

Link do produktu: <https://www.specdiag.pl/new-holland-t7-serwisowe-instrukcje-napraw-ksiazki-serwisowe-t7i70-t7i85-t7200-t72i0-t7i70-t7i85-t7200-t72i0-auto-power-ran-p-1941.html>



New Holland T7 - Serwisowe instrukcje napraw - książki serwisowe T7.I70 / T7.I85 / T7.200 / T7.2I0 / T7.I70 / T7.I85 / T7.200 / T7.2I0 Auto Power Ran

Opis produktu

FSerwisowe instrukcje napraw + schematy instalacji New Holland T7

INSTRUKCJA SERWISOWA New Holland

T7.I70 / T7.I85 / T7.200 / T7.2I0
Ciągniki Auto Command

T7.I70 / T7.I85 / T7.200 / T7.2I0
Ciągniki z systemem Range Command / Power Command

Książki napraw i serwisowania, schematy instalacji (hydraulika i elektryka)

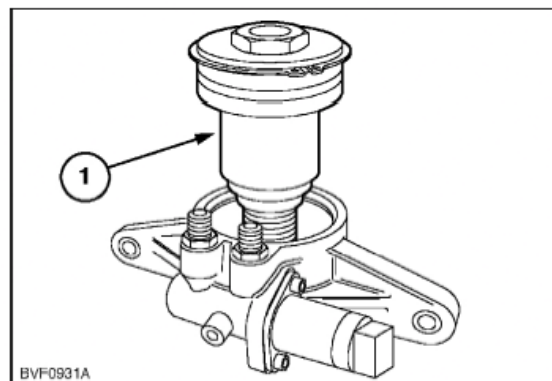
INSTRUKCJA SERWISOWA



T7.170 AutoCommand, T7.170 Power Command, T7.170 Range Command, T7.185 AutoCommand, T7.185 Power Command, T7.185 Range Command, T7.200 AutoCommand, T7.200 Power Command, T7.200 Range Command, T7.210 AutoCommand, T7.210 Power Command, T7.210 Range Command

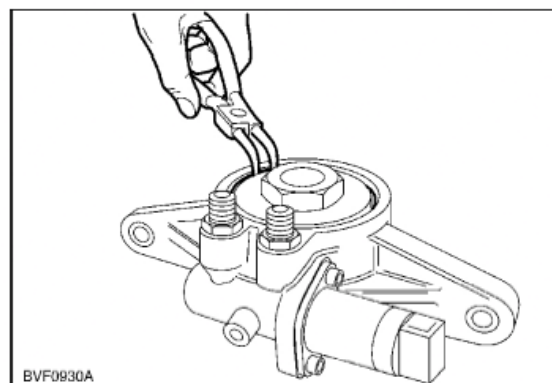
SKRZYŃNIA BIEGÓW, UKŁAD NAPĘDOWY I WYJŚCIE WALCA – PRZEDNI
WALEC HYDRAULICZNY

5. Częściowo zamontować zespół tłoka i sprężyny (1).



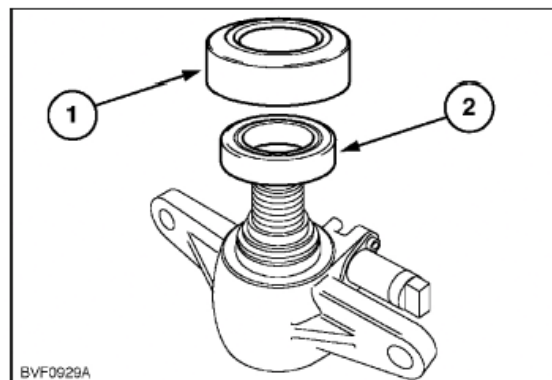
BVF0931A.6

6. Za pomocą odpowiednich szczypiec do pierścieni zabezpieczających ściśnij pierścień zabezpieczający i całkowicie zamontuj tłok w obudowie tłoka.

