasket and the bearing into the wheel hub.



- 7) Once the roller bearing insertion plate comes into contact with the wheel hub, lower the bottle jack by a few centimetres. You can notice that the gasket and the wheel hub edge are now flush.



Zawartość:

PLANETARNE PRZEKŁADNIE REDUKCYJNE RE6
 MECHANICZNE PRZEKŁADNIE REDUKCYJNE RR700
 MECHANICZNE PRZEKŁADNIE REDUKCYJNE RR640
 PLANETARNE PRZEKŁADNIE REDUKCYJNE RRE 4.8 (do serii P25.6 i P27.6)

SERWIS TYPU DYFERENCJAŁU DBNP 10/41
SERWIS DYFERENCJAŁU DBNP 9/37 - MECHANICZNY RR640
SERWIS DYFERENCJAŁU DBNP 9/37 - Ważny dla P25.6
CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE W 2VM - 2VM SYNCHRONISED I T2M
CVTRONIC SKRZYNIE BIEGÓW
KONSERWACJA I REWIZJA SKRZYNI BIEGÓW „2VM” I „2VM
SYNCHRONISED”
KONSERWACJA I REWIZJA SKRZYNI BIEGÓW „T2M CVTRONIC”
KALIBRACJA SYSTEMU ZAPOBIEGAJĄCEGO WYWRÓCENIU SIĘ W
ŁADOWARKACH TELESKOPOWYCH MERLO
WEWNĘTRZNE CZYNNOŚCI NA DWUSEKCYJNYM WYSIĘGNIKU
TELESKOPOWYM
PRZEGLĄD JEDNOSTKI ODBIORU MOCY
PRZEGLĄD JEDNOSTKI PRZENIESIENIA NAPĘDU
PRZEGLĄD SPRZĘGŁA
PRZEGLĄD 3-WAŁKOWEJ SKRZYNI BIEGÓW

Uwaga: Jest to produkt cyfrowy. Nie zostanie wysłana żadna fizyczna instrukcja.

Pobierz swój egzemplarz już dziś i przejmij kontrolę nad konserwacją swojego sprzętu!



Potrzebujesz instrukcje do innej maszyny? Nie możesz jej znaleźć na naszym sklepie? Dzwoń!!! Tel. 696 915 311