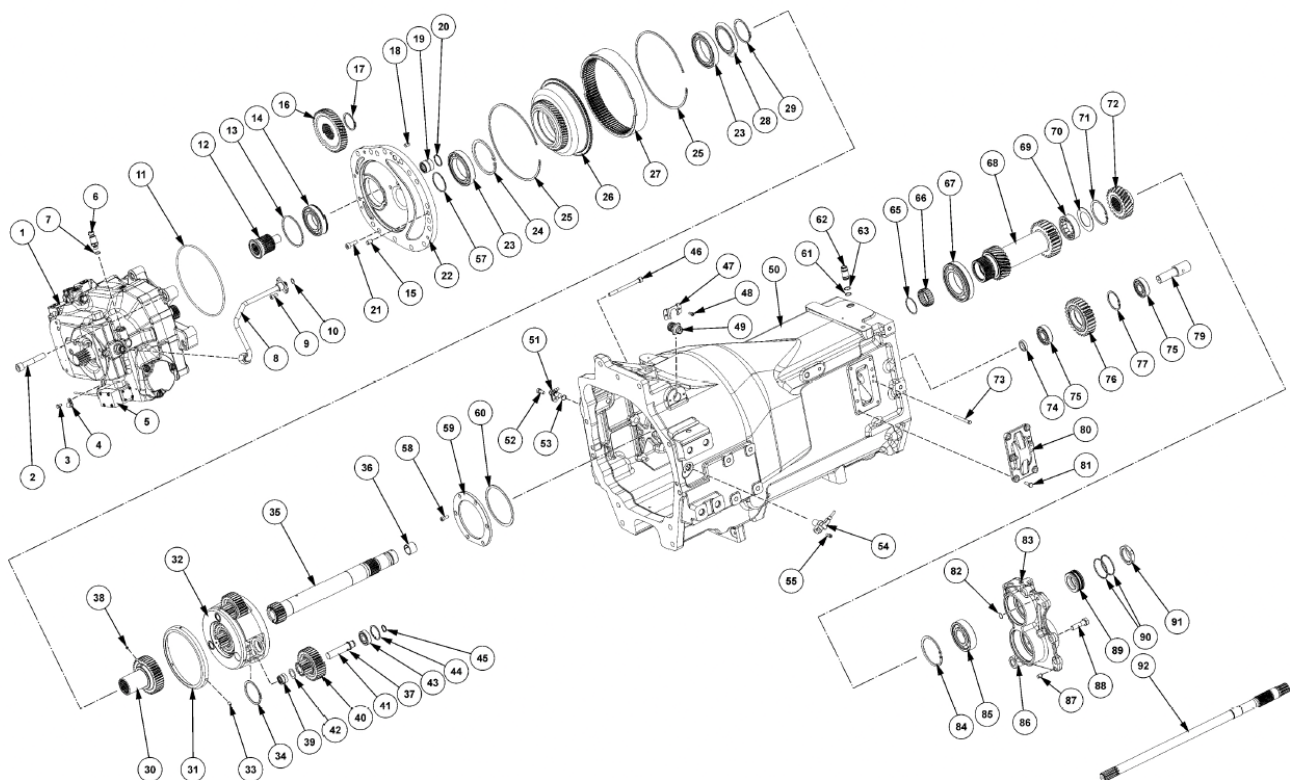


BVF0930A.7

7. Zamontować łożysko wyłączające sprzęgło (2) oraz pokrywę łożyska wyłączającego sprzęgło (1).



BVF0929A.8



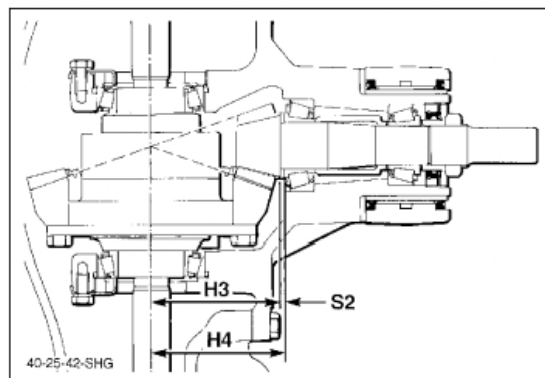
0000000000 1

Procedura podkładania podkładek między zębniakiem a kołem koronowym

5. Procedura regulacji podkładkami między zębniakiem a kołem koronowym polega na obliczeniu grubości podkładek S2, umieszczonych pod występnym zębniakiem, w celu zapewnienia, że teoretyczny wierzchołek stożka zębniaka pokrywa się z środkiem koła koronowego mechanizmu różnicowego.

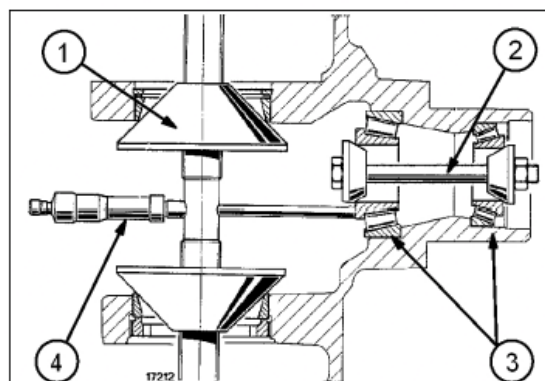
Wymiary podkładek regulacyjnych zębniaka

6. H4 Odległość od łożyska zębniaka do osi obudowy mechanizmu różnicowego
H3 115 mm Wymiar zębniaka podany przez producenta $\pm C$ (współczynnik korekcyjny)
Grubość podkładki S2
Wymiar H4 w obliczeniach grubości podkładki można określić za pomocą specjalnego narzędzia do regulacji zębniaka 293400.
Obie procedury wyjaśniono poniżej.

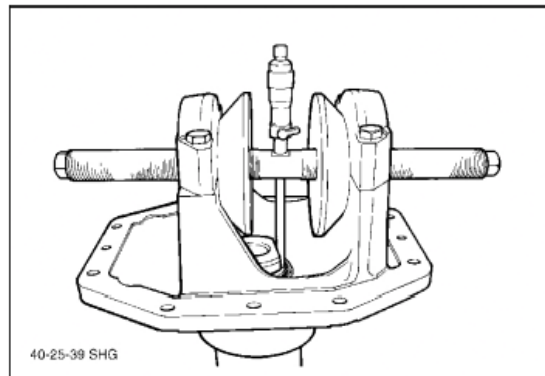


Regulacja zębniaka za pomocą specjalnego narzędzia do regulacji zębniaka 293400.

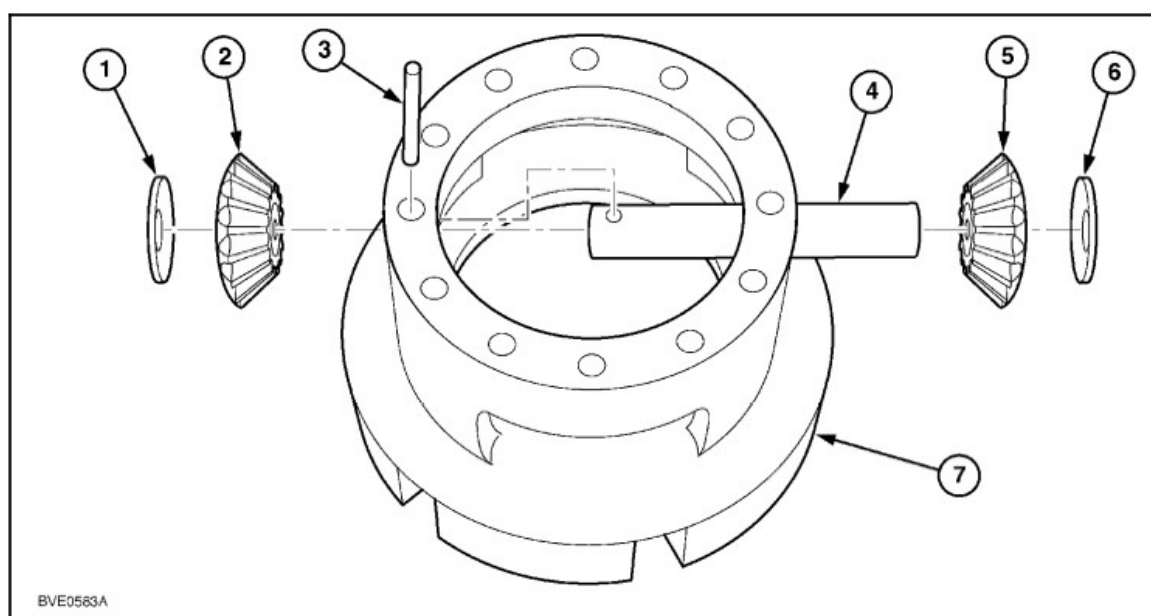
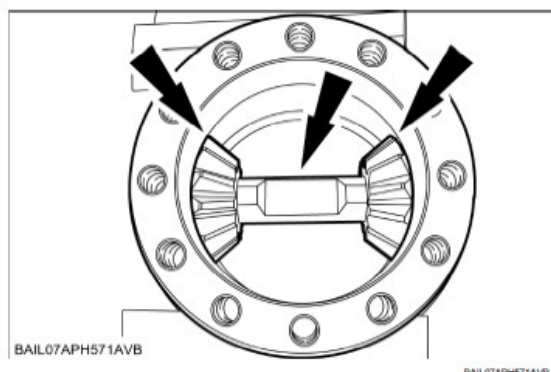
7. Zamontować łożyska zębniaka w obudowie nośnej mechanizmu różnicowego i zamocować je za pomocą specjalnego narzędzia 293391/293438, używanego do określania grubości podkładek regulacyjnych w celu uzyskania napięcia wstępnego łożysk.
 1. Specjalne narzędzie pomiarowe do zębniaka 293400
 2. Zaczep łożyska zębniaka. Należy użyć specjalnego narzędzia 293391/293438 lub alternatywnego zaczepu 50048, jak pokazano na rysunku
 3. Łożyska zębniaka
 4. Mikrometr (część narzędzia specjalnego 293400)



8. Zamontować specjalne narzędzie do ustawiania zębniaka 293400 wraz z miseczką łożyska i pierścieniami regulacyjnymi. Dokręcić pokrywę łożysk momentem 113 Nm (83 lbf).
Jeśli specjalne narzędzie 293391, opisane w procedurze podkładania podkładek pod łożyska zębniaka, nie jest dostępne, do zamocowania łożysk można użyć specjalnego narzędzia zaciskowego do łożysk 50048.
Wyregulować stożki narzędzia tak, aby końcówka mikrometru głębokościowego dotykała wewnętrznego pierścienia łożyska, a następnie zmierzyć wymiar (H4).



12. Wyjąć wałek przekładni planetarnej, koła zębate planetarne i podkładki oporowe.



Ilustracja przedstawiająca układ koszyka mechanizmu różnicowego i zespołu kół planetarnych.

- | | |
|---|-------------------------|
| 1 Podkładka oporowa | 2 Koło planetarne |
| 3 Sworzeń blokujący wał koła planetarnego | 4 Wał koła planetarnego |
| 5 Koło planetarne | 6 Podkładka oporowa |
| 7 Koszyk mechanizmu różnicowego | |

Następna operacja:

Mechanizm różnicowy – luz (D.10.A).

Format PDF, język polski, liczba stron: 3222

Format elektroniczny, wysyłka na maila natychmiast po wpłacie.

Szukasz instrukcji lub schematów do innej maszyny? Napisz lub zadzwoń do nas.

Wyślij zdjęcie tabliczki albo dokładne oznaczenie modelowe a my dopasujemy dokumentację do Twojej maszyny.

Tel. 696 915 311 lub 530 894 984

instrukcjedoserwisu@gmail.com

W ofercie posiadamy dokumentacje serwisowe do większości modeli maszyn budowlanych i rolniczych.

Potrzebujesz dokumentację do innej maszyn zadzwoń do nas.

Pytania? Wątpliwości? Dzwoń Tel. [696 915 311](tel:696915311)

Oferujemy także:

Zeszyty Szkoleniowe, instrukcje napraw, instrukcje serwisowe, DTR, instrukcje dla operatora, katalogi części, schematy i diagramy instalacji, Książki serwisowe, Książki napraw, service manual, shop manual, operation manual, troubleshooting, diagrams, programy i interfejsy do diagnostyki komputerowej, skanery, testery, laptopy diagnostyczne